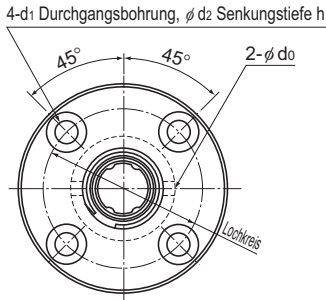
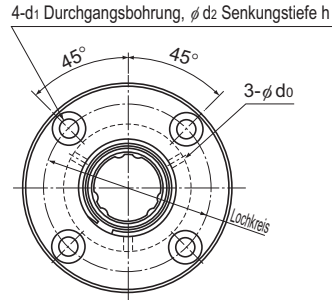


# Typ LF



Typ LF13 oder kleiner



Typ LF16 oder größer

Baugröße	Abmessungen Nutwellenmutter												
	Außen- durchmesser		Länge		Flansch- durchmesser						Schmierbohrung		Senkbohrungen
	D	Toleranz	L	Toleranz	D <sub>1</sub>	Toleranz	H	F	C	r	d <sub>o</sub>	Lochkreis	d <sub>1</sub> × d <sub>2</sub> × h
LF 6	14	0	25	0 -0,2	30	0 -0,2	5	7,5	0,5	0,5	1,5	22	3,4 × 6,5 × 3,3
LF 8	16	-0,011	25		32		5	7,5	0,5	0,5	1,5	24	3,4 × 6,5 × 3,3
LF 10	21	0 -0,013	33		42		6	10,5	0,5	0,5	1,5	32	4,5 × 8 × 4,4
LF 13	24		36	44	7		11	0,5	0,5	1,5	33	4,5 × 8 × 4,4	
○ LF 16	31	0 -0,016	50	51	7		18	0,5	0,5	2	40	4,5 × 8 × 4,4	
○ LF 20	35		63	58	9		22,5	0,5	0,5	2	45	5,5 × 9,5 × 5,4	
○ LF 25	42	71	65	9	26,5		0,5	0,5	3	52	5,5 × 9,5 × 5,4		
○ LF 30	47	80	75	10	30		0,5	0,5	3	60	6,6 × 11 × 6,5		
○ LF 40	64	0 -0,019	100	0 -0,3	100		14	36	1	0,5	4	82	9 × 14 × 8,6
○ LF 50	80	125	124	16	46,5		1	1	4	102	11 × 17,5 × 11		

Hinweis: ○: markiert die Typennummern, bei denen Varianten für hohe Temperaturen verfügbar sind (mit Metallkäfig; Betriebstemperatur: bis 100°C).

(Beispiel) LF30 A CL + 700L H

Symbol für hohe Temperaturen

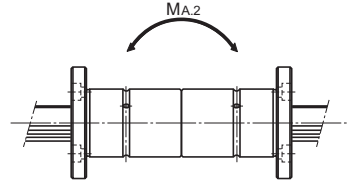
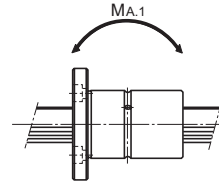
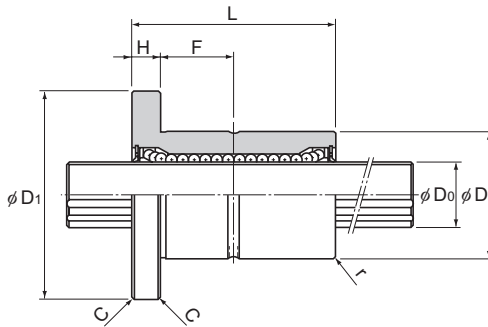
## Aufbau der Bestellbezeichnung

**2 LF20 UU CM +400L P N**

Baugröße  
 Symbol für Vorspannungsklasse in Drehrichtung (\*2)  
 Symbol für Abdichtung (\*1)  
 Symbol für Genauigkeitsklasse (\*3)  
 Symbol für Standardhohlwelle (\*4)  
 Anzahl der Muttern auf einer Welle (bei einer Mutter keine Angabe)  
 Gesamtlänge der Nutwelle (in mm)  
 (\*1) Siehe **A3-126**. (\*2) Siehe **A3-30**. (\*3) Siehe **A3-35**. (\*4) Siehe **A3-93**. (\*5) Siehe **A3-121**.

(\*1) Siehe **A3-126**. (\*2) Siehe **A3-30**. (\*3) Siehe **A3-35**. (\*4) Siehe **A3-93**. (\*5) Siehe **A3-121**.

# Kugelnutwellen für mittlere Drehmomente



Einheit: mm

Nutwellen- durchmesser	Anzahl Kugelnreihen	zul. Torsionsmoment		Tragzahl		Zulässiges statisches Moment		Masse	
		$C_T$ Nm	$C_{0T}$ Nm	C kN	$C_0$ kN	$M_{A1}^{**}$ Nm	$M_{A2}^{**}$ Nm	Kugelnutmutter g	Nutwelle kg/m
$D_0$ h7									
6	4	0,98	1,96	1,18	2,16	4,9	36,3	35	0,23
8	4	1,96	2,94	1,47	2,55	5,9	44,1	37	0,4
10	4	3,92	7,84	2,84	4,9	15,7	98	90	0,62
13	4	5,88	10,8	3,53	5,78	19,6	138	110	1,1
16	6	31,4	34,3	7,06	12,6	67,6	393	230	1,6
20	6	56,9	55,9	10,2	17,8	118	700	330	2,5
25	6	105	103	15,2	25,8	210	1140	455	3,9
30	6	171	148	20,5	34	290	1710	565	5,6
40	6	419	377	37,8	60,5	687	3760	1460	9,9
50	6	842	769	60,9	94,5	1340	7350	2760	15,5

Hinweis:  $M_{A1}^{**}$  ist das zulässige Moment in Axialrichtung bei Einsatz von einer Mutter auf der Nutwelle, gemäß obiger Abbildung.

$M_{A2}^{**}$  ist das zulässige Moment in Axialrichtung bei Einsatz von zwei eng zusammengesetzten Müttern auf der Nutwelle, gemäß obiger Abbildung.

Detaillierte Angaben zu den Maximalängen von Nutwellen nach Genauigkeitsklassen finden Sie auf Seite **A3-121**.