



WARUM SOLLTEN SIE DSH WÄHLEN?

EINE KOSTENGÜNSTIGE,
EINFACHE LÖSUNG FÜR NAHEZU
STAUBFREIES LADEN

REDUZIERT WARTUNGS-AUFWAND,
STAUBENTSORGUNG, REINIGUNG,
EXPLOSIONSGEFAHR UND
VERSCHMUTZUNG

ERHÖHT IHRE LADEDICHTE UND
LAGERVOLUMEN

EINFACHE INSTALLATION MIT
MINIMALEN AUSFALLZEITEN

BENÖTIGT KEINEN STROM,
PNEUMATIK ODER HYDRAULIK



CONTACT

☎ : +64 (0) 9 828 8012

📍 Postal:
PO Box 48052
Blockhouse Bay
Auckland 0644
New Zealand

Physical:
3/41 Lansford Crescent
Avondale
Auckland 0600
New Zealand

✉ info@dshsystems.com

🌐 www.dshsystems.com



DSH SYSTEMS

DUST SUPPRESSION HOPPER

NUTZEN SIE DSH FÜR DIE BELADUNG VON



SCHIFFEN UND
LASTKÄHNEN



LKWS



BIG BAGS UND
COTAINEM



SILOS



ZÜGEN



FLACHLÄGEM

UNSERE PRODUKTE

DSH-Trichter gibt es in verschiedenen Größen mit unterschiedlichen Verladekapazitäten von 50 Tonnen pro Stunde bis zu mehr als 2000 Tonnen pro Stunde.

Unsere Trichter können je nach Bedarf aus Polyethylen-, Corten- oder Hardox-Stahl oder lebensmittelechtem Edelstahl hergestellt werden. Zu den Produkten, die mit DSH-Systemen verarbeitet werden, gehören Gerste, Mais, Weizen, Salz, Zucker, verschiedene Düngemittel, Holzkohle, Kalkstein, Holzpellets und mehr.

Abhängig von Ihrem Produkttyp, Ihrer Schüttdichte und den gewünschten Durchflussraten bestimmt unser Team die geeignete Trichtergröße für Ihre Bedürfnisse sowie spezielle Konstruktionsanforderungen, die möglicherweise erforderlich sind.

FUNKTIONSWEISE

Die einfachen, autonomen Systeme der DSH werden unter zentralen Produktausläufen, wie z. B. Förderband, Schieber oder Verladestelle, installiert. Wenn sich der Trichter füllt, wird das Produkt gezwungen, eine weitgehend luftfreie feste Materialsäule zu bilden, die die Staubpartikel im Produktstrom selbst einschließt.

Dieser verdichtete Produktstrom kann seine Struktur beibehalten, da er frei durch die Luft fällt, bis zu einer Höhe von 20m. Die Dichte dieser Produktsäule trägt dazu bei, auf saubere und staubfreie Weise einen Haufen zu bilden, der dann auf natürliche und effiziente Weise den Container, das Schiff, den Eisenbahnwagen oder einen anderen Behälter befüllt.



DSH MACHT DEN UNTERSCHIED

Die DSH-Philosophie besteht darin, die Entstehung von Staub an der Quelle zu unterdrücken, bevor er in die Umwelt gelangt, anstatt zu versuchen, ihn zu entfernen, nachdem er bereits in die Luft entwichen ist.

Im Gegensatz zu anderen Methoden zur Staubunterdrückung benötigen unsere Systeme keine zusätzlichen Komponenten oder Betriebsmittel. Sie arbeiten autonom, mit minimalem Wartungs- und Reinigungsaufwand.

DSH-Systeme können einfach, schnell und effizient in neue oder bestehende Anlagen installiert werden.

VORHER & NACHHER



GESAMTSTAUB-
BELASTUNG
= 164.7 c, mg/m³



GESAMTSTAUB-
BELASTUNG
= 13.7 c, mg/m³