

# VarioSpray HP



Mit der HP-Ventilbaureihe kann eine Vielzahl an Flüssigkeiten zerstäubt werden. Alle flüssigkeitsberührenden Teile sind aus Edelstahl gefertigt und sind damit konform mit den Richtlinien der EG 1935/2004 sowie den Bestimmungen der FDA.



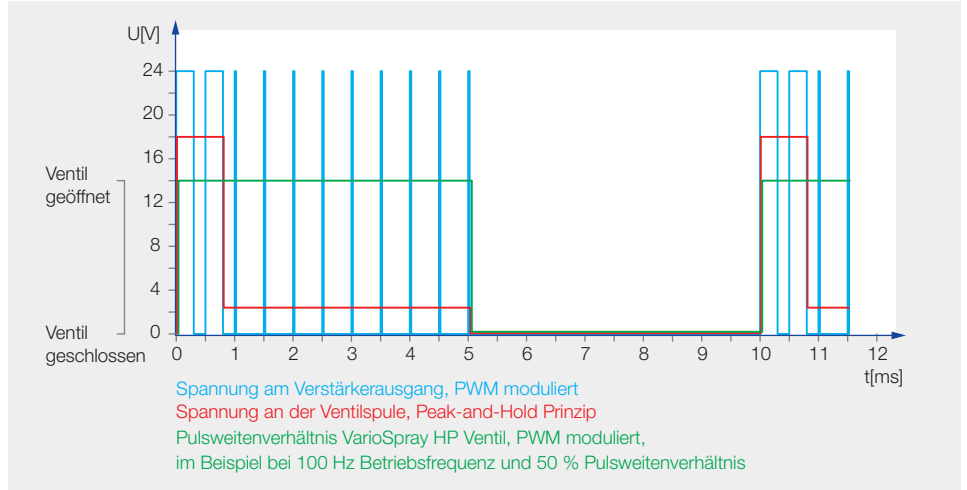
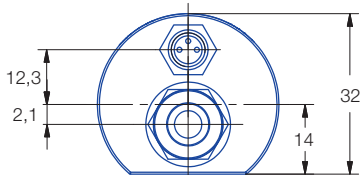
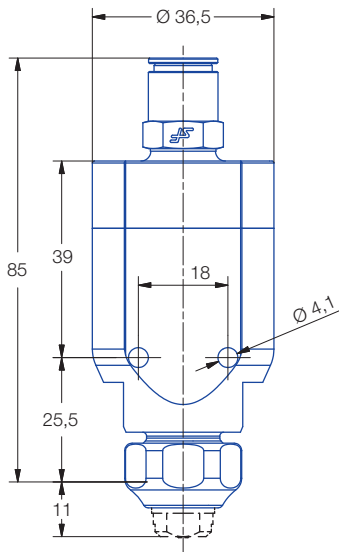
## Geeigent für folgende Viskositäten in mPas\*

<b>Bestell-Nr.:</b> 752.060.1Y.00	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90
--------------------------------------	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----

<b>Bestell-Nr.:</b> 752.090.1Y.00	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90
--------------------------------------	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----

Ventil	752.060.1Y.00	752.090.1Y.00
Typ	2/2-Wege N.C.	2/2-Wege N.C.
Nennweite	0,6 mm	0,9 mm
Druckbereich	10 bar	7 bar
Spannung	12 VDC	
Nennleistung	9 W	
Ansteuerung	PEAK & Hold Control only	
Gehäusematerial	1.4404	
Feder	1.4310	
Schutzart	IP 65	
Frequenz	0 – 200 Hz	
Schlauchanschluss	Push-In Ø 8 mm	
Elektr. Anschluss	3-poliger Rundstecker M8	

\* Abhängig von der Dichte der Flüssigkeit



Die Ansteuerung des VarioSpray HP Ventils erfolgt nach dem Peak-and-Hold Prinzip. Das notwendige Spannungssignal wird ebenso nach dem PWM\*-Prinzip erzeugt. Mit dieser Methode erreicht man eine kurze Ansprechzeit und energieeffiziente Ansteuerung des Ventils, welche zudem für eine geringe Wärmeentwicklung in der Magnetspule sorgt. Typische Peak-and-Hold Parameter, abhängig vom Betriebsdruck und Medium:

$t_{peak}$ : 500-1000  $\mu$ s  
 $V_{peak}$ : 16-28 V  
 $V_{hold}$ : 2,0-5,6 V

Strahlwinkel**	Bestellnummer Düse	Material			Geeignet für Ventile		Volumenstrombereich***	
		16	17	56	752.060.1Y	752.090.1Y	l/min	l/min
		Edestahl 1.4305	Edestahl 1.4571 / 1.4404	POM			752.060.1Y	752.090.1Y
60°	652.304.WW.05	○	○	-	-	○	-	0,09 – 0,55
	652.334.WW.05	○	○	-	-	○	-	0,11 – 0,71
	652.364.WW.05	○	○	-	-	○	-	0,13 – 0,91
75°	652.145.WW.05	○	-	○	○	○	0,02 – 0,10	0,02 – 0,10
	652.165.WW.05	○	-	-	○	○	0,02 – 0,12	0,02 – 0,12
	652.185.WW.05	○	-	○	○	○	0,02 – 0,15	0,03 – 0,16
	652.215.WW.05	○	-	-	○	○	0,03 – 0,19	0,04 – 0,20
	652.245.WW.05	○	-	-	○	○	0,04 – 0,26	0,05 – 0,28
	652.275.WW.05	○	-	-	○	○	0,05 – 0,34	0,07 – 0,38
90°	652.216.WW.05	○	-	-	○	○	0,03 – 0,19	0,04 – 0,20
	652.246.WW.05	○	-	-	○	○	0,04 – 0,30	0,06 – 0,33
	652.276.WW.05	○	-	-	○	○	0,05 – 0,35	0,07 – 0,40
	652.306.WW.05	○	○	-	-	○	-	0,09 – 0,59
	652.336.WW.05	○	○	-	-	○	-	0,11 – 0,72
	652.366.WW.05	○	○	-	-	○	-	0,13 – 0,92
120°	652.187.WW.05	○	-	-	○	○	0,02 – 0,14	0,03 – 0,15
	652.217.WW.05	○	-	-	○	○	0,03 – 0,20	0,04 – 0,21
	652.247.WW.05	○	-	-	○	○	0,04 – 0,29	0,05 – 0,31
	652.277.WW.05	○	-	-	○	○	0,05 – 0,36	0,07 – 0,41
	652.307.WW.05	○	-	-	-	○	-	0,09 – 0,58
	652.337.WW.05	○	○	-	-	○	-	0,11 – 0,73
	652.367.WW.05	○	○	-	-	○	-	0,13 – 0,95

\* PWM: Pulsweitenmodulation

\*\* Strahlwinkel kann in PWM Betrieb abweichen

\*\*\* DC: 10 – 90 %, Fluidruck: 4 – 7 bar, Frequenz: 50 Hz, DC = Pulsweitenverhältnis in %