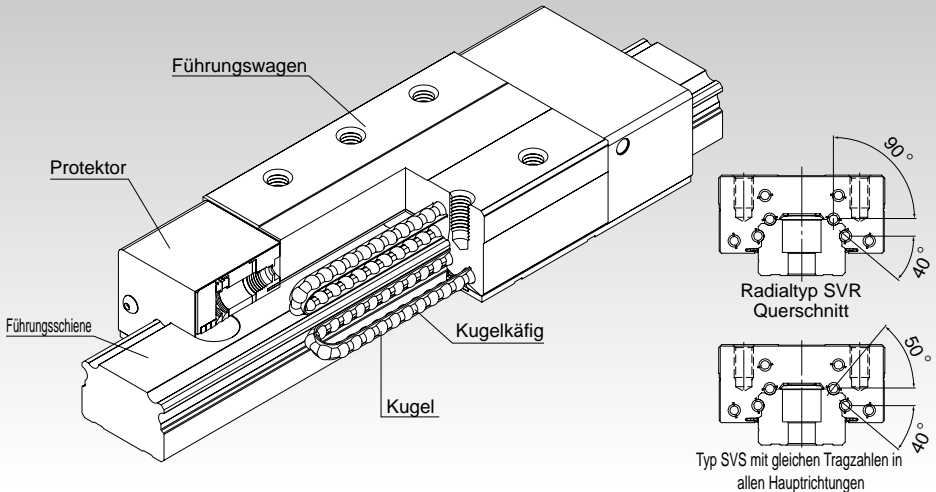


SVR/SVS



Linearführung mit Kugelform - Ultra-Schwerlasttyp für Werkzeugmaschinen SVR/SVS



*Zur Kugelform siehe S. **A1-92**.

Auswahlkriterien	A1-10
Konstruktionshinweise	A1-480
Optionen	A1-503
Bestellbezeichnung	A1-567
Vorsichtsmaßnahmen	A1-572
Schmierzubehör	A24-1
Montage und Wartung	B1-89

Äquivalenzfaktoren für Momente	A1-43
Tragzahlen in allen Richtungen	A1-60
Äquivalenzfaktoren für alle Richtungen	A1-62
Vorspannung	A1-73
Genauigkeitsklassen	A1-80
Schulterhöhe der Montagefläche und Ausrundungsradius	A1-490
Zulässige Toleranz der Montagefläche	A1-496
Abmessungen mit montiertem Zubehör	A1-512

Aufbau und Merkmale

Unter den Linearführungen mit Kugelketten besitzen die Typen SVR/SVS eine besonders hohe Steifigkeit und Tragfähigkeit. Zudem sind diese Typen mit umfangreichem Zubehör zum Schutz gegen Fremdpartikel bei kritischen Betriebsbedingungen, wie beispielsweise bei Werkzeugmaschinen, konzipiert. Dies führt zu einer hohen Zuverlässigkeit bei gleichbleibender Leistungsfähigkeit der Linearführungen.

*1 Die Typen SNR/SNS sind aufgrund ihrer Hauptabmessungen austauschbar.

*2 Aufgrund der sehr hohen Steifigkeit der Typen SVR/SVS können die Eigenschaften durch ungenaue Montageflächen oder Montagefehler leicht beeinflusst werden. Dies kann zu einer reduzierten Lebensdauer bzw. zu schlechteren Laufeigenschaften führen. Daher ist bei der Auswahl dieser Typen THK zu kontaktieren.

[Superschwerlast, verbesserte Dämpfung]

Die Kreisbogenlaufrillen der Typen SVR/SVS sind im Tiefriillenprofil ausgeführt. Dabei ist die Kontur des Tiefriillenprofils nahezu identisch mit der Kugelkontur. Unter Belastung erhöht sich die Kugelkontaktfläche, sodass sich die Tragfähigkeit erhöht und die Dämpfung verbessert wird.

[Verbesserter Staubschutz]

Mit dem neu entwickelten Protektor wird eine bessere Fähigkeit erreicht, Staub- und Fremdpartikel abzustreifen. Zusätzlich verhindern die Seitenabstreifer das Eindringen von Fremdpartikel in den Führungswagen und unterstützen so langfristig die Leitungsfähigkeit der Linearführung auch unter erschwerten Betriebsbedingungen.

[Hohe Steifigkeit]

Die Typen SVR/SVS erreichen die höchste Steifigkeit aller Linearführungen mit Kugelketten. Der Radialtyp SVR wie auch der Typ mit gleichen Tragzahlen in allen Hauptrichtungen SVS sind in gleichen Baugrößen erhältlich und können je nach Anwendungszweck ausgewählt werden.

[Umfangreiches Zubehör]

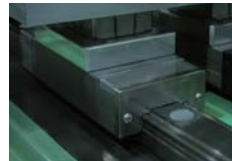
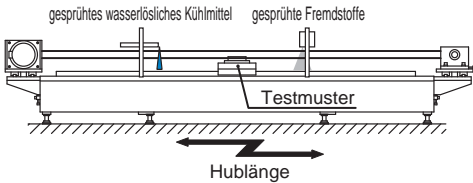
Für die unterschiedlichsten Anwendungsbedingungen sind verschiedene Optionen wie End-, Innen- und Seitendichtungen sowie Lamellen-Kontaktstreifer Protektoren, Seitenabstreifer und die Verschlusskappen GC erhältlich.

[Bewertung der Funktionsfähigkeit der Abdichtung bei den Typen SVR/SVS]

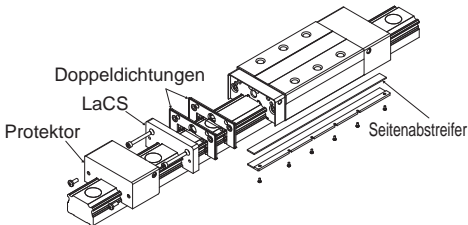
Die Funktionsfähigkeit der Typen SVR/SVS bleibt auch unter kritischen Bedingungen bei Beaufschlagung mit Fremdpartikeln und Flüssigkeiten erhalten.

Prüfbedingungen

Prüfpunkte		Wert
Testmuster		SVS45LR1TTHHYYC1+2880LP × 2 set
Maximale Geschwindigkeit		200 m/min
Hublänge		2500 mm
Verwendetes Schmierfett		THK Schmierfett AFB-LF
Einsatzbedingungen	Fremdpartikel	Typ: Metallpulver Partikelgröße: 125 µm oder kleiner (pulverisiert) Beaufschlagung: 0,4 g/20 min
	Kühlflüssigkeit	wasserlösliches Kühlmittel Beaufschlagung: 0,2 cm ³ /10 s



Optionen TTHHYY bei den Typen SVR/SVS



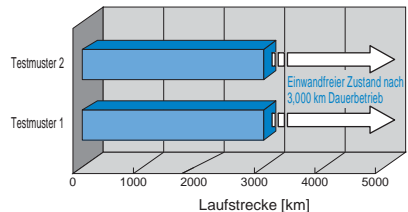
Optionen TTHHYY:

Doppeldichtungen
Lamellen-Kontaktstreifer LaCS
Protektor
Seitenabstreifer

Testergebnis



Nach 3000 km Laufleistung



Die Typen SVR/SVS erhalten sogar ihre Funktionsfähigkeit nach einer Laufleistung von 3000 km unter Beaufschlagung von Kühlflüssigkeit und anderen Fremdpartikeln.

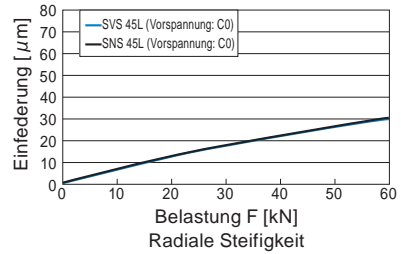
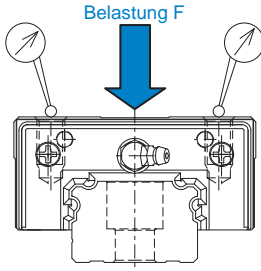
[Bewertung der Steifigkeit bei den Typen SVR/SVS]

Die Steifigkeit der Typen SVR/SVS ist gleich oder höher als konventionelle Linearführungen mit gleichen Tragzahlen in allen Hauptrichtungen.

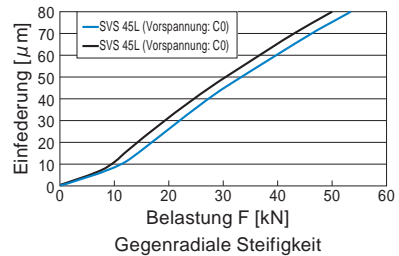
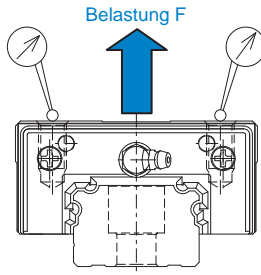
[Steifigkeitsdaten]

Die Steifigkeit in allen Hauptrichtungen (radial, gegenradial und tangential) ist unten dargestellt.

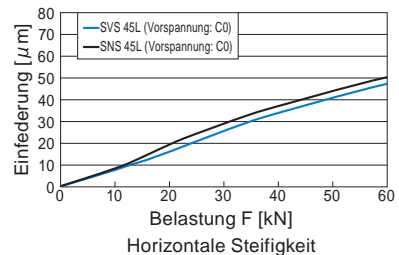
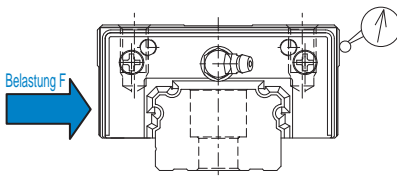
Radiale Steifigkeit



Gegenradiale Steifigkeit



Tangentialsteifigkeit

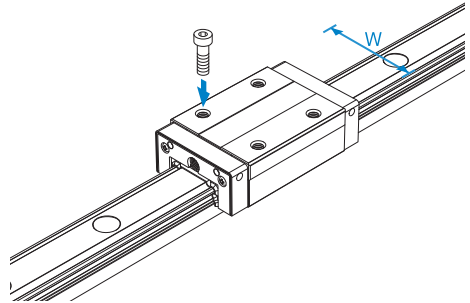


Typenübersicht

Typen SVR-R/SVS-R

Maßtabelle → [A1-130](#)/[A1-132](#)

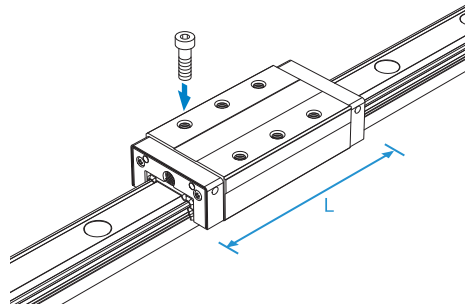
Dieser Führungswagen mit Gewindebohrungen verfügt über eine geringere Wagenbreite (W). Er wird dort verwendet, wo der Platz für die Tischbreite begrenzt ist.



Typen SVR-LR/SVS-LR

Maßtabelle → [A1-130](#)/[A1-132](#)

Der Führungswagen hat den gleichen Querschnitt wie SVR/SVS-R, besitzt jedoch eine größere Gesamtlänge (L) und eine höhere Tragzahl.

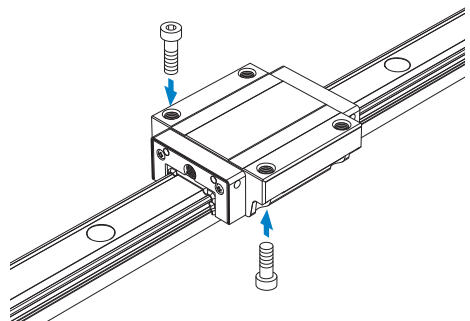


Typen SVR-C/SVS-C

Maßtabelle → [A1-134](#)/[A1-136](#)

Der Flansch des Führungswagens besitzt Gewindebohrungen. Er kann von der Ober- oder Unterseite montiert werden.

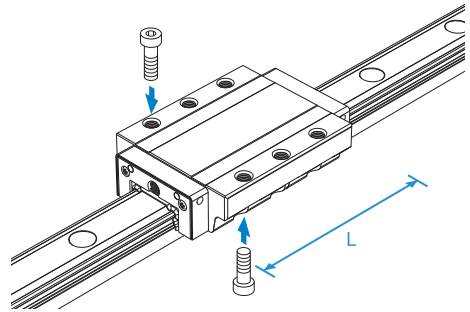
Geeignet für Anwendungen, bei denen der Tisch keine Durchgangsbohrungen für Befestigungsschrauben haben kann.



Typen SVR-LC/SVS-LC

Der Führungswagen hat den gleichen Querschnitt wie SVR/SVS-C, besitzt jedoch eine größere Gesamtlänge (L) und eine höhere Tragzahl.

Maßtabelle → **A1-134/A1-136**

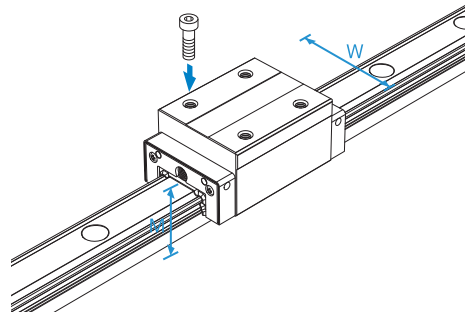


Linearführungen

Typen SVR-RH/SVS-RH (auf Bestellung)

Die Anschlussmaße sind nahezu die gleichen wie für die Linearführungen SHS und HSR. Der Führungswagen besitzt Gewindebohrungen.

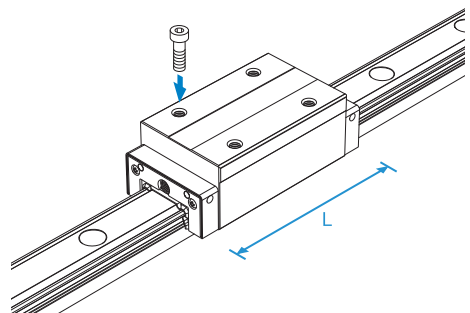
Maßtabelle → **A1-138**



Typen SVR-LRH/SVS-LRH (auf Bestellung)

Der Führungswagen hat den gleichen Querschnitt wie die SVR/SVS-RH, besitzt jedoch eine größere Gesamtlänge (L) und eine höhere Tragzahl.

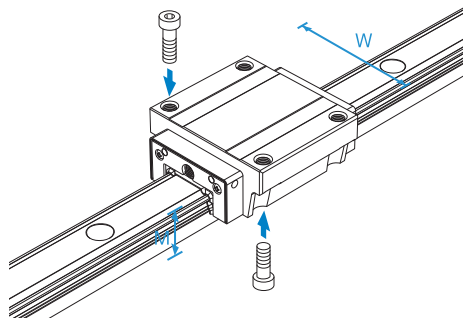
Maßtabelle → **A1-138**



Typen SVR-CH/SVS-CH (auf Bestellung)

Maßtabelle → **A1-140**

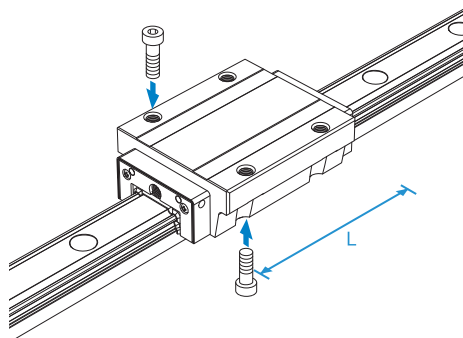
Die Anschlussmaße sind denen der Linearführungstypen SHS und HSR ähnlich, und der Flansch des Führungswagens weist Gewindebohrungen auf.



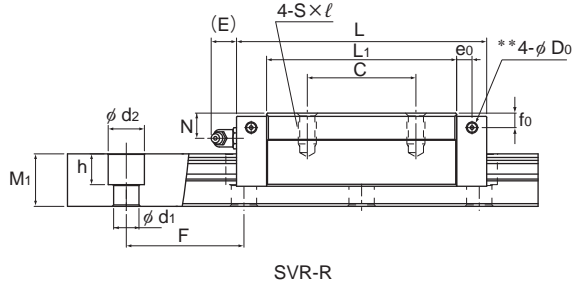
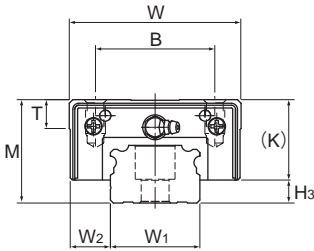
Typen SVR-LCH/SVS-LCH (auf Bestellung)

Maßtabelle → **A1-140**

Der Führungswagen hat den gleichen Querschnitt wie SVR/SVS-CH, besitzt jedoch eine größere Gesamtlänge (L) und eine höhere Tragzahl.



Typen SVR-R und SVR-LR



Baugröße	Hauptabmessungen			Abmessungen Führungswagen													H ₃
	Höhe	Breite	Länge	B	C	S × l	L ₁	T	K	N	f ₀	E	e ₀	D ₀	Schmier- nippel		
M	W	L	B	C	S × l	L ₁	T	K	N	f ₀	E	e ₀	D ₀	Schmier- nippel	H ₃		
SVR 25R SVR 25LR	31	50	82,8 102	32	35 50	M6 × 8	61,4 80,6	9,7	25,5	7,8	5,1	12	4,5	3,9	B-M6F	5,5	
SVR 30R SVR 30LR	38	60	98 120,5	40	40 60	M8 × 10	72,1 94,6	9,7	31	10,3	7	12	6,5	3,9	B-M6F	7	
SVR 35R SVR 35LR	44	70	109,5 135	50	50 72	M8 × 12	79 104,5	11,7	35	12,1	8	12	6	5,2	B-M6F	9	
SVR 45R SVR 45LR	52	86	138,2 171	60	60 80	M10 × 17	105 137,8	14,7	40,4	13,9	8	16	8,5	5,2	B-PT1/8	11,6	
SVR 55R SVR 55LR	63	100	163,3 200,5	65	75 95	M12 × 18	123,6 160,8	17,7	49	16,6	10	16	10	5,2	B-PT1/8	14	
SVR 65R SVR 65LR	75	126	186 246	76	70 110	M16 × 20	143,6 203,6	21,6	60	19	15	16	8,7	8,2	B-PT1/8	15	

Aufbau der Bestellbezeichnung

SVR45 LR 2 QZ TTHH C0 +1200L P T - II

Baugröße

Wagentyp

Mit Schmiersystem QZ

Symbol für
Abdichtung (*1)

Schienenlänge
(mm)

Symbol für
mehrtellige
Führungsschiene

Anzahl der Schienen
für Paralleleinsatz in
einer Ebene (*4)

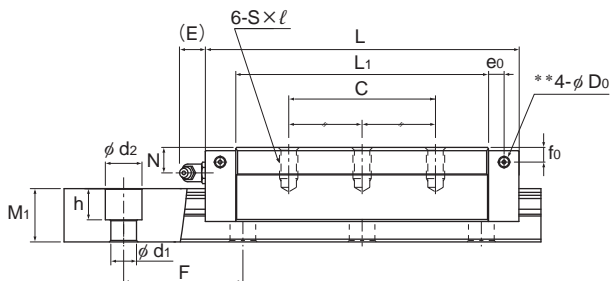
Anzahl der Wagen
pro Schiene

Symbol für Vorspannungsklasse (*2)
Normal (kein Symbol)/Leichte Vorspannung (C1)
Mittlere Vorspannung (C0)

Genauigkeitsklasse (*3)
Normalklasse (kein Symbol)/Hochgenaue Klasse (H)
Präzisionsklasse (P)/Superpräzisionsklasse (SP)/
Ultrapräzisionsklasse (UP)

(*1) Siehe Zubehör zum Schutz gegen Verunreinigungen auf Seite **A1-538**. (*2) Siehe **A1-73**. (*3) Siehe **A1-80**. (*4) Siehe **A1-13**.

Hinweis: Diese Bestellbezeichnung gibt ein Set mit einer Führungsschiene an. Für eine parallele Anordnung von beispielsweise zwei Schienen sind daher zwei Sets erforderlich.
Linearführungen mit dem Schmiersystem QZ besitzen keinen Schmierneippel.



SVR-LR

Einheit: mm

Abmessungen Führungsschiene						Tragzahl		Zulässiges statisches Moment kNm*					Gewicht	
Breite	Höhe	Teilung	Länge	Länge Max*	C	C ₀	M _A		M _B		M _C	Führungswagen	Führungsschiene	
W ₁ 0 -0,05	W ₂	M ₁	F		d ₁ × d ₂ × h	kN	kN	1 Wagen		1 Wagen		1 Wagen	kg	kg/m
25	12,5	17	40		6 × 9,5 × 8,5	2500	48 57	68 86	0,569 0,890	2,95 4,74	0,391 0,612	2,61 4,21	0,720 0,912	0,4 0,5
28	16	21	80	7 × 11 × 9	3000	68 81	99 126	0,859 1,52	5,07 7,78	0,588 1,04	4,29 6,61	1,09 1,48	0,7 0,9	4,2
34	18	24,5	80	9 × 14 × 12	3000	90 108	115 159	1,19 2,21	7,19 11,1	0,812 1,50	6,17 9,63	1,65 2,28	1 1,3	6,0
45	20,5	29	105	14 × 20 × 17	3090	132 161	173 231	2,61 3,98	13,0 20,8	1,80 2,75	11,8 18,8	3,51 4,39	1,8 2,3	9,5
53	23,5	36,5	120	16 × 23 × 20	3060	177 214	238 312	3,78 6,35	20,5 30,8	2,59 4,35	18,6 28,0	5,13 6,73	3,3 4,3	14
63	31,5	43	150	18 × 26 × 22	3000	260 340	328 481	6,18 12,8	33,7 60,2	4,11 8,52	28,3 50,7	8,47 12,4	6,0 8,5	19,6

Hinweis: Die Vorbohrungen für die Seitenschmiernippel** sind nicht durchgebohrt, um zu verhindern das Fremdpartikel in das Wageninnere eindringen können.

Falls so bestellt, werden die Schmiernippel werksseitig von THK eingebracht. Verwenden Sie daher die Vorbohrungen für die Seitennippel** nicht für andere Zwecke als den Anbau eines Schmiernippels.

Bei Ölschmierung ist THK die Einbaulage der Linearführung und die exakte Position des Schmieranschlusses am Führungswagen mitzuteilen.

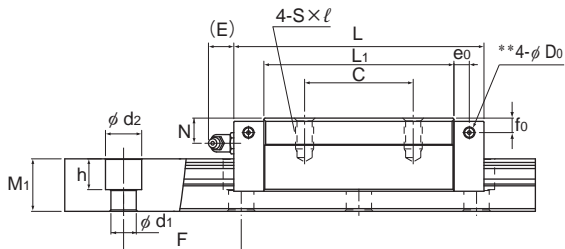
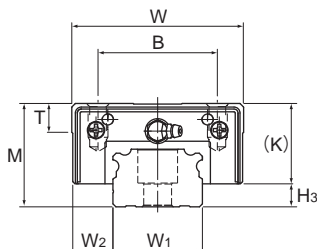
Zur Einbaulage und Schmierung siehe **A1-12** bzw. **A24-2**.

Die maximale Länge unter "Länge*" gibt die maximale Standardlänge einer Führungsschiene an. (Siehe **A1-142**).

Zulässiges statisches Moment*: 1 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei einem Führungswagen

2 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei zwei eng zusammengesetzten Führungswagen

Typen SVS-R und SVS-LR



SVS-R

Baugröße	Hauptabmessungen			Abmessungen Führungswagen												
	Höhe	Breite	Länge	B	C	S × l	L ₁	T	K	N	f ₀	E	e ₀	D ₀	Schmier- nippel	H ₃
	M	W	L													
SVS 25R SVS 25LR	31	50	82,8 102	32	35 50	M6 × 8	61,4 80,6	9,7	25,5	7,8	5,1	12	4,5	3,9	B-M6F	5,5
SVS 30R SVS 30LR	38	60	98 120,5	40	40 60	M8 × 10	72,1 94,6	9,7	31	10,3	7	12	6,5	3,9	B-M6F	7
SVS 35R SVS 35LR	44	70	109,5 135	50	50 72	M8 × 12	79 104,5	11,7	35	12,1	8	12	6	5,2	B-M6F	9
SVS 45R SVS 45LR	52	86	138,2 171	60	60 80	M10 × 17	105 137,8	14,7	40,4	13,9	8	16	8,5	5,2	B-PT1/8	11,6
SVS 55R SVS 55LR	63	100	163,3 200,5	65	75 95	M12 × 18	123,6 160,8	17,7	49	16,6	10	16	10	5,2	B-PT1/8	14
SVS 65R SVS 65LR	75	126	186 246	76	70 110	M16 × 20	143,6 203,6	21,6	60	19	15	16	8,7	8,2	B-PT1/8	15

Aufbau der Bestellbezeichnung

SVS45 LR 2 QZ TTHH C0 +1200L P T - II

Baugröße

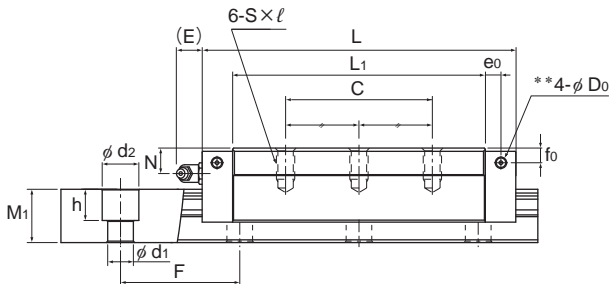
Wagentyp

Mit Schmiersystem QZ

Symbol für
Abdichtung (*1)Schienenlänge
(mm)Symbol für
mehnteilige
FührungsschieneAnzahl der Schienen
für Paralleleinsatz in
einer Ebene (*4)Anzahl der Wagen
pro SchieneSymbol für Vorspannklasse (*2)
Normal (kein Symbol)/Leichte Vorspannung (C1)
Mittlere Vorspannung (C0)Genauigkeitsklasse (*3)
Normalklasse (kein Symbol)/Hochgenaue Klasse (H)
Präzisionsklasse (P)/Superpräzisionsklasse (SP)
Ultrapräzisionsklasse (UP)

(*1) Siehe Zubehör zum Schutz gegen Verunreinigungen auf Seite **A1-538**. (*2) Siehe **A1-73**. (*3) Siehe **A1-80**. (*4) Siehe **A1-13**.

Hinweis: Diese Bestellbezeichnung gibt ein Set mit einer Führungsschiene an. Für eine parallele Anordnung von beispielsweise zwei Schienen sind zwei Sets erforderlich.
Linearführungen mit dem Schmiersystem QZ sind ohne Schmiernippel.



SVS-LR

Einheit: mm

Abmessungen Führungsschiene						Tragzahl		Zulässiges statisches Moment kNm*					Gewicht	
Breite	Höhe	Teilung	Länge					M_A		M_B		M_C	Führungs- wagen	Führungs- schiene
W_1 0 -0,05	W_2	M_1	F	$d_1 \times d_2 \times h$	Max*	C	C_0	1 Wagen	2 Wagen	1 Wagen	2 Wagen	1 Wagen	kg	kg/m
25	12,5	17	40	6×9,5×8,5	2500	37 44	52 66	0,534 0,837	2,77 4,44	0,578 0,908	2,33 3,75	0,639 0,810	0,4 0,5	2,9
28	16	21	80	7×11×9	3000	52 62	76 96	0,807 1,43	4,74 7,28	0,868 1,55	4,01 6,17	0,969 1,31	0,7 0,9	4,2
34	18	24,5	80	9×14×12	3000	69 83	88 122	1,11 2,05	6,78 10,5	1,20 2,22	5,64 8,79	1,47 2,03	1 1,3	6,0
45	20,5	29	105	14×20×17	3090	101 123	133 177	2,45 3,74	12,3 19,6	2,67 4,08	10,3 16,5	3,15 3,94	1,8 2,3	9,5
53	23,5	36,5	120	16×23×20	3060	136 164	182 239	3,55 5,95	19,2 28,8	3,85 6,49	16,3 24,5	4,56 5,99	3,3 4,3	14
63	31,5	43	150	18×26×22	3000	199 261	251 368	5,79 12,0	31,6 56,4	6,05 12,5	27,2 48,8	7,52 11,0	6,0 8,5	19,6

Hinweis: Die Vorbohrungen für die Seitenschmiernippel** sind nicht durchgebohrt, um zu verhindern das Fremdpartikel in das Wageninnere eindringen können.

Falls so bestellt, werden die Schmiernippel werksseitig von THK eingebracht. Verwenden Sie daher die Vorbohrungen für die Seitennippel** nicht für andere Zwecke als den Anbau eines Schmiernippels.

Bei Ölschmierung ist THK die Einbaulage der Linearführung und die exakte Position des Schmieranschlusses am Führungswagen mitzuteilen.

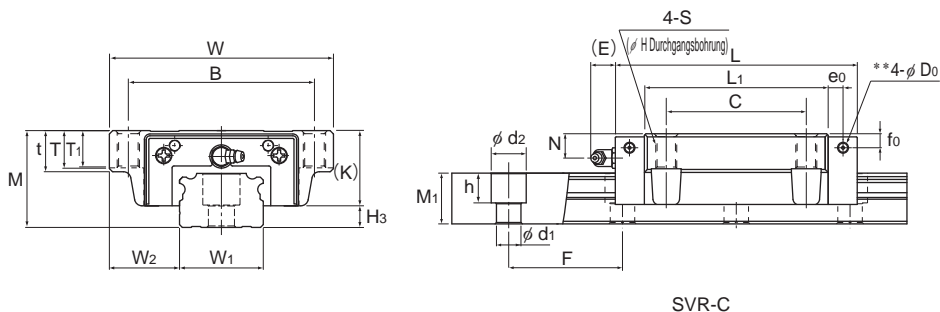
Zur Einbaulage und Schmierung siehe **A1-12** bzw. **A24-2**.

Die maximale Länge unter "Länge" gibt die maximale Standardlänge einer Führungsschiene an (siehe **A1-142**).

Zulässiges statisches Moment*: 1 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei einem Führungswagen

2 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei zwei eng zusammengesetzten Führungswagen

Typen SVR-C und SVR-LC



Baugröße	Hauptabmessungen			Abmessungen Führungswagen																H ₃
	Höhe	Breite	Länge	B	C	S	H	L ₁	t	T	T ₁	K	N	f ₀	E	e ₀	D ₀	Schmier- nippel		
	M	W	L																	
SVR 25C SVR 25LC	31	72	82,8 102	59	45	M8	6,8	61,4 80,6	16	14,8	12	25,5	7,8	5,1	12	4,5	3,9	B-M6F	5,5	
SVR 30C SVR 30LC	38	90	98 120,5	72	52	M10	8,5	72,1 94,6	18,1	16,9	14	31	10,3	7	12	6,5	3,9	B-M6F	7	
SVR 35C SVR 35LC	44	100	109,5 135	82	62	M10	8,5	79 104,5	20,1	18,9	16	35	12,1	8	12	6	5,2	B-M6F	9	
SVR 45C SVR 45LC	52	120	138,2 171	100	80	M12	10,5	105 137,8	22,1	20,6	20	40,4	13,9	8	16	8,5	5,2	B-PT1/8	11,6	
SVR 55C SVR 55LC	63	140	163,3 200,5	116	95	M14	12,5	123,6 160,8	24	22,5	22	49	16,6	10	16	10	5,2	B-PT1/8	14	
SVR 65C SVR 65LC	75	170	186 246	142	110	M16	14,5	143,6 203,6	28	26	25	60	19	15	16	8,7	8,2	B-PT1/8	15	

Aufbau der Bestellbezeichnung

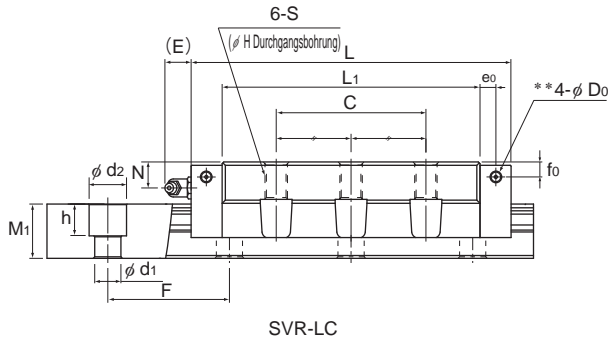
SVR45 LC 2 QZ TTHH C0 +1200L P T - II

Baugröße	Wagentyp	Mit Schmiersystem QZ	Symbol für Abdichtung (*1)	Symbol für Vorspannklasse (*2)	Schienenlänge (mm)	Symbol für mehrteilige Führungsschiene	Anzahl der Schienen für Paralleleinsatz in einer Ebene (*4)
SVR45	LC	QZ	TTHH	C0	+1200L	P	II
	Anzahl der Wagen pro Schiene			Normal (kein Symbol)/Leichte Vorspannung (C1) Mittlere Vorspannung (C0)		Genauigkeitsklasse (*3) Normalklasse (kein Symbol)/Hochgenaue Klasse (H) Präzisionsklasse (P)/Superpräzisionsklasse (SP) Ultrapräzisionsklasse (UP)	

(*1) Siehe Zubehör zum Schutz gegen Verunreinigungen auf Seite **A1-538**. (*2) Siehe **A1-73**. (*3) Siehe **A1-80**. (*4) Siehe **A1-13**.

Hinweis: Diese Bestellbezeichnung gibt ein Set mit einer Führungsschiene an. Für eine parallele Anordnung von beispielsweise zwei Schienen sind daher zwei Sets erforderlich.

Diese mit dem Schmiersystem QZ ausgestatteten Typen können nicht mit Schmiernippeln ausgestattet werden.



SVR-LC

Einheit: mm

Abmessungen Führungsschiene					Tragzahl		Zulässiges statisches Moment kNm*					Gewicht		
Breite	Höhe	Teilung	Länge	Länge Max*	C	C ₀	M _a		M _b		M _c	Füh- rungs- wagen	Füh- rungs- schiene	
W ₁ 0 -0,05	W ₂	M ₁	F		d ₁ × d ₂ × h	kN	kN	1 Wagen		2 Wagen		1 Wagen	kg	kg/m
25	23,5	17	40		6 × 9,5 × 8,5	2500	48 57	68 86	0,569 0,890	2,95 4,74	0,391 0,612	2,61 4,21	0,720 0,912	0,6 0,8
28	31	21	80	7 × 11 × 9	3000	68 81	99 126	0,859 1,52	5,07 7,78	0,588 1,04	4,29 6,61	1,09 1,48	1,1 1,5	4,2
34	33	24,5	80	9 × 14 × 12	3000	90 108	115 159	1,19 2,21	7,19 11,1	0,812 1,50	6,17 9,63	1,65 2,28	1,6 2	6,0
45	37,5	29	105	14 × 20 × 17	3090	132 161	173 231	2,61 3,98	13,0 20,8	1,80 2,75	11,8 18,8	3,51 4,39	2,7 3,6	9,5
53	43,5	36,5	120	16 × 23 × 20	3060	177 214	238 312	3,78 6,35	20,5 30,8	2,59 4,35	18,6 28,0	5,13 6,73	4,5 5,9	14
63	53,5	43	150	18 × 26 × 22	3000	260 340	328 481	6,18 12,8	33,7 60,2	4,11 8,52	28,3 50,7	8,47 12,4	7,8 11,0	19,6

Hinweis: Die Vorbohrungen für die Seitenschmiernippel** sind nicht durchgebohrt, um zu verhindern das Fremdpartikel in das Wageninnere eindringen können.

Falls so bestellt, werden die Schmiernippel werksseitig von THK eingebracht. Verwenden Sie daher die Vorbohrungen für die Seitennippel** nicht für andere Zwecke als den Anbau eines Schmiernippels.

Bei Ölschmierung ist THK die Einbaulage der Linearführung und die exakte Position des Schmieranschlusses am Führungswagen mitzuteilen.

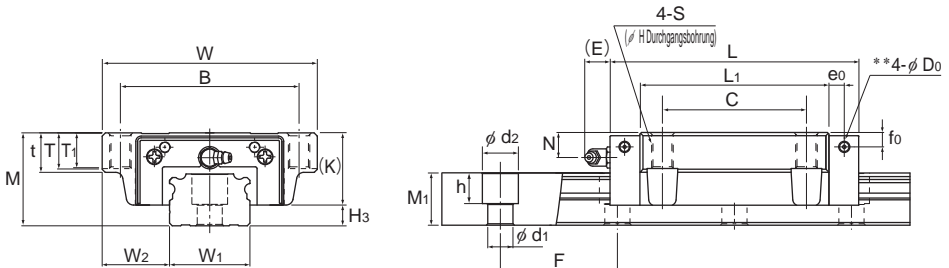
Zur Einbaulage und Schmierung siehe **A1-12** bzw. **A24-2**.

Die maximale Länge unter "Länge*" gibt die maximale Standardlänge einer Führungsschiene an (siehe **A1-142**).

Zulässiges statisches Moment*: 1 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei einem Führungswagen

2 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei zwei eng zusammengesetzten Führungswagen

Typen SVS-C und SVS-LC



SVS-C

Baugröße	Hauptabmessungen			Abmessungen Führungswagen																	H ₃
	Höhe	Breite	Länge	B	C	S	H	L ₁	t	T	T ₁	K	N	f ₀	E	e ₀	D ₀	Schmier- nippel			
	M	W	L																		
SVS 25C SVS 25LC	31	72	82,8 102	59	45	M8	6,8	61,4 80,6	16	14,8	12	25,5	7,8	5,1	12	4,5	3,9	B-M6F	5,5		
SVS 30C SVS 30LC	38	90	98 120,5	72	52	M10	8,5	72,1 94,6	18,1	16,9	14	31	10,3	7	12	6,5	3,9	B-M6F	7		
SVS 35C SVS 35LC	44	100	109,5 135	82	62	M10	8,5	79 104,5	20,1	18,9	16	35	12,1	8	12	6	5,2	B-M6F	9		
SVS 45C SVS 45LC	52	120	138,2 171	100	80	M12	10,5	105 137,8	22,1	20,6	20	40,4	13,9	8	16	8,5	5,2	B-PT1/8	11,6		
SVS 55C SVS 55LC	63	140	163,3 200,5	116	95	M14	12,5	123,6 160,8	24	22,5	22	49	16,6	10	16	10	5,2	B-PT1/8	14		
SVS 65C SVS 65LC	75	170	186 246	142	110	M16	14,5	143,6 203,6	28	26	25	60	19	15	16	8,7	8,2	B-PT1/8	15		

Aufbau der Bestellbezeichnung

SVS45 LC 2 QZ TTHH C0 +1200L P T - II

Baugröße Wagentyp

Mit Schmiersystem QZ
Symbol für
Abdichtung (*1)

Anzahl der Wagen
pro Schiene

Symbol für Vorspannklasse (*2)
Normal (kein Symbol)/Leichte Vorspannung (C1)
Mittlere Vorspannung (C0)

Schielenlänge
(mm)

Symbol für
mehrtellige
Führungsschiene

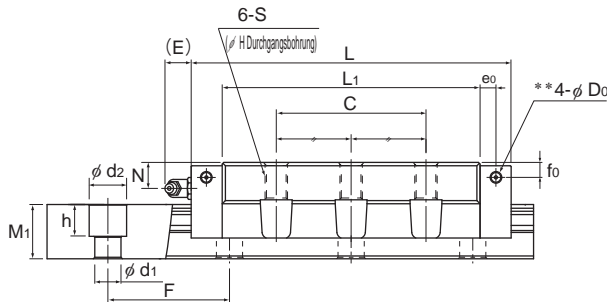
Genauigkeitsklasse (*3)
Normalklasse (kein Symbol)/Hochgenaue Klasse (H)
Präzisionsklasse (P)/Superpräzisionsklasse (SP)
Ultrapräzisionsklasse (UP)

Anzahl der Schienen
für Paralleleinsatz in
einer Ebene (*4)

(*1) Siehe Zubehör zum Schutz gegen Verunreinigungen auf Seite **A1-538**. (*2) Siehe **A1-73**. (*3) Siehe **A1-80**. (*4) Siehe **A1-13**.

Hinweis: Diese Bestellbezeichnung gibt ein Set mit einer Führungsschiene an. Für eine parallele Anordnung von beispielsweise zwei Schienen sind daher zwei Sets erforderlich.

Diese mit dem Schmiersystem QZ ausgestatteten Typen können nicht mit Schmiernippeln ausgestattet werden.



SVS-LC

Einheit: mm

Abmessungen Führungsschiene					Tragzahl		Zulässiges statisches Moment kNm*					Gewicht		
Breite	Höhe	Teilung	Länge	C	C ₀	M _a		M _b		M _c	Füh- rungs- wagen	Füh- rungs- schiene		
W ₁ 0 -0,05	W ₂	M ₁	F	d ₁ × d ₂ × h	Max*	kN	kN	1 Wagen	2 Wagen	1 Wagen	2 Wagen	1 Wagen	kg	kg/m
25	23,5	17	40	6 × 9,5 × 8,5	2500	37 44	52 66	0,534 0,837	2,77 4,44	0,578 0,908	2,33 3,75	0,639 0,810	0,6 0,8	2,9
28	31	21	80	7 × 11 × 9	3000	52 62	76 96	0,807 1,43	4,74 7,28	0,868 1,55	4,01 6,17	0,969 1,31	1,1 1,5	4,2
34	33	24,5	80	9 × 14 × 12	3000	69 83	88 122	1,11 2,05	6,78 10,5	1,20 2,22	5,64 8,79	1,47 2,03	1,5 2	6,0
45	37,5	29	105	14 × 20 × 17	3090	101 123	133 177	2,45 3,74	12,3 19,6	2,67 4,08	10,3 16,5	3,15 3,94	2,7 3,6	9,5
53	43,5	36,5	120	16 × 23 × 20	3060	136 164	182 239	3,55 5,95	19,2 28,8	3,85 6,49	16,3 24,5	4,56 5,99	4,5 5,9	14
63	53,5	43	150	18 × 26 × 22	3000	199 261	251 368	5,79 12,0	31,6 56,4	6,05 12,5	27,2 48,8	7,52 11,0	7,8 11,0	19,6

Hinweis: Die Vorbohrungen für die Seitenschmiernippel** sind nicht durchgebohrt, um zu verhindern das Fremdpartikel in das Wageninnere eindringen können.

Falls so bestellt, werden die Schmiernippel werksseitig von THK eingebracht. Verwenden Sie daher die Vorbohrungen für die Seitennippel** nicht für andere Zwecke als den Anbau eines Schmiernippels.

Bei Ölschmierung ist THK die Einbaulage der Linearführung und die exakte Position des Schmieranschlusses am Führungswagen mitzuteilen.

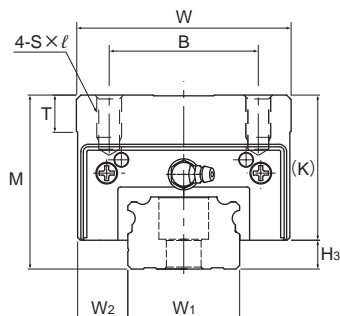
Zur Einbaulage und Schmierung siehe **A1-12** bzw. **A24-2**.

Die maximale Länge unter "Länge**" gibt die maximale Standardlänge einer Führungsschiene an (siehe **A1-142**).

Zulässiges statisches Moment*: 1 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei einem Führungswagen

2 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei zwei eng zusammengesetzten Führungswagen

Typen SVR-RH, SVR-LRH, SVS-RH, und SVS-LRH (alle nur auf Bestellung)



Baugröße	Hauptabmessungen			Abmessungen Führungswagen												H ₃
	Höhe	Breite	Länge	B	C	S × l	L ₁	T	K	N	f ₀	E	e ₀	D ₀	Schmier- nippel	
	M	W	L	B	C	S × l	L ₁	T	K	N	f ₀	E	e ₀	D ₀		H ₃
SVR 35RH SVS 35RH	55	70	109,5	50	50	M8 × 12	79	11,7	46	23,1	19	12	6	5,2	B-M6F	9
SVR 35LRH SVS 35LRH	55	70	135	50	72	M8 × 12	104,5	11,7	46	23,1	19	12	6	5,2	B-M6F	9
SVR 45RH SVS 45RH	70	86	138,2	60	60	M10 × 17	105	14,7	58,4	31,9	26	16	8,5	5,2	B-PT1/8	11,6
SVR 45LRH SVS 45LRH	70	86	171	60	80	M10 × 17	137,8	14,7	58,4	31,9	26	16	8,5	5,2	B-PT1/8	11,6
SVR 55RH SVS 55RH	80	100	163,3	75	75	M12 × 18	123,6	17,7	66	33,6	27	16	10	5,2	B-PT1/8	14
SVR 55LRH SVS 55LRH	80	100	200,5	75	95	M12 × 18	160,8	17,7	66	33,6	27	16	10	5,2	B-PT1/8	14

Aufbau der Bestellbezeichnung

SVR35 RH 2 QZ TTHH C0 +920L H T - II

Baugröße Wagentyp

Mit Schmiersystem QZ

Symbol für
Abdichtung (*1)

Schienenlänge
(mm)

Symbol für
mehrtellige
Führungsschiene

Anzahl der Schienen
für Paralleleinsatz in
einer Ebene (*4)

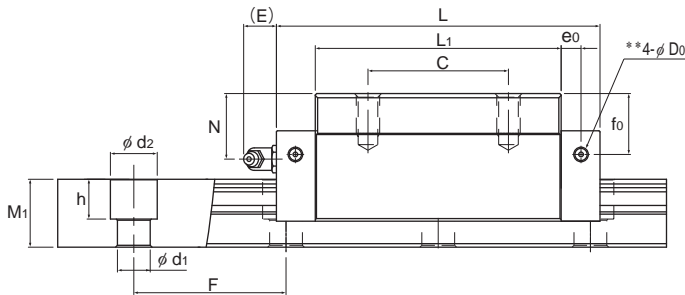
Anzahl der Wagen
pro Schiene

Symbol für Vorspannklasse (*2)
Normal (kein Symbol)/Leichte Vorspannung (C1)
Mittlere Vorspannung (C0)

Genauigkeitsklasse (*3)
Normalklasse (kein Symbol)/Hochgenaue Klasse (H)
Präzisionsklasse (P)/Superpräzisionsklasse (SP)
Ultrapräzisionsklasse (UP)

(*1) Siehe Zubehör zum Schutz gegen Verunreinigungen auf Seite **A1-538**. (*2) Siehe **A1-73**. (*3) Siehe **A1-80**. (*4) Siehe **A1-13**.

Hinweis: Diese Bestellbezeichnung gibt ein Set mit einer Führungsschiene an. Für eine parallele Anordnung von beispielsweise zwei Schienen sind daher zwei Sets erforderlich.
Linearführungen mit dem Schmiersystem QZ besitzen keinen Schmierneppel.



Einheit: mm

Abmessungen Führungsschiene						Tragzahl		Zulässiges statisches Moment kNm*					Gewicht	
Breite W_1 0 -0,05	W ₂	Höhe M ₁	Teilung F	Länge d ₁ × d ₂ × h Max*	C	C ₀	M _A		M _B		M _C	Füh- rungs- wagen kg	Füh- rungs- schiene kg/m	
							1	2	1	2	1			
							Wagen	Wagen	Wagen	Wagen	Wagen			
34	18	24,5	80	9 × 14 × 12	3000	90 69	115 88	1,19 1,11	7,19 6,78	0,812 1,20	6,17 5,64	1,65 1,47	1,5	6,0
34	18	24,5	80	9 × 14 × 12	3000	108 83	159 122	2,21 2,05	11,1 10,5	1,50 2,22	9,63 8,79	2,28 2,03	2	6,0
45	20,5	29	105	14 × 20 × 17	3090	132 101	173 133	2,61 2,45	13,0 12,3	1,80 2,67	11,8 10,3	3,51 3,15	3,2	9,5
45	20,5	29	105	14 × 20 × 17	3090	161 123	231 177	3,98 3,74	20,8 19,6	2,75 4,08	18,8 16,5	4,39 3,94	4,1	9,5
53	23,5	36,5	120	16 × 23 × 20	3060	177 136	238 182	3,78 3,55	20,5 19,2	2,59 3,85	18,6 16,3	5,13 4,56	4,7	14
53	23,5	36,5	120	16 × 23 × 20	3060	214 164	312 239	6,35 5,95	30,8 28,8	4,35 6,49	28,0 24,5	6,73 5,99	6,2	14

Hinweis: Die Vorbohrungen für die Seitenschmiernippel** sind nicht durchgebohrt, um zu verhindern das Fremdpartikel in das Wageninnere eindringen können.

Falls so bestellt, werden die Schmiernippel werksseitig von THK eingebracht. Verwenden Sie daher die Vorbohrungen für die Seitennippel** nicht für andere Zwecke als den Anbau eines Schmiernippels.

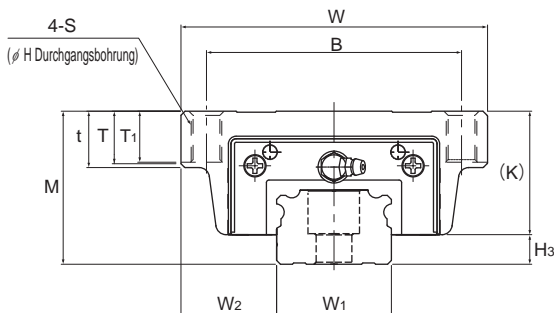
Bei Ölschmierung ist THK die Einbaulage der Linearführung und die exakte Position des Schmieranschlusses am Führungswagen mitzuteilen.

Zur Einbaulage und Schmierung siehe **A1-12** bzw. **A24-2**.

Die maximale Länge unter "Länge*" gibt die maximale Standardlänge einer Führungsschiene an (siehe **A1-142**).

Zulässiges statisches Moment*: 1 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei einem Führungswagen
2 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei zwei eng zusammengesetzten Führungswagen

Typen SVR-CH, SVR-LCH, SVS-CH, und SVS-LCH (alle nur auf Bestellung)



Baugröße	Hauptabmessungen			Abmessungen Führungswagen																	H ₃
	Höhe	Breite	Länge	B	C	S	H	L ₁	t	T	T ₁	K	N	f ₀	E	e ₀	D ₀	Schmier- nippel			
	M	W	L	B	C	S	H	L ₁	t	T	T ₁	K	N	f ₀	E	e ₀	D ₀		H ₃		
SVR 35CH SVS 35CH	48	100	109,5	82	62	M10	8,5	79	20	19	16	39	16,1	12	12	6	5,2	B-M6F	9		
SVR 35LCH SVS 35LCH	48	100	135	82	62	M10	8,5	104,5	20	19	16	39	16,1	12	12	6	5,2	B-M6F	9		
SVR 45CH SVS 45CH	60	120	138,2	100	80	M12	10,5	105	22	20,5	20	48,4	21,9	16	16	8,5	5,2	B-PT1/8	11,6		
SVR 45LCH SVS 45LCH	60	120	171	100	80	M12	10,5	137,8	22	20,5	20	48,4	21,9	16	16	8,5	5,2	B-PT1/8	11,6		
SVR 55CH SVS 55CH	70	140	163,3	116	95	M14	12,5	123,6	24	22,5	22	56	23,6	17	16	10	5,2	B-PT1/8	14		
SVR 55LCH SVS 55LCH	70	140	200,5	116	95	M14	12,5	160,8	24	22,5	22	56	23,6	17	16	10	5,2	B-PT1/8	14		

Aufbau der Bestellbezeichnung

SVR45 LCH 2 QZ TTHH C0 +1200L P T - II

Baugröße

Wagentyp

Mit Schmiersystem QZ

Symbol für
Abdichtung (*1)

Schienenlänge
(mm)

Symbol für
mehrtellige
Führungsschiene

Anzahl der Schienen
für Parallelsatz in
einer Ebene (*4)

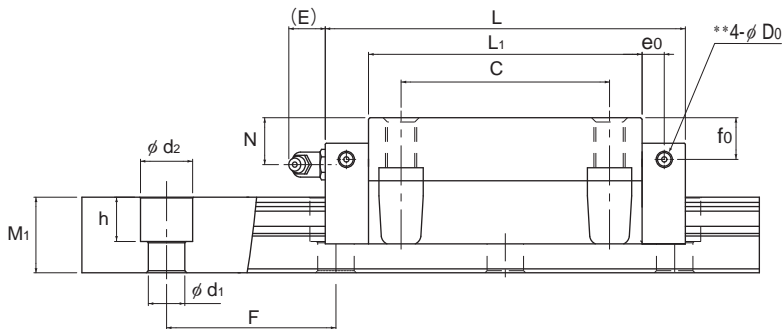
Anzahl der Wagen
pro Schiene

Symbol für Vorspannklasse (*2)
Normal (kein Symbol)/Leichte Vorspannung (C1)
Mittlere Vorspannung (C0)

Genauigkeitsklasse (*3)
Normalklasse (kein Symbol)/Hochgenaue Klasse (H)
Präzisionsklasse (P)/Superpräzisionsklasse (SP)
Ultrapräzisionsklasse (UP)

(*1) Siehe Zubehör zum Schutz gegen Verunreinigungen auf Seite **A1-538**. (*2) Siehe **A1-73**. (*3) Siehe **A1-80**. (*4) Siehe **A1-13**.

Hinweis: Diese Bestellbezeichnung gibt ein Set mit einer Führungsschiene an. Für eine parallele Anordnung von beispielsweise zwei Schienen sind daher zwei Sets erforderlich.
Linearführungen mit dem Schmiersystem QZ besitzen keinen Schmiernippel.



Einheit: mm

Abmessungen Führungsschiene						Tragzahl		Zulässiges statisches Moment kNm*					Gewicht	
Breite	Höhe	Teilung	Länge	Länge Max*	C	C ₀	M _A		M _B		M _C	Füh- rungs- wagen	Füh- rungs- schiene	
W ₁ 0 -0,05	W ₂	M ₁	F		d ₁ × d ₂ × h	kN	kN	1 Wagen		2 Wagen		1 Wagen	kg	kg/m
								1	2	1	2	1		
34	33	24,5	80	9 × 14 × 12	3000	90 69	115 88	1,19 1,11	7,19 6,78	0,812 1,20	6,17 5,64	1,65 1,47	1,7	6,0
34	33	24,5	80	9 × 14 × 12	3000	108 83	159 122	2,21 2,05	11,1 10,5	1,50 2,22	9,63 8,79	2,28 2,03	2,2	6,0
45	37,5	29	105	14 × 20 × 17	3090	132 101	173 133	2,61 2,45	13,0 12,3	1,80 2,67	11,8 10,3	3,51 3,15	3	9,5
45	37,5	29	105	14 × 20 × 17	3090	161 123	231 177	3,98 3,74	20,8 19,6	2,75 4,08	18,8 16,5	4,39 3,94	4,2	9,5
53	43,5	36,5	120	16 × 23 × 20	3060	177 136	238 182	3,78 3,55	20,5 19,2	2,59 3,85	18,6 16,3	5,13 4,56	4,4	14
53	43,5	36,5	120	16 × 23 × 20	3060	214 164	312 239	6,35 5,95	30,8 28,8	4,35 6,49	28,0 24,5	6,73 5,99	6,5	14

Hinweis: Die Vorbohrungen für die Seitenschmiernippel** sind nicht durchgebohrt, um zu verhindern das Fremdpartikel in das Wageninnere eindringen können.

Falls so bestellt, werden die Schmiernippel werksseitig von THK eingebracht. Verwenden Sie daher die Vorbohrungen für die Seitennippel** nicht für andere Zwecke als den Anbau eines Schmiernippels.

Bei Ölschmierung ist THK die Einbaulage der Linearführung und die exakte Position des Schmieranschlusses am Führungswagen mitzuteilen.

Zur Einbaulage und Schmierung siehe **A1-12** bzw. **A24-2**.

Die maximale Länge unter "Länge" gibt die maximale Standardlänge einer Führungsschiene an (siehe **A1-142**).

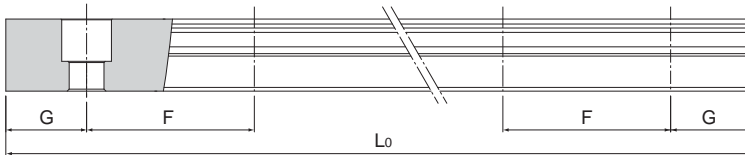
Zulässiges statisches Moment*: 1 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei einem Führungswagen

2 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei zwei eng zusammengesetzten Führungswagen

Standardlänge und Maximallänge der Führungsschiene

Die Tabelle unten zeigt die Standard- und Maximallängen für den Typ SVR/SVS. Wenn die Maximallänge der Führungsschienen überschritten wird, werden mehrere Schienenstücke als Stoßversion verwendet. Weitere Angaben erhalten Sie von THK.

Bei Bestellung einer Sonderlänge ist das in der Tabelle angegebene Maß G zu berücksichtigen. Wird dieses Maß überschritten, neigt das Schienenende nach der Montage zur Instabilität. Dabei kann die Genauigkeit beeinträchtigt werden.



Tab. 1 Standard- und Maximallängen der Führungsschienen für Typ SVR/SVS

Einheit: mm

Baugröße	SVR/SVS 25	SVR/SVS 30	SVR/SVS 35	SVR/SVS 45	SVR/SVS 55	SVR/SVS 65
Standardlänge der Führungsschiene (L ₀)	230	280	280	570	780	1270
	270	360	360	675	900	1570
	350	440	440	780	1020	2020
	390	520	520	885	1140	2620
	470	600	600	990	1260	
	510	680	680	1095	1380	
	590	760	760	1200	1500	
	630	840	840	1305	1620	
	710	920	920	1410	1740	
	750	1000	1000	1515	1860	
	830	1080	1080	1620	1980	
	950	1160	1160	1725	2100	
	990	1240	1240	1830	2220	
	1070	1320	1320	1935	2340	
	1110	1400	1400	2040	2460	
	1190	1480	1480	2145	2580	
	1230	1560	1560	2250	2700	
	1310	1640	1640	2355	2820	
	1350	1720	1720	2460	2940	
	1430	1800	1800	2565	3060	
	1470	1880	1880	2670		
	1550	1960	1960	2775		
	1590	2040	2040	2880		
	1710	2200	2200	2985		
	1830	2360	2360	3090		
	1950	2520	2520			
	2070	2680	2680			
2190	2840	2840				
2310	3000	3000				
2430						
2470						
Standardteilung F	40	80	80	105	120	150
G	15	20	20	22,5	30	35
Maximallänge	2500	3000	3000	3090	3060	3000

Hinweis 1: Die Maximallänge variiert entsprechend den Genauigkeitsklassen. Detaillierte Angaben erhalten Sie von THK.

Hinweis 2: Falls zusammengesetzte Schienenstücke nicht gestattet sind und eine größere Länge als die der obenstehenden Maximalwerte benötigt wird, wenden Sie sich bitte an THK.

