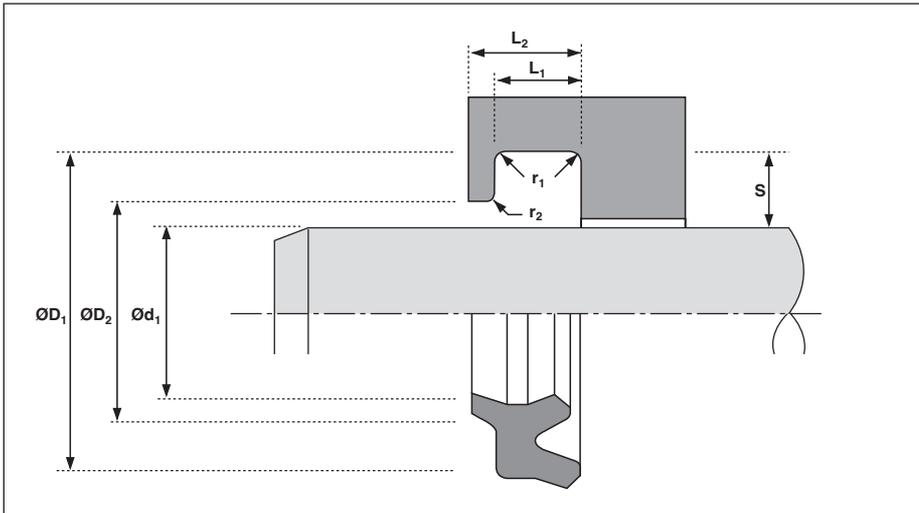




Hythane-Doppelabstreifer A839, A839N



EINSATZBEDINGUNGEN

v max.	1,0 m/s
Temperaturbereich	-45 °C bis +110 °C

EINBAUMASSE

TOLERANZEN FÜR EINBAURÄUME	
$\varnothing d_1$	f9
$\varnothing D_1$	H 11
L_1	+0,2 -0
Haltebund	$\varnothing D_2$ H 11

RAUTIEFEN			
		Ra μm	Rt μm
Gleitflächen**	$\varnothing d_1$	0,1 - 0,4	4 max.
Statische Flächen	$\varnothing D_1, \varnothing D_2$	1,6 max.	10 max.
Stirnflächen	L_1	3,2 max.	16 max.

** Primär abhängig von der Stangendichtung

EINBAUSCHRÄGEN UND RADIIEN			
		Unter 90	Über 90
Max. Radius	r_1	0,2	0,4
Max. Radius	r_2	0,4	0,4

VORTEILE

- Doppellippe reduziert die Leckage des Dichtsystems auf ein Minimum
- ausgezeichnete Elastizität der Dicht- und Abstreiflippen
- hohe Kälteflexibilität
- einfache Schnappmontage
- Bauform A839N hat eine an der Lauffläche strukturierte Abstreiflippe, um das Rückfördervermögen bei Langhub-Zylindern zu optimieren.

BESCHREIBUNG

Doppelabstreifer A839 und A839N streifen sowohl Verunreinigungen von der Stange als auch Lecköl vom Dichtraum ab.

Sie werden aus dem hochverschleißfesten und thermisch hochbelastbaren Hythane® gefertigt.

Gegenüber der Abstreiflippe sind A839 und A839N als Nutring ausgebildet und sorgen für das Abstreifen bzw. Abdichten des durch die Stangendichtung durchgezogenen Druckmediums und minimieren dadurch die Leckrate des Systems.

Die Vorspannung am Außendurchmesser der Doppelabstreifer verhindert das Eindringen von Verunreinigungen außen über den Nutraum.

HINWEIS

Beim Einsatz von Doppelabstreifern kann es in Abhängigkeit von der Primärdichtung und der Gleitgeschwindigkeit zu einem Druckaufbau zwischen Abstreifer und Stangendichtung kommen. Um ein Herauspressen aus der Nut zu vermeiden kann eine Entlastungsbohrung zwischen Dichtung und Abstreifer erforderlich sein.

MEDIEN

Hythane ist für Luft sowie Druckflüssigkeiten auf Mineralölbasis geeignet. In Wasser, HFA- und HFB-Flüssigkeiten ist die Einsatzgrenze -20 °C bis +60 °C. Die Eignung in HFC-, HFD-, und anderen Flüssigkeiten ist im Einzelfall zu prüfen.

Andere Werkstoffe von -60 bis +200 °C stehen in unserer HSC-Fertigung kurzfristig zur Verfügung. Siehe Werkstoff-Tabellen im Kapitel Technik. Fragen Sie unsere Berater.

