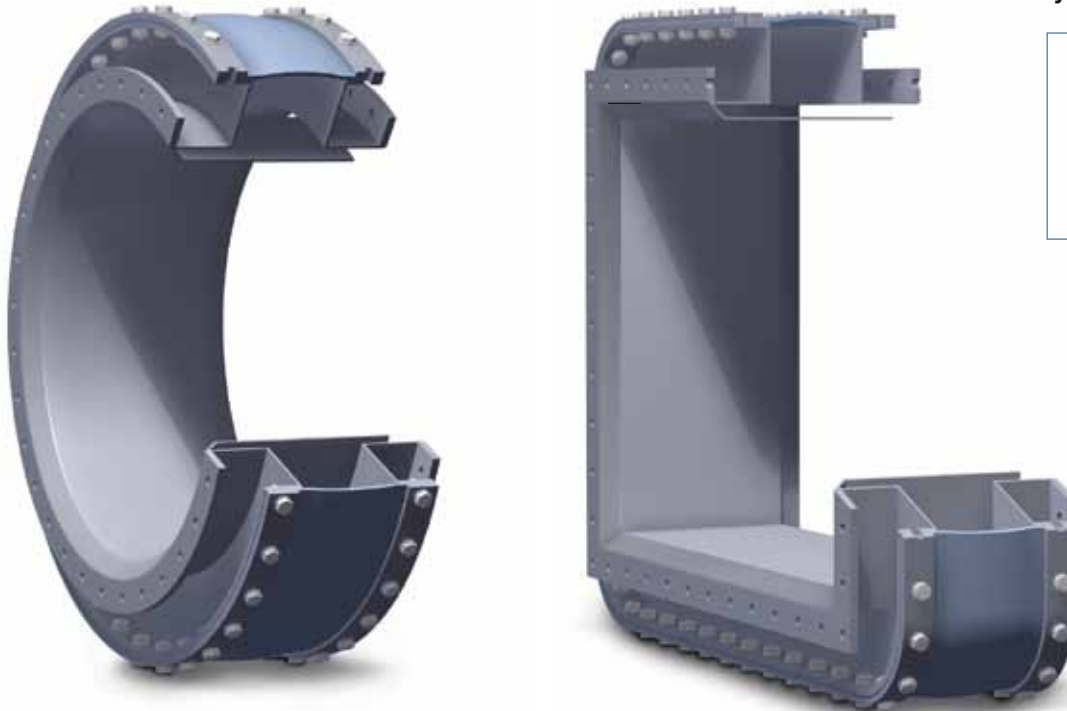
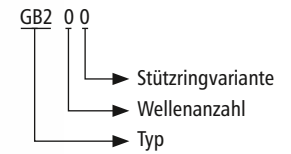


GB200

► Typ GB200



Typenschlüssel ► Seite 20



Bandkompensator auf Kanalwinkeln ohne Welle

Ausführung:	Gerader oder konischer Elastomer- oder Mehrlagenkompensator mit Stulpen für Klemmeisenbefestigung Optional Kompensator mit Montagestoß
Einbauform:	Befestigung mit Klemmeisen auf Kanalwinkeln
Abmessungen:	Für runde und rechteckige Kanalquerschnitte
Baulänge:	= Baulücke + 2x Auflagebreite Individuell nach Kundenspezifikation
Auflagebreite:	Abhängig von Druck und Nennweite zwischen 60 und 100 mm
Medientemperatur:	Je nach Kanalwinkelhöhe bis 500 °C geeignet
Druck:	Bis ±0,25 bar Höhere Drücke auf Anfrage
Dehnungsaufnahme:	Für axiale, laterale und angulare Bewegungen Richtwerte: axiale Stauchung = ca. 0,20 x Baulücke axiale Streckung = ca. 0,20 x Baulücke lateraler Versatz = ca. 0,15 x Baulücke Bei axialer Streckung und gleichzeitigem lateralen Versatz reduzieren sich die Dehnungsaufnahmen Bei großen lateralen Dehnungen empfehlen wir den Kanal entgegen der Bewegungsrichtung vorzuspannen

Anwendung:

Kraftwerke, Müllverbrennungsanlagen, Gasturbinen, Zementwerke, Papierindustrie, Stahlindustrie z. B. in den Rauchgasleitungen, an Ventilatoren, in Luftkanälen, an Ascheleitungen, an Filteranlagen



Kompensatorvarianten

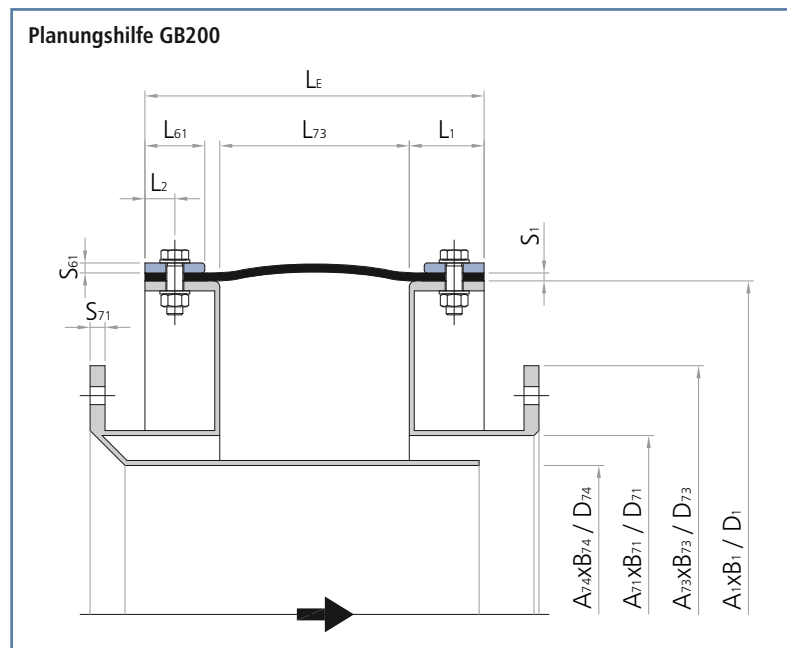
	Elastomerkompensator	Mehrlagenkompensator
Temperatur:	bis 200 °C	bis 500 °C
Ausführung:	Einlagiger Elastomerkompensator im Vollverbund mit Gewebeverstärkungseinlage(n)	Mehrlagiger Gewebekompensator bestehend aus innen liegenden Isolierlagen, eingebetteten Dichtfolien und außen liegendem Druckträrgewebe
Material:	<p>Gummiqualitäten: bis 100 °C: EPDM, IIR, CSM, NBR bis 180 °C: FPM bis 200 °C: Silicon (Q)</p> <p>PTFE-Auskleidung: Bei hoher chemischer Beanspruchung auf der Innenseite an den Gummibalg fest anvulkanisiert, ab DN 300 möglich</p> <p>Einlagen: Nylon-, Polyester-, Kevlar-, Glas-, Stahlgewebe</p>	<p>Innenlagen: PTFE-Glasgewebe-Laminat, Glasgewebe, Glasvlies, Silikatgewebe</p> <p>Dichtfolien: PTFE-Folie, Edelstahlfolie</p> <p>Außenlage: Silicon-beschichtetes Glasgewebe PTFE-Glasgewebe-Laminat</p>

Klemmeisen

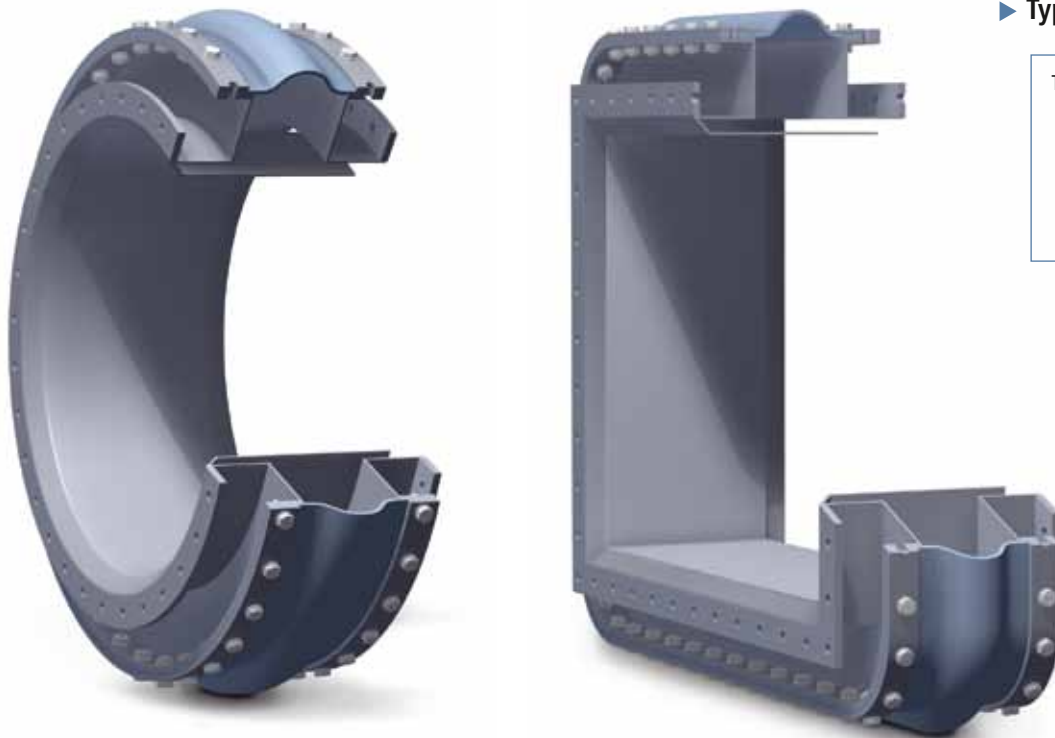
- Ausführung:** Mehrteilige Klemmeisen mit Langlöchern
- Werkstoffe:**
 Kohlenstoffstahl: 1.0038 (S235JRG2)
 Edelstahl: 1.4301 (X5CrNi18-10)
 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)
 Andere Werkstoffe auf Anfrage
- Korrosionsschutz:** Grundiert, feuerverzinkt, Sonderanstrich

Zubehör optional

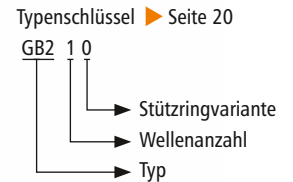
- Befestigung:** Schrauben, Muttern, Scheiben, Tellerfedern
- Einbausatz:** Montagefertige Einbaueinheit komplett mit vormontiertem Kompensator, Leitblech und Anschlußenden zum Einschweißen oder Einschrauben in den Kanal (▶ Seite 297)
- Montageset:** Werkzeug und Hilfsmittel zum Lochen und zum Schließen des Kompensatorstoßes



GB210



► Typ GB210



Bandkompensator auf Kanalwinkeln mit einer oder mehreren Wellen

- Ausführung:** Zylindrischer, ein- oder mehrwelliger Elastomer- oder Mehrlagenkompensator mit Stulpen für Klemmeisenbefestigung
Optional Kompensator mit Montagestoß
Optional mit Überdruckringen im Wellental außen
Optional mit Vakuumstützringen
- Einbauform:** Befestigung mit Klemmeisen auf Kanalwinkeln
- Abmessungen:** Für runde und rechteckige Kanalquerschnitte
- Baulänge:** = Baulücke + 2x Auflagebreite
Individuell nach Kundenspezifikation
- Auflagebreite:** Abhängig von Druck und Nennweite zwischen 60 und 100 mm
- Medientemperatur:** Je nach Kanalwinkelhöhe bis 500 °C geeignet
- Druck:** Bis ±0,25 bar
Höhere Drücke auf Anfrage
- Dehnungsaufnahme:** Für axiale, laterale und angulare Bewegungen
Richtwerte:
axiale Stauchung = ca. 0,25 x Baulücke
axiale Streckung = ca. 0,25 x Baulücke
lateraler Versatz = ca. 0,20 x Baulücke
Bei axialer Streckung und gleichzeitigem lateralen Versatz reduzieren sich die Dehnungsaufnahmen
Bei großen lateralen Dehnungen empfehlen wir den Kanal entgegen der Bewegungsrichtung vorzuspannen

Anwendung:

Kraftwerke, Müllverbrennungsanlagen, Gasturbinen, Zementwerke, Papierindustrie, Stahlindustrie z. B. in den Rauchgasleitungen, an Ventilatoren, in Luftkanälen, an Ascheleitungen, an Filteranlagen



Kompensatorvarianten

	Elastomerkompensator	Mehrlagenkompensator
Temperatur:	bis 200 °C	bis 500 °C
Ausführung:	Einlagiger Elastomerkompensator im Vollverbund mit Gewebeverstärkungseinlage(n)	Mehrlagiger Gewebekompensator bestehend aus innen liegenden Isolierlagen, eingebetteten Dichtfolien und außen liegendem Druckträgergewebe
Material:	Gummiqualitäten: bis 100 °C: EPDM, IIR, CSM, NBR bis 180 °C: FPM bis 200 °C: Silicon (Q) PTFE-Auskleidung: Bei hoher chemischer Beanspruchung auf der Innenseite an den Gummibalg fest anvulkanisiert, ab DN 300 möglich Einlagen: Nylon-, Polyester-, Kevlar-, Glas-, Stahlgewebe	Innenlagen: PTFE-Glasgewebe-Laminat, Glasgewebe, Glasvlies, Silikatgewebe Dichtfolien: PTFE-Folie, Edelstahlfolie Außenlage: Silicon-beschichtetes Glasgewebe PTFE-Glasgewebe-Laminat

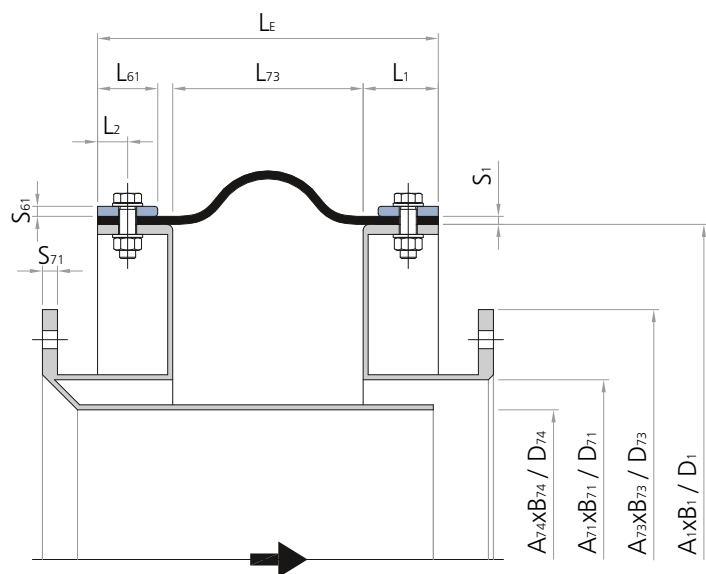
Klemmeisen

- Ausführung:** Mehrteilige Klemmeisen mit Langlöchern
- Werkstoffe:**
 Kohlenstoffstahl: 1.0038 (S235JRG2)
 Edelstahl: 1.4301 (X5CrNi18-10)
 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)
 Andere Werkstoffe auf Anfrage
- Korrosionsschutz:** Grundiert, feuerverzinkt, Sonderanstrich

Zubehör optional

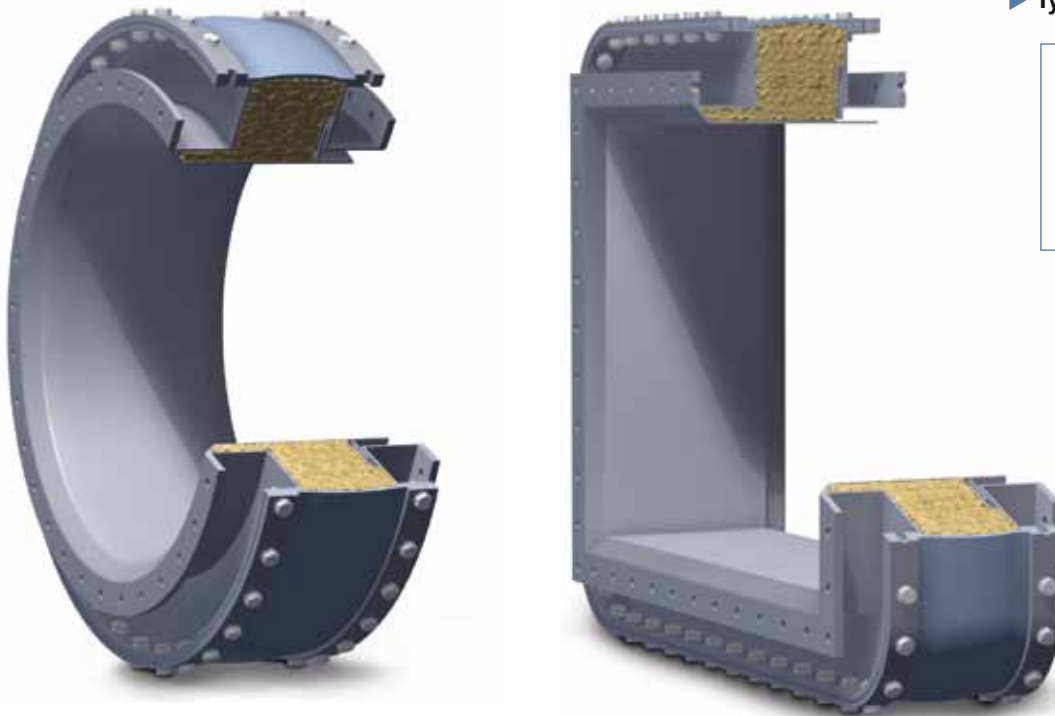
- Befestigung:** Schrauben, Muttern, Scheiben, Tellerfedern
- Stützring:** Vakuumstützringe innen im Wellenscheitel und/oder Überdruckringe außen im Wellental
- Einbausatz:** Montagefertige Einbaueinheit komplett mit vormontiertem Kompensator, Leitblech und Anschlußenden zum Einschweißen oder Einschrauben in den Kanal (▶ Seite 297)
- Montageset:** Werkzeug und Hilfsmittel zum Lochen und zum Schließen des Kompensatorstoßes

Planungshilfe GB210

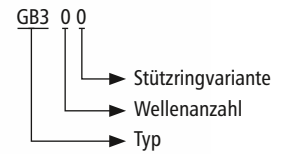


GB300

► Typ GB300



Typenschlüssel ► Seite 20



Bandkompensator auf Kanalwinkeln mit Vorisolierung ohne Welle

Ausführung:	Gerader oder konischer Elastomer- oder Mehrlagenkompensator mit Stulpen für Klemmeisenbefestigung Optional Kompensator mit Montagestoß
Einbauform:	Befestigung mit Klemmeisen auf Kanalwinkel
Abmessungen:	Für runde und rechteckige Kanalquerschnitte
Baulänge:	= Baulücke + 2x Auflagebreite Individuell nach Kundenspezifikation
Auflagebreite:	Abhängig von Druck und Nennweite zwischen 60 und 100 mm
Medientemperatur:	Je nach Kanalwinkelhöhe und Kanalausmauerung bis 1.200 °C geeignet
Druck:	Bis ±0,25 bar Höhere Drücke auf Anfrage
Dehnungsaufnahme:	Für axiale, laterale und angulare Bewegungen Richtwerte: axiale Stauchung = ca. 0,20 x Baulücke axiale Streckung = ca. 0,20 x Baulücke lateraler Versatz = ca. 0,15 x Baulücke Bei axialer Streckung und gleichzeitigem lateralen Versatz reduzieren sich die Dehnungsaufnahmen Bei großen lateralen Dehnungen empfehlen wir den Kanal entgegen der Bewegungsrichtung vorzuspannen

Anwendung:

Kraftwerke, Müllverbrennungsanlagen, Gasturbinen, Zementwerke, Papierindustrie, Stahlindustrie z. B. in den Rauchgasleitungen, an Ventilatoren, in Luftkanälen, an Ascheleitungen, an Filteranlagen

Kompensatoren

	Mehrlagenkompensator
Temperatur:	Je nach Kanalwinkelhöhe und Ausmauerung bis 1200 °C
Ausführung:	Mehrlagiger Gewebekompensator bestehend aus innen liegenden Isolierlagen, eingebetteten Dichtfolien und außen liegendem Druckträgergewebe
Material:	Innenlagen: PTFE-Glasgewebe-Laminat, Glasgewebe, Glasvlies, Silikatgewebe Dichtfolien: PTFE-Folie, Edelstahlfolie Außenlage: Silicon-beschichtetes Glasgewebe, PTFE-Glasgewebe-Laminat

Vorisolierung

Ausführung: Isolierlagen, auf die Baulücke zugeschnitten, bestehend aus hitzebeständigem Drahtgewebe, Isolierlagen aus Glas, Keramik, Silikat oder Mineralwolle
 Optional mit einbaufertigem, gewebeummanteltem Isolierkissen
 Bei hohen Medientemperaturen Kanalausmauerung erforderlich

Klemmeisen

Ausführung: Mehrteilige Klemmeisen mit Langlöchern

Werkstoffe: Kohlenstoffstahl: 1.0038 (S235JRG2)
 Edelstahl: 1.4301 (X5CrNi18-10)
 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)
 Andere Werkstoffe auf Anfrage

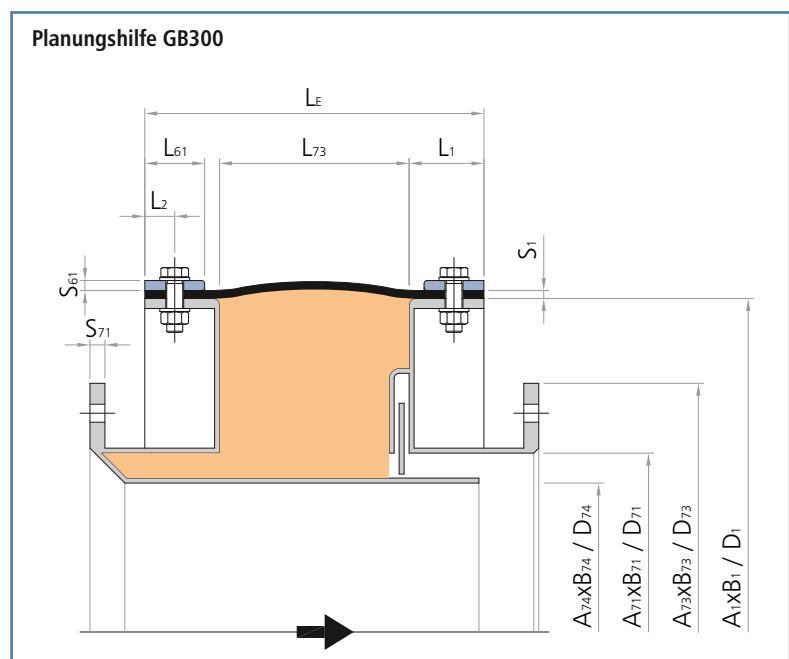
Korrosionsschutz: Grundiert, feuerverzinkt, Sonderanstrich

Zubehör optional

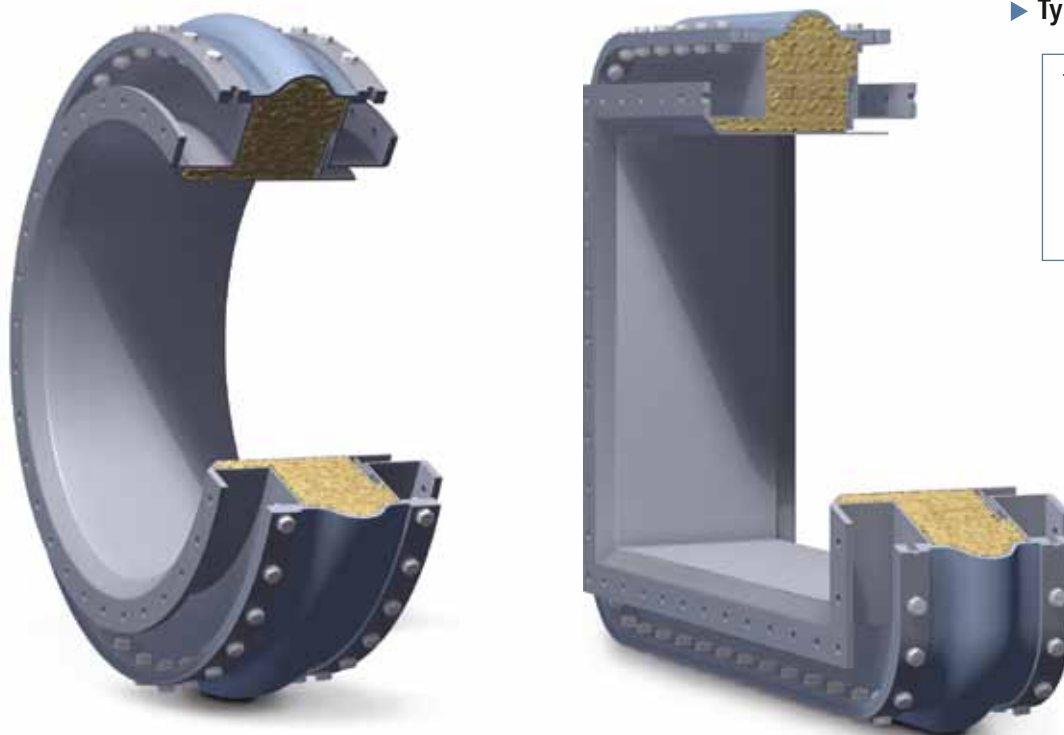
Befestigung: Schrauben, Muttern, Scheiben, Tellerfedern

Einbausatz: Montagefertige Einbaueinheit komplett mit vormontiertem Kompensator, Leitblech und Anschlußenden zum Einschweißen oder Einschrauben in den Kanal
 (▶ Seite 297)

Montageset: Werkzeug und Hilfsmittel zum Lochen und zum Schließen des Kompensatorstoßes



GB310



Bandkompensator auf Kanalwinkeln mit Vorisolierung und einer oder mehreren Wellen

Ausführung: Zylindrischer, ein- oder mehrwelliger Elastomer- oder Mehrlagenkompensator mit Stulpen für Klemmeisenbefestigung
Optional Kompensator mit Montagestoß
Optional mit Überdruckringen im Wellental außen
Optional mit Vakuumstützringen

Einbauform: Befestigung mit Klemmeisen auf Kanalwinkeln

Abmessungen: Für runde und rechteckige Kanalquerschnitte

Baulänge: = Baulücke + 2x Auflagebreite
Individuell nach Kundenspezifikation

Auflagebreite: Abhängig von Druck und Nennweite zwischen 60 und 100 mm

Medientemperatur: Je nach Kanalwinkelhöhe und Kanalausmauerung bis 1200°C geeignet

Druck: Bis $\pm 0,25$ bar
Höhere Drücke auf Anfrage

Dehnungsaufnahme: Für axiale, laterale und angulare Bewegungen
Richtwerte:
axiale Stauchung = ca. 0,25 x Baulücke
axiale Streckung = ca. 0,25 x Baulücke
lateraler Versatz = ca. 0,20 x Baulücke
Bei axialer Streckung und gleichzeitigem lateralen Versatz reduzieren sich die Dehnungsaufnahmen. Bei großen lateralen Dehnungen empfehlen wir den Kanal entgegen der Bewegungsrichtung vorzuspannen

Anwendung:

Kraftwerke, Müllverbrennungsanlagen, Gasturbinen, Zementwerke, Papierindustrie, Stahlindustrie z. B. in den Rauchgasleitungen, an Ventilatoren, in Luftkanälen, an Ascheleitungen, an Filteranlagen

Kompensatoren

	Mehrlagenkompensator
Temperatur:	Je nach Kanalwinkelhöhe und Ausmauerung bis 1200 °C
Ausführung:	Mehrlagiger Gewebekompensator bestehend aus innen liegenden Isolierlagen, eingebetteten Dichtfolien und außen liegendem Druckträgergewebe
Material:	Innenlagen: PTFE-Glasgewebe-Laminat, Glasgewebe, Glasvlies, Silikatgewebe Dichtfolien: PTFE-Folie, Edelstahlfolie Außenlage: Silicon-beschichtetes Glasgewebe, PTFE-Glasgewebe-Laminat

Vorisolierung

Ausführung: Isolierlagen, auf die Baulücke zugeschnitten, bestehend aus hitzebeständigem Drahtgewebe, Isolierlagen aus Glas, Keramik, Silikat oder Mineralwolle
 Optional mit einbaufertigem, gewebeummanteltem Isolierkissen
 Bei hohen Medientemperaturen Kanalausmauerung erforderlich

Klemmeisen

Ausführung: Mehrteilige Klemmeisen mit Langlöchern

Werkstoffe: Kohlenstoffstahl: 1.0038 (S235JRG2)
 Edelstahl: 1.4301 (X5CrNi18-10)
 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)
 Andere Werkstoffe auf Anfrage

Korrosionsschutz: Grundiert, feuerverzinkt, Sonderanstrich

Zubehör optional

Befestigung: Schrauben, Muttern, Scheiben, Tellerfedern

Stützringe: Vakuumstützringe innen im Wellenscheitel und/oder Überdruckringe außen im Wellental

Einbausatz: Montagefertige Einbaueinheit komplett mit vormontiertem Kompensator, Leitblech und Anschlüssen zum Einschweißen oder Einschrauben in den Kanal (▶ Seite 297)

Montageset: Werkzeug und Hilfsmittel zum Lochen und zum Schließen des Kompensatorstoßes

Planungshilfe GB310

