

TECHNISCHES DATENBLATT SERIE AR 10.000

Ideal zum Absaugen und der
Reinigung von Rauch, emulsioniertem
Ölnebel und Feinstaub.
Perfekte Lösung zum Filtern der
Ölnebel von mehreren WZM.



SINCE
1995

SCHWERPUNKTE

AR 10.000

Leistungsstark
Bis zu 10.000 m³/Std.



UNI 11304-3



100%

Gemäß der gesetzlichen Norm
EN: 1822
D.d.u.o. 12772
UNI 11304-3

100%

Prüfungsattestat für Einzelgeräte mit entsprechendem Zertifikat

100%

Filtrierung mit Koaleszenz Effekt

100%

Geeignet für Gruppen von mehreren WZM Einheiten

AR Filtrazioni ist Hersteller einer neuen Generation von Absauganlagen zur Rekondensierung und Reinigung verschiedenster Arten atmosphärischer Verunreinigungen, welche bei der Bearbeitung - bis zu drei Schichten - an Werkzeugmaschinen (Arbeitszentren, Dreh- und Schleifmaschinen, Laser und Waschmaschinen, usw.) anfallen.

VORTEILE



- Schnelle und einfache Wartung
- Robuste Bauart, hohe Betriebssicherheit
- Rückgewinnung des kondensierten Kühlmittels
- Ausführung und Funktion gemäß der derzeitigen Normen
- Energieeinsparung von 916,00 Euro/Jahr zirka pro Absauganlage
- Reduzierung von Emission von 12.000 kg CO₂ / Jahr / Anlage
- Schutz der sensiblen Teile der WZM
- Schützt Umwelt und Personen

FUNKTIONSPRINZIP

AR 10.000

Entwickelt für das Absaugen und die Reinigung großer Mengen von Ölnebeln und Rauch, welche bei der Nassbearbeitung anfallen. Die Serie AR 10.000 eignet sich zum Filtern von Partikeln verschiedener Größe durch den Einsatz von einfachen, austauschbaren Filtern mit unterschiedlicher Filterfeinheit.

Die Serie eignet sich hervorragend für halb-zentralisierte WZM-Systeme.

Dank seiner modularen Ausführung ist jede Filtereinheit mit einer Filterstufe mit hoher (EPA) bzw. mit sehr hoher Filterstufe (HEPA) ausgestattet, gemäß den derzeit gültigen europäischen Normen EN 1822 zum Abtragen von Feinstnebel und Rauch.

Jede Einheit ist mit Motoren der Klasse IE2/IE3 mit niedrigem Energieverbrauch, mit elektrischem Schaltschrank und mit Verstopfungsmelder ausgestattet.

Für spezielle Anwendungen können jeweils geeignete Laufräder verbaut werden.

Mit Ablauf ausgestattet ermöglicht diese Serie den Rückgewinn des rekondensierten Kühlmittels.

1. STUFE METALLFILTER

VORFILTERZELLE AUS VERZINKTEM STAHL

entspricht der europäischen Norm ISO EN 16890
Filterleistung > 95%
Filterfeinheit 3 µ

- Reinigung (alle 12/18 Monate)
- Ausführung aus robustem Metallrahmen mit Spanschutzgitter
- Durch Ausnutzen des Siebeffektes und der Schwerkraft werden kondensierte Öltröpfchen in einen Drainageschlauch geleitet

2. STUFE TASCHENFILTER

FILTRIERUNG DURCH KOALESZENZ EFFEKT

entspricht der europäischen Norm ISO EN 16890
Filterleistung bis zu 95%
Filterfeinheit 0,4 µ

- Austausch alle 6/18 Monate
- Glasfaserfilter mit ausgedehnter Filteroberfläche

3. STUFE FILTERUNG DURCH KOALESZENZ

SCHWARZER PANELFILTER, KOALESZENZ EFFEKT

- Waschbar
- Verteiler
- Schalldämpfer

4. STUFE HEPA FILTER

FILTER MIT HOHER (EPA) BZW. SEHR HOHER (HEPA) FILTERLEISTUNG

entspricht der europäischen Norm ISO EN1822
Filterleistung bis zu 99,95%
Filterfeinheit $\geq 0,15 / 0,3 \mu$

- Austausch alle 24/36 Monate

TECHNISCHE DATEN

JEDE ABSAUGANLAGE IST WIE FOLGT AUSGESTATTET:

- Motoren der Klasse **IE3** mit niedrigem Energieverbrauch (ULCSA auf Anfrage)
- Schaltschrank Stern/Dreieck Anlauf
- Motorschutzschalter ABB/SIEMENS (ULCSA auf Anfrage)
- Detektor Filterverstopfung; analoges / digitales Manometer
- Hocheffizienter Endfilter bis max. **HEPA H13**
- Ablauf für die Rückgewinnung von abgeschiedenem KSS



AR 10.000
9600 m³/Std

GEEIGNET FÜR

- GROSSE MENGEN VON RAUCH/ÖLNEBEL AUS EMULSION/FEINSTAUB

> **SERIE AR 10.000**

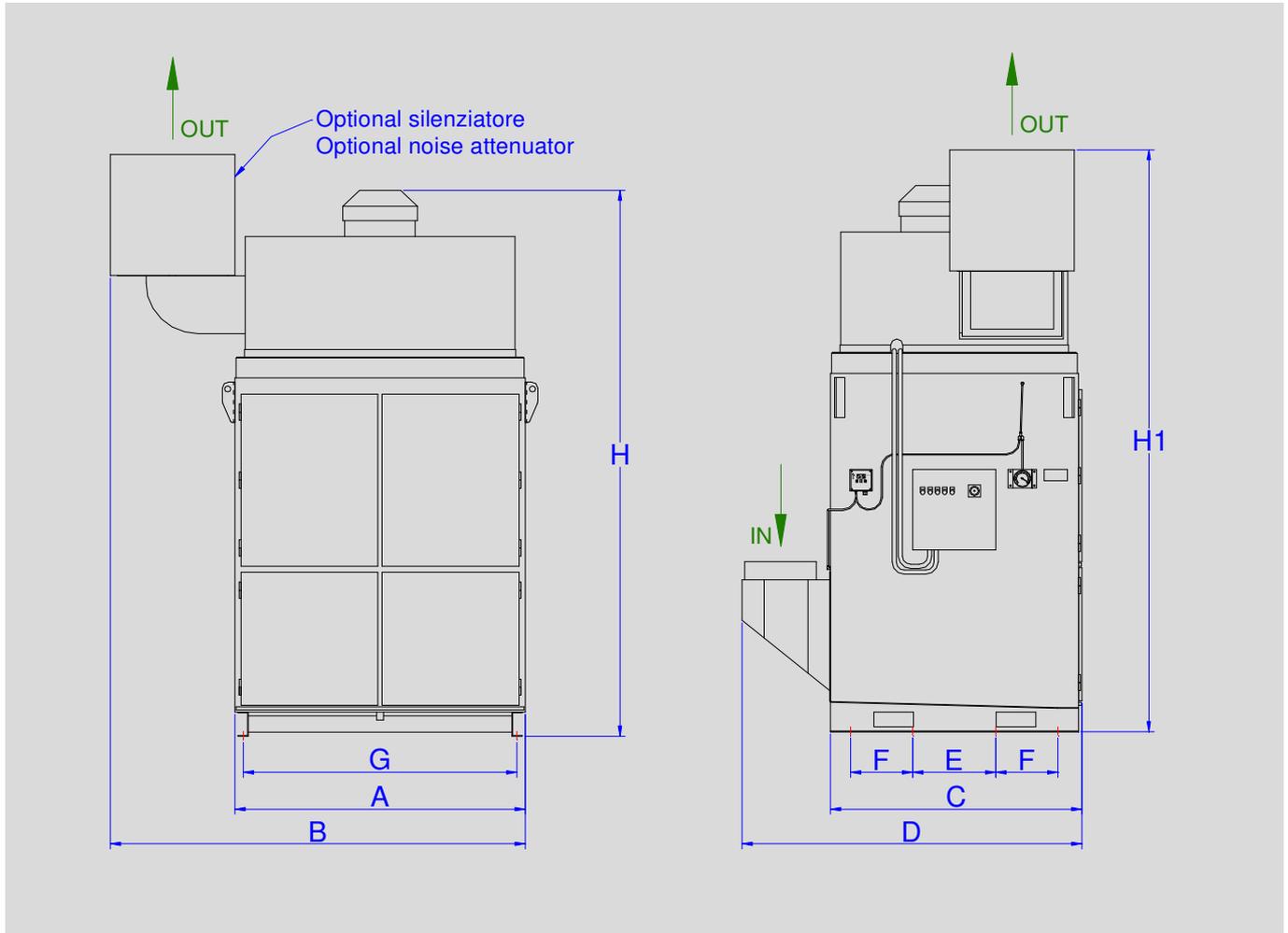
TECHNISCHE DATEN

MODELL	Absaugöffnung Ømm	Maximale Luftleistung m ³ /Std	Leistung kW	Förderhöhe mm/H ₂ O	Spannung Frequenz V Hz	Geräu- schpegel dBa	Gewicht Kg
AR 10.000	350/400	9.600	9	200	400/690 50	79	780

Die Volumenströme können gemäß der eingesetzten Filter und deren Kombination untereinander, variieren

TECHNISCHE DATEN

ABMESSUNGEN

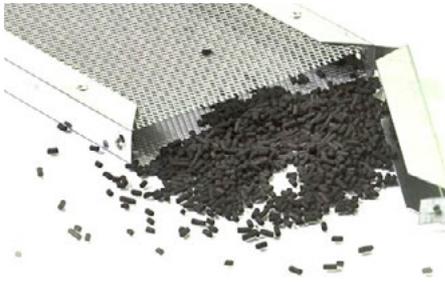


5

A	B	C	D	H	H1	E	F	G
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1400	2060	1200	1700	2720	2970	365	315	1320

AR Filtrazioni behält sich vor konstruktive Änderungen zur Verbesserung der Leistungsfähigkeit seiner Produkte ohne Mitteilung, und jederzeit durchzuführen. Die vorliegenden technischen Daten verstehen sich deshalb als nicht bindend.

OPTIONAL



AKTIVKOHLEZELLE

Gerüche, Dämpfe, VOC und Formaldehyd werden durch die Aktivkohle neutralisiert.

84 Kg aktive Kohle



SCHALLDÄMPFER

Zur Minderung des Geräuschpegels

DIGITALES GERÄT
ZUR KONTROLLE DER
FILTERVERSTOPFUNG +
SCHALTТАFEL

Unser digitales Manometer sendet ein Signal an die Werkzeugmaschine, das sie zur Wartung auffordert.



ABLAUFBEHÄLTER

Ideal zum Auffangen des rückgewonnenen, rekondensierten Kühlmittels

SELBSTANPASSENDE
STEUERUNG DES
ERFORDERLICHEN
LUFTDURCHSATZES, DURCH
INVERTER

AR FILTRAZIONI Technologie

R&D-BÜRO

AR Filtrazioni ist auch ein Synonym für ständige Forschung. Das R&D-Büro beschäftigt sich täglich mit der Forschung und Entwicklung innovativer technischer Lösungen für die Reinigung von Ölnebel, Dämpfen und Feinststaub, die bei der Bearbeitung an Werkzeugmaschinen entstehen.

Alle Serien von Absauganlagen und Zubehörprodukten sind als "Made in Italy" zertifiziert.

INSTALLATION

AR FILTRAZIONI bietet immer turn-key Lösungen an. Die Installation kann durch unser Servicepersonal oder kundenseitig durchgeführt werden.



Installation AR 10.000 auf SACMA Druckmaschinen





Installation AR 10.000 auf Pietro Carnaghi Drehmaschinen



NORMEN



EN 1822 - ISO 29463

UNI 11304-3

D.d.u.o. n.12772

- **UNI 11304-3:** Filtrationseinheiten für Ölnebel, die mit einem auf die Werkzeugmaschine montierten Filter für die Wiedereinführung der Luft in das Innere des Arbeitsplatzes zu behandeln sind.
- **ISO EN 16890** (ehemals EN779), Filterleistung $\geq 95\%$; Teilchen mit Volumen $\geq 0,4 \mu$
- Endfiltrationsstufe gemäß **EN 1822** mit hoher (EPA) bzw. sehr hoher (HEPA) Filtrationsleistung, bis zu 99,95% der Partikel mit einem Volumen von $0,15/0,3 \mu$ (Feinstnebel, Feinstaub, Rauch)
- Sichtkontrolle / Filterverstopfung
- Motorschutzschalter (CE / ULCSA / UKCA)
- Abnahmeprotokoll für jedes einzelne Gerät

HEPA FILTER BIS H13 EN 1822

Sehr hohe Filtrationsleistung

Filtrationsleistung bis zu 99,95% der Partikel mit einer Filterfeinheit von $\geq 0,15 / 0,3 \mu$ (Mikropartikel)



99.95%

GEMÄSS DER DERZEIT GÜLTIGEN ITALIENISCHEN NORM:



Die Serie **AR 10.000** entspricht dem technischen **Anhang Nr. 32** vom 10 Januar 2012 – **D.d.u.o. n. 12772** vom 23.12.11 beziehend auf die abgesaugten und behandelten Emissionen mit maschinenseitig angebrachtem Filter und Wiedereinführung in den Arbeitszyklus.

ÜBERPRÜFUNG DER ABSAUGANLAGE DURCHGEFÜHRT VON *Studio Ambiente S.N.C.*

AUSLASS DER ANLAGE AUF AUTOMATISCHER DREHMASCHINE 6/32

Parameter	Festgelegte Werte (mg/m ³)	Referenzwerte (TLV/TWA) (mg/m ³)
Mineralöl / Ölnebel	0,04	5

Raumtemperatur 18.5 °C

Spezifische Probenentnahme zur Beurteilung der Effizienz des Ansaug- und Abzugsystems nach einer Wartung mit Austausch des Filters (ARNO 2 CF n. 13, Seriennummer 04607/2007) ausgestattet mit neuem HEPA absolut Filter, zum Schutz einer automatischen Drehmaschine zur Bearbeitung einer Stange, Material AVP, mit Ganzöl.