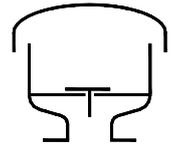
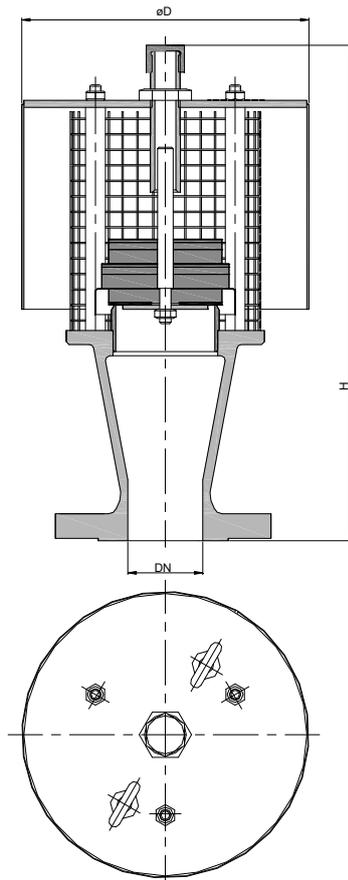


Typenblatt
Überdruckventil
KITO® DS/oG-...

Verwendung

Endarmatur, für Atmungsöffnungen an Tankanlagen zur Entlüftung und zur Verhinderung gefährlicher Überdrücke sowie Einschränkung von Vergasungsverlusten. Nicht explosions- und dauerbrandsicher. Gehäuseaufbau senkrecht auf einem Tankdach.

Abmessungen (mm) und Einstelldrücke (mbar)


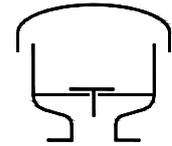
DIN	DN	ASME	D	H	Einstellung	kg
50 PN 16		2"	200	366	2-60	9
80 PN 16		3"	295	417		13
100 PN 16		4"	295			
125 PN 16		5"				
150 PN 16		6"	465			
200 PN 10		8"	500	631		47
250 PN 10		10"	650			
300 PN 10		12"	650			

Gewichtsangaben enthalten kein Belastungsgewicht und gelten nur für die Standard-Ausführung

Bestellbeispiel

KITO® DS/oG-50
 (Ausführung mit Flanschlanschlus DN 50 PN 16)

ohne Baumusterprüfung und C E -Kennzeichnung

Typenblatt
Überdruckventil
KITO® DS/oG-...

Ausführung

	Standard	wahlweise
Gehäuse	Stahl	Edelstahl 1.4571
Ventilsitz	Edelstahl 1.4571	
Abdeckhaube	Edelstahl 1.4301	
Fremdkörperschutzsieb	Edelstahl 1.4301	
Flanschanschluss	EN 1092-1 Form B1	ASME B16.5 Class 150 RF

Ausführung Ventilteller

Ausführung	Druckstufe I 2 - < 3,5 mbar	Druckstufe II ≥ 3,5 - 14 mbar	Druckstufe III > 14 - 35 mbar	Druckstufe IV > 35 - 60 mbar
Ventilteller	Aluminium	Edelstahl 1.4571	Edelstahl 1.4571	Edelstahl 1.4571
Ventilspindel	Aluminium / Edelstahl 1.4571	Edelstahl 1.4571	Edelstahl 1.4571	Edelstahl 1.4571
Dichtung	FEP & HD3822	FEP & HD3822	PTFE	PTFE

Leistungsdiagramm

Der Volumenstrom V ist auf die Dichte von Luft mit $\rho = 1,29 \text{ kg/m}^3$ bei $T = 273 \text{ K}$ und einem Druck von $p = 1.013 \text{ mbar}$ bezogen.
 Für Medien anderer Dichte kann der Gasstrom ausreichend genau mit einer einfachen Näherungsgleichung bestimmt werden:

$$\dot{V}_{20\%} = \dot{V}_b \cdot \sqrt{\frac{\rho_b}{1,29}} \quad \text{bzw.} \quad \dot{V}_b = \dot{V}_{20\%} \cdot \sqrt{\frac{1,29}{\rho_b}}$$

Die Volumenströme ergeben sich bei Drucksteigerungen von 20 % über die Einstelldrücke hinaus (siehe DIN 4119).
 Volumenstrom Angaben bei Drucksteigerungen kleiner 20% auf Anfrage.

