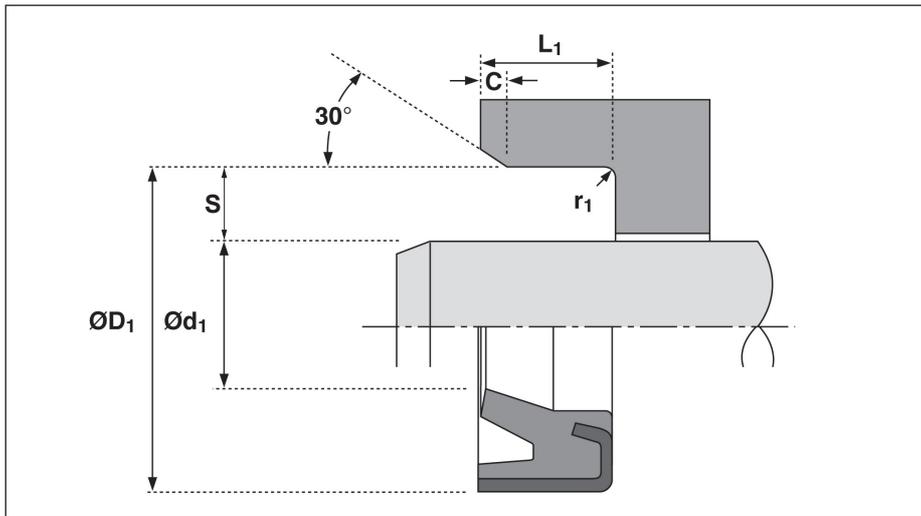




# PU-Metall-Abstreifer A862



## EINSATZBEDINGUNGEN

Geschwindigkeit v max.	1,0 m/s
Temperaturbereich	-40 °C bis +100 °C

## EINBAUMASSE

TOLERANZEN FÜR EINBAURÄUME	
Ø d <sub>1</sub>	f9
Ø D <sub>1</sub>	H8
L <sub>1</sub>	+0,5 -0

RAUTIEFEN			
		Ra µm	Rt µm
Gleitflächen	Ø d <sub>1</sub>	0,1 - 0,4	4 max.
Statische Flächen	Ø D <sub>1</sub>	1,6 max.	10 max.
Stirnflächen	L <sub>1</sub>	3,2 max.	16 max.

EINBAUSCHRÄGEN UND RADIIEN		
min. Schräge	C	1,0
max. Radius	r <sub>1</sub>	0,4

## VORTEILE

- einfache Montage
- lange Standzeiten
- präzise getrimmte Abstreiflippe
- Metallkäfig mit Rostschutzmittel behandelt

## BESCHREIBUNG

A862 (frühere Bezeichnung A919) wurde speziell als Bolzenabstreifer für Gelenk- augen konzipiert und wird in axial offene Einbauräume eingepresst. Er besteht aus einem Präzisions- Polyurethan-Element das mit dem korrosionsgeschützten Metallkäfig zusammenvulkanisiert ist.

Die Ausführung der Abstreiflippe garantiert auch bei radialen Auslenkungen noch einen hervorragenden Schutz.

## MEDIEN

A862 (A919) sind für Luft sowie Druck- flüssigkeiten auf Mineralölbasis ge- eignet.

In Wasser, HFA- und HFB-Flüssigkeiten ist die Einsatzgrenze -20 °C bis +50 °C. Die Eignung in HFC-, HFD-, und anderen Flüssigkeiten ist im Einzelfall zu prüfen. Fragen Sie unsere Techniker.



# PU-Metall-Abstreifer A862



## Vorzugsgrößen

(in der Tabelle grau hinterlegt und laufend am Lager bevorratet)

Die anderen Dimensionen sind in der Regel ebenfalls prompt lieferbar.

# Für diese Größen sind Formen vorhanden. Verfügbarkeit auf Anfrage

◇ Einbau Räume typischer asiatischer Baumaschinen

## MONTAGE

Abstreifer gerade in die Einführschräge der Aufnahmebohrung legen.

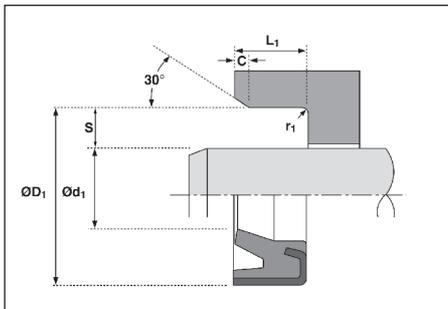
(Nicht verkanten!)

Mit einer Hülse einpressen, damit die Abstreiflippe nicht beschädigt wird.

## BESTELLBEISPIEL

A862 - 50 x 64 x 8

A919 - 50 x 60 x 4



Der Formenpark wird ständig erweitert. Wenn Sie Ihre Abmessungen hier nicht finden, fragen Sie diese bitte an.

Bemerkung	Ø d <sub>1</sub> h9	Ø D <sub>1</sub> H9	L <sub>1</sub> +0,5	s
Bauform A919	30	40	4	5
	35	50	9	7,5
Bauform A919	38	50	7,5	6
Bauform A919	40	50	4	5
	40	52	7	6
#	40	55	9	7,5
Bauform A919	45	55	5	5
◇	45	57	7	6
#	45	60	9	7,5
Bauform A919	50	60	4	5
Bauform A919	50	60	5	5
Bauform A919	50	60	7	5
◇	50	64	8	7
Bauform A919	50	65	7,5	7,5
Bauform A919	55	65	5	5
◇	55	69	8	7
#	55	70	5	7,5
◇ #	56	71	9	7,5
Bauform A919	60	70	5	5
Bauform A919	60	70	7	5
#	60	73	6	6,5
◇	60	74	8	7
#	60	75	6	7,5
Bauform A919	60	75	7,5	7,5
#	63	78	7,5	7,5
◇	65	79	8	7
Bauform A919	65	80	5	7,5
Bauform A919	65	80	7,5	7,5
Bauform A919	70	80	7	5
◇	70	84	8	7
Bauform A919	70	85	7,5	7,5
◇	75	89	8	7
Bauform A919	75	90	7,5	7,5
Bauform A919	80	90	6	5
Bauform A919	80	90	7	5
◇	80	94	8	7
Bauform A919	80	95	5	7,5
Bauform A919	80	95	7,5	7,5
#	80	100	8	10
Bauform A919	85	95	7	5
◇	85	99	8	7
#	85	100	8	7,5
Bauform A919	90	100	7	5
◇	90	104	8	7
	90	105	6	7,5
#	90	105	8	7,5
#	90	106	8	8
Bauform A919	90	110	10	10
◇ #	95	109	8	7
#	95	110	8	7,5
◇	100	114	8	7
Bauform A919	100	115	7,5	7,5
#	100	116	8	8
Bauform A919	100	120	10	10
◇	105	121	9	8
	110	125	8	7,5
◇	110	126	9	8
	110	130	10	10
Bauform A919	115	135	8	10
#	125	140	9	7,5
◇	130	146	9	8
#	150	170	10	10