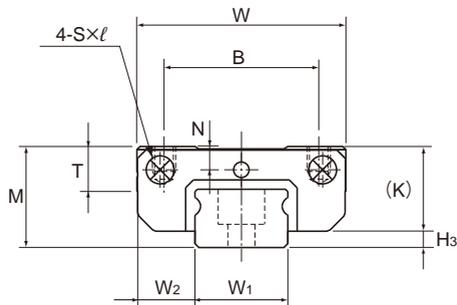


Typen SRS-S, SRS-M und SRS-N



Baugröße	Hauptabmessungen			Abmessungen Führungswagen							H ₃
	Höhe	Breite	Länge	B	C	S × l	L ₁	T	K	N	
	M	W	L	B	C	S × l	L ₁	T	K	N	
SRS 7M	8	17	23,4	12	8	M2 × 2,3	13,4	3,3	6,7	1,6	1,3
SRS 9XS SRS 9XM SRS 9XN	10	20	21,5 30,8 40,8	15	— 10 16	M3 × 2,8	10,5 19,8 29,8	4,5	8,5	2,4	1,5
SRS 12M SRS 12N	13	27	34,4 47,1	20	15 20	M3 × 3,2	20,6 33,3	5,7	11	3	2
SRS 15M SRS 15N	16	32	43 60,8	25	20 25	M3 × 3,5	25,7 43,5	6,5	13,3	3	2,7
SRS 20M	20	40	50	30	25	M4 × 6	34	9	16,6	4	3,4
SRS 25M	25	48	77	35	35	M6 × 7	56	11	20	5	5

Hinweis: Da Führungswagen, Führungsschiene und Kugeln aus korrosionsbeständigem Stahl sind, sind diese Ausführungen korrosions- und umweltbeständig.

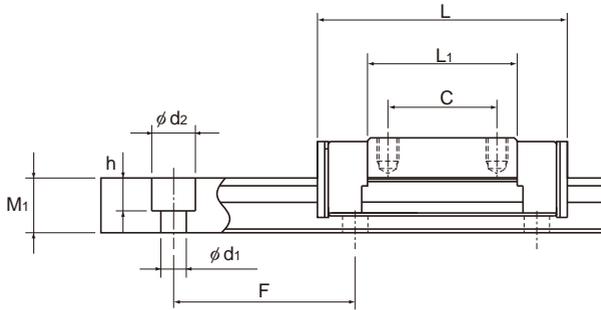
Aufbau der Bestellbezeichnung

2 SRS20M QZ UU C1 +220L P M - II

2	SRS20M	QZ	UU	C1	+220L	P	M	- II
Baugröße	Mit Schmiersystem QZ	Abdichtungs- Option (*1)	Schienenlänge (mm)	Korrosionsbeständiger Stahl Führungsschiene	Anzahl der Schienen für Paralleleinsatz in einer Ebene (*4)			
Anzahl der Führungswagen pro Schiene	Symbol für die Vorspannungsklasse (*2) Normal (Kein Symbol) Leichte Vorspannung (C1)		Symbol für Genauigkeitsklasse (*3) Normalklasse (Kein Symbol) / Hochgenaue Klasse (H) Präzisionsklasse (P)					

(*1) Siehe Zubehör zum Schutz gegen Verunreinigungen auf **A1-510**. (*2) Siehe **A1-70**. (*3) Siehe **A1-83**. (*4) Siehe **A1-13**.

Hinweis: Diese Bestellbezeichnung gibt ein Set mit einer Führungsschiene an. Für eine parallele Anordnung von beispielsweise zwei Schienen sind daher zwei Sets erforderlich.
Die mit dem Schmiersystem QZ ausgestatteten Typen werden ohne Schmiernippel geliefert.



Einheit: mm

Abmessungen Führungsschiene						Tragzahl		Zulässiges statisches Moment Nm*					Gewicht	
Breite		Höhe	Telung		Länge*	C	C ₀	M _A		M _B		M _C	Füh- rungs- wagen	Füh- rungs- schiene
W ₁	W ₂	M ₁	F	d ₁ × d ₂ × h	Max.	kN	kN	1 Wagen	2 Wagen	1 Wagen	2 Wagen	1 Wagen	kg	kg/m
7 ⁰ _{-0,02}	5	4,7	15	2,4 × 4,2 × 2,3	300	1,51	1,29	3,09	17,2	3,69	17,3	5,02	0,009	0,25
9 ⁰ _{-0,02}	5,5	5,5	20	3,5 × 6 × 3,3	1000	1,78 2,69 3,48	1,53 2,75 3,98	3,15 9,31 18,7	22,2 52,2 96,5	3,61 10,7 21,6	25,6 60,3 112	7,04 12,7 18,3	0,009 0,016 0,024	0,36
12 ⁰ _{-0,02}	7,5	7,5	25	3,5 × 6 × 4,5	1340	4 5,82	3,53 5,30	12 28,4	78,5 151	12 28,4	78,5 151	23,1 34,7	0,027 0,049	0,65
15 ⁰ _{-0,02}	8,5	9,5	40	3,5 × 6 × 4,5	1430	6,66 9,71	5,7 8,55	26,2 59,7	154 312	26,2 59,7	154 312	40,4 60,7	0,047 0,095	0,96
20 ⁰ _{-0,03}	10	11	60	6 × 9,5 × 8	1800	7,75	9,77	54,3	296	62,4	341	104	0,11	1,68
23 ⁰ _{-0,03}	12,5	15	60	7 × 11 × 9	1800	16,5	20,2	177	932	177	932	248	0,24	2,6

Hinweis: Wenn ein Schmiernippel benötigt wird, geben Sie bitte an „mit Schmiernippel“. (verfügbar für die Typen SRS 15M/15N/15WM/15WN/20M/25M)

Wenn eine Schmierbohrung benötigt wird, geben Sie bitte an „mit Schmierbohrung“ (verfügbar Typen für SRS 7M/7WM/9XS/9XM/9XN/9WM/9WN/12M/12N/12WM/12WN).

Die maximale Länge unter „Länge*“ gibt die maximale Standardlänge einer Führungsschiene an. (Siehe **A1-160**).

Zulässiges statisches Moment*

1 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei einem Führungswagen

2 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei zwei eng zusammengesetzten Führungswagen

Tragzahlen für SRS-G (Vollkugeltyp)

Baugröße	Tragzahl	
	C kN	C ₀ kN
SRS 7GM	1,16	1,54
SRS 9XGS	1,37	1,53
SRS 9XGM	2,22	3,06
SRS 9XGN	2,94	4,59
SRS 12GM	3,36	3,55
SRS 15GM	5,59	5,72
SRS 20GM	5,95	9,40
SRS 25GM	13,3	22,3

- Die folgende Tabelle führt das Referenz-Anzugsdrehmoment für Schrauben bei Montage eines Führungswagens für Typ SRS 7M an.

Referenz-Anzugsdrehmoment

Baugröße	Baugröße der Schraube	Gewindetiefe (mm)	Referenz-Anzugsdrehmoment (Nm)*
SRS 7M	M2	2,3	0,4

* Festziehen bis über das Anzugsdrehmoment beeinträchtigt die Genauigkeit.

Daher sollten Schrauben mit dem angegebenen Anzugsdrehmoment oder etwas leichter angezogen werden.