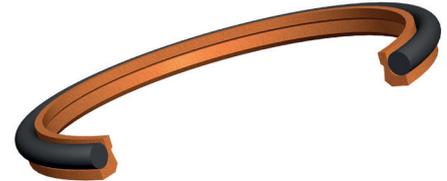
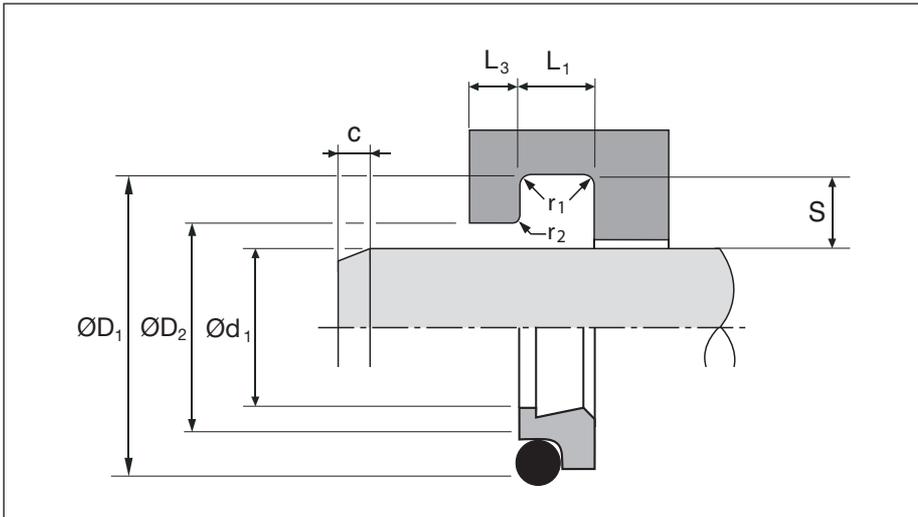




PTFE-Doppelabstreifer A116



EINSATZBEDINGUNGEN

v max.	5,0 m/s
Temperaturbereich	-30 °C bis +100 °C*

* Für die Standardpaarung mit NBR-O-Ring

EINBAUMASSE

TOLERANZEN FÜR EINBAURÄUME	
$\varnothing d_1$	f9
$\varnothing D_1$	H9
$\varnothing D_2$	H11
L_1	+0,2 -0

RAUTIEFEN			
		Ra μm	Rt μm
Gleitflächen**	$\varnothing d_1$	0,1 - 0,4	4 max.
Statische Flächen	$\varnothing D_1$ $\varnothing D_2$	1,6 max.	10 max.
Stirnflächen	L_1	3,2 max.	16 max.

** Primär abhängig von der Stangendichtung

EINBAUSCHRÄGEN UND RADIIEN					
Profilbreite	$\leq S$	3,4	4,4	6,1	8,0
Min. Schräge	c	3,0	4,0	6,0	8,0
Max. Radius	r_1	siehe Tabelle			
Max. Radius	r_2	0,2			

VORTEILE

- niedrige Reibung - kein Stick-Slip
- gute Funktionssicherheit
- durch verschiedene Kombinationsmöglichkeiten der Werkstoffe ist sowohl der Einsatz für hohe Stangengeschwindigkeiten, als auch für gute Abstreifleistung einstellbar
- große Werkstoffauswahl auch für Sonderanwendungen

BESCHREIBUNG

A116 ist ein Doppelabstreifer, der sowohl äußere Verunreinigungen von der Stange, als auch den Leckölfilm aus dem Dicht-raum abstreift.

A116 wird meist in Kombination mit Stangendichtungen mit gutem Rückfördervermögen (z.B. S216) eingesetzt.

Durch die radiale O-Ring-Vorspannung können auch leichte Auslenkungen der Stange ausgeglichen werden. Das Eindringen von Schmutz und Feuchtigkeit über den Nutgrund wird durch die statische Abdichtung mit dem O-Ring zuverlässig verhindert.

Beim Einsatz von Doppelabstreifern kann es zu einem Druckaufbau zwischen Abstreifer und Stangendichtung kommen (Insbesondere wenn Stangendichtungen mit geringem Rückfördervermögen vorgeschaltet sind).

Wir empfehlen daher eine Druckentlastungsbohrung vor dem Doppelabstreifer vorzusehen, um ein Herauspressen des Abstreifers aus der Nut zu vermeiden.

MEDIEN

A116 wird in der Standardausführung aus PTFE/Bronze gefertigt und mit einem

O-Ring aus NBR kombiniert.

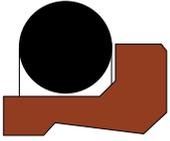
Beide Komponenten lassen sich jedoch werkstoffseitig auf eine breite Palette von Anwendungen und Medienverträglichkeiten einstellen.

Andere Werkstoffe von -60 bis +200 °C stehen in unserer HSC-Fertigung kurzfristig zur Verfügung.

Bitte fragen Sie unsere Techniker.



PTFE-Doppelabstreifer A116



Vorzugsgrößen

(in der Tabelle grau hinterlegt und laufend am Lager bevorratet)

Die anderen Dimensionen sind in der Regel ebenfalls prompt lieferbar.

MONTAGE

Ab ca. 30 mm Stangendurchmesser lässt sich A116 in geschlossene Nuten einschneiden:

Zuerst den O-Ring im Nutgrund platzieren. Dabei darauf achten, dass er nicht verdrillt in der Nut zu liegen kommt.

Dann den Kunststoffteil am Besten oval verformen, axial aufbiegen und rundum in die Nut einschneiden lassen.

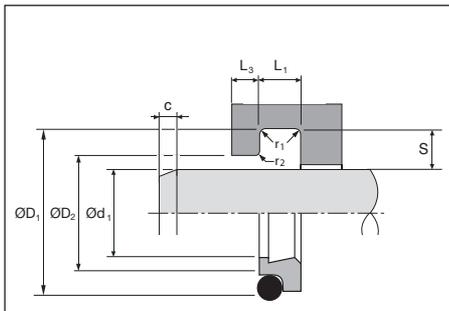
Wenn eine nierenförmige Verformung nicht vermeidbar ist - keine scharfen Knickstellen machen.

Auf seitenrichtige Montage von Dicht- und Abstreifkante achten!

Zuletzt den Abstreifer von Hand oder mit einem schlanken Konusdorn kalibrieren.

BESTELLBEISPIEL

Abstreifer A116 - 50 x 58,8 x 6,3



Ø d ₁ f9	Ø D ₁ H10	L ₁ +0,2	Ø D ₂ H11	L ₃ min	r ₁ max	s
16	22,8	5	17,5	2	0,4	3,4
18	24,8	5	19,5	2	0,4	3,4
20	26,8	5	21,5	2	0,8	3,4
22	28,8	5	23,5	2	0,8	3,4
25	31,8	5	26,5	2	0,8	3,4
28	34,8	5	29,5	2	0,8	3,4
30	36,8	5	31,5	2	0,8	3,4
32	38,8	5	33,5	2	0,8	3,4
35	41,8	5	36,5	2	0,8	3,4
36	42,8	5	37,5	2	0,8	3,4
40	46,8	5	41,5	2	0,8	3,4
40	48,8	6,3	41,5	3	0,8	4,4
45	51,8	5	46,5	2	0,8	3,4
45	53,8	6,3	46,5	3	0,8	4,4
50	56,8	5	51,5	2	0,8	3,4
50	58,8	6,3	51,5	3	0,8	4,4
55	61,8	5	56,5	2	0,8	3,4
55	63,8	6,3	56,5	3	0,8	4,4
56	62,8	5	57,5	2	0,8	3,4
56	64,8	6,3	57,5	3	0,8	4,4
60	66,8	5	61,5	2	0,8	3,4
60	68,8	6,3	61,5	3	0,8	4,4
63	69,8	5	64,5	2	0,8	3,4
63	71,8	6,3	64,5	3	0,8	4,4
65	73,8	6	66,5	3	1	4,4
65	73,8	6,3	66,5	3	0,8	4,4
70	78,8	6	71,5	3	1	4,4
70	82,2	8,1	72	4	1,5	6,1
75	83,8	6	76,5	3	1	4,4
75	87,2	8,1	77	4	1,5	6,1
80	88,8	6	81,5	3	1	4,4
80	92,2	8,1	82	4	1,5	6,1
85	93,8	6	86,5	3	1	4,4
85	97,2	8,1	87	4	1,5	6,1
90	98,8	6	91,5	3	1	4,4
90	102,2	8,1	92	4	1,5	6,1
100	108,8	6	101,5	3	1	4,4
100	112,2	8,1	102	4	1,5	6,1
110	118,8	6	111,5	3	1	4,4
110	122,2	8,1	112	4	1,5	6,1
125	133,8	6	126,5	3	1	4,4
125	137,2	8,1	127	4	1,5	6,1
140	148,8	6	141,5	3	1	4,4
140	156	9,5	142,5	5	1,5	8
160	168,8	6	161,5	3	1	4,4
160	176	9,5	162,5	5	1,5	8
180	188,8	6	181,5	3	1	4,4
180	196	9,5	182,5	5	1,5	8
190	206	9,5	192,5	5	1,5	8
200	216	9,5	202,5	5	1,5	8
220	236	9,5	222,5	5	1,5	8
250	266	9,5	252,5	5	1,5	8
280	296	9,5	282,5	5	1,5	8
320	336	9,5	322,5	5	1,5	8
360	376	9,5	362,5	5	1,5	8
400	424	14	402,5	8	1,5	12

Kleinere Abmaße, Sonderdimensionen, Zwischenmaße und größere Abstreifer bis 600 mm Durchmesser sind in der Regel ebenfalls prompt lieferbar.