



ALU-GLIEDERSCHÜRZEN

FRAGEBOGEN

ANGABEN ZUR MASCHINE

EINSATZFALL

Schleifmaschine

Drehmaschine

Fräsmaschine

Bearbeitungszentrum

Hub-/Scherentisch

sonstige Maschine für _____

EINFLUSSMEDIEN / UMGEBUNG

Stahlspäne

Messingspäne

Holzspäne

Schleifschlamm

Gussspäne

Aluminiumspäne

Schweißspritzer

Umgebungsstaub

Kühlmittel

Mineralöl

Wasserdampf

andere _____

Materialmenge _____ kg
die auf die Schürze fällt

Materialtemperatur _____ °C

Temperatur _____ °C
der Arbeitsumgebung

Arbeitsstunden tägl. _____ h

SCHÜRZENABDECKUNG / ARBEITSLAGE

Schürzenbreite _____ mm

Schürzenlänge _____ mm

Gesamtbreite (inkl. Befestigung) _____ mm

ARBEITSLAGE



horizontal



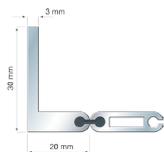
vertikal



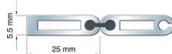
stehend

BEFESTIGUNGSMÖGLICHKEITEN

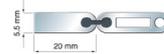
Alu-Winkel



Alu-Endglied hohl



Alu-Endglied voll



PROFILE

Alutec 3.0



Alutec GL3.0



Alutec 5.5



Alutec GL50



Alutec GLK20



Alutec GLK12.0



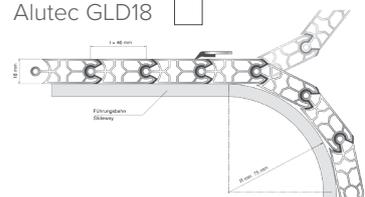
Alutec LS7.5



Alutec LS14 / LS25



Alutec GLD18



STÜCKZAHL _____ Prototyp/Serie/Ersatzteil