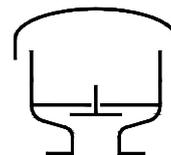
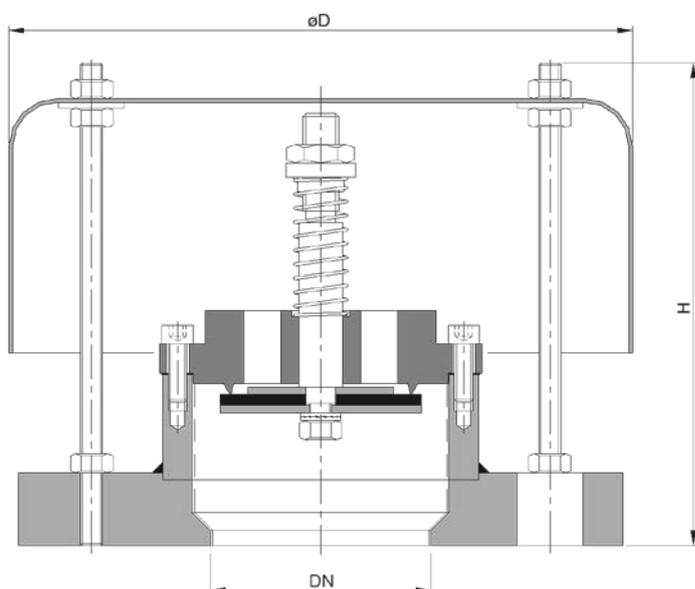


**Typenblatt**  
 Unterdruckventil  
**KITO® VS/oP-...**

**Verwendung**

Als Endarmatur an Lagerbehältern und Silos für staubförmige Stoffe und Granulate. Belüftung zur Verhinderung gefährlicher Unterdrücke. Alle beweglichen Bauteile befinden sich außerhalb des Lagerraumes.

**Abmessungen (mm) und Einstelldrücke (mbar)**


DIN	DN	ASME	D	H	kg	Einstelldruck
25 PN 40		1"	205	130	3	2 - 50
50 PN 16		2"	170	133	5	
80 PN 16		3"	285	170	8	
100 PN 16		4"	330	180	10	
125 PN 16		5"	295	240		
150 PN 16		6"	350	248	26	
200 PN 10		8"	550	308	36	
250 PN 10		10"	550	350		

Gewichtsangaben gelten nur für die Standard-Ausführung

**Bestellbeispiel**

**KITO® VS/oP-50**  
 (Ausführung mit Flanschschluss DN 50 PN 16)

**ohne Baumusterprüfung und € -Kennzeichnung**

**Typenblatt**  
 Unterdruckventil  
**KITO® VS/oP-...**

**Ausführung**

	Standard	wahlweise
Gehäuse	Stahl	Edelstahl 1.4571
Gehäuseinnenflächen	PTFE-Aufsinterung	
Gehäusedichtung	HD 3822	PTFE
Ventilsitz, Ventilspindel	Edelstahl 1.4571	
Ventiltellerdichtung	Perbunan	Viton, PTFE
Druckfeder	Edelstahl 1.4310	
Abdeckhaube	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4571
Flanschanschluss	gebohrt nach EN 1092-1 Form A	gebohrt nach ASME B16.5 Class 150 RF
<i>(teilweise Gewindelöcher für Stiftschrauben)</i>		

**Leistungsdiagramm**

Der Volumenstrom  $V$  ist auf die Dichte von Luft mit  $\rho = 1,29 \text{ kg/m}^3$  bei  $T = 273 \text{ K}$  und einem Druck von  $p = 1.013 \text{ mbar}$  bezogen.  
 Für andere Dichten errechnet sich der Volumenstrom aus

$$\dot{V}_{40\%} = \dot{V}_b \cdot \sqrt{\frac{\rho_b}{1,29}} \quad \text{bzw.} \quad \dot{V}_b = \dot{V}_{40\%} \cdot \sqrt{\frac{1,29}{\rho_b}}$$

Die Volumenströme ergeben sich bei Drucksteigerungen von 40 % über die Einstelldrücke hinaus (siehe DIN 4119).  
 Volumenstrom Angaben bei Drucksteigerungen kleiner 40% auf Anfrage.

