- 44		\sim Λ				SCH	
-///	100.1		1-4-1		\mathbf{w}		
_				 ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	V / / - V		

Bei Sonderformen bitten wir um Zusendung Ihrer Zeichnung/Skizze.

	MARKE MODELL							
	TYP Drehmaschine Fräsmaschine Bohrmaschine sonstiges							
	ACHSE X Y Z Z							
	VERFAHRGESCHWINDIGKEIT m/min BESCHLEUNIGUNG m/s							
	SPANVOLUMEN dm³/h							
	SPANMATERIAL Stahl Edelstahl Messing/Kupfer Guss sonstiges							
	SPANART feine Späne gebrochene Späne lange, wirre Späne dichte, wirre Späne sonstiges							
	ANGABEN ZUR ABDECKUNG							
	Lmax / Lmin / mm ANSCHLUSS 1 normal vorgesetzt überstehend							
	HUB mm ANSCHLUSS 2 normal vorgesetzt überstehend							
	FALTENTIEFE mm							
	FALTENZAHL Stk.							
	normal vorgesetzt überstehend							
	Lmin Hub							
	EINBAUSITUATION waagrecht senkrecht stehend							
	EINSATZZWECK Staubschutz Nässeschutz Eingriffschutz sonstiges							
	BEANSPRUCHUNG Temperatur Schweissspritzer glühende Späne sonstiges							
	BAUFORMEN							
	GLEITBAHNSCHÜTZER U-FORM GLEITBAHNSCHÜTZER MIT HINTERGRIFFE							
	B							
H1	H1 H2							
	H2							
	Ft L1 L2							
	FALTSCHÜRZE KASTENBALG							
	B							
	Ft							