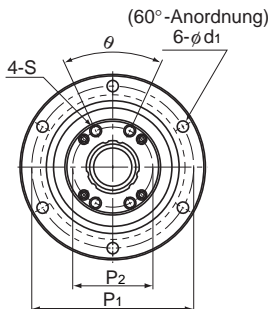


# Typ NS Schwerlasttyp für lineare Bewegungen



## Kugelgewindetriebseinheit

Baugröße	Gewinde- spindel- außen- durch- messer d	Gewinde- spindel- innen- durch- messer db	Steigung Ph	Abmessungen Kugelgewindetrieb							
				Tragzahlen		Kugel- mitten- kreis dp	Kern- durch- messer dc	Außendurch- messer D	Flansch- durch- messer D1	Gesamt- länge L1	D3
				Ca kN	Cca kN						
NS 1616	16	11	16	3,9	7,2	16,65	13,7	52 <sup>0</sup> <sub>-0,007</sub>	68	43,5	40
NS 2020	20	14	20	6,1	12,3	20,75	17,5	62 <sup>0</sup> <sub>-0,007</sub>	78	54	50
NS 2525	25	18	25	9,1	19,3	26	21,9	72 <sup>0</sup> <sub>-0,007</sub>	92	65	58
NS 3232	32	23	32	13	29,8	33,25	28,3	80 <sup>0</sup> <sub>-0,007</sub>	105	80	66
NS 4040	40	29	40	21,4	49,7	41,75	35,2	110 <sup>0</sup> <sub>-0,008</sub>	140	98	90
NS 5050	50	36	50	31,8	77,6	52,2	44,1	120 <sup>0</sup> <sub>-0,008</sub>	156	126	100

## Nutwellenführung

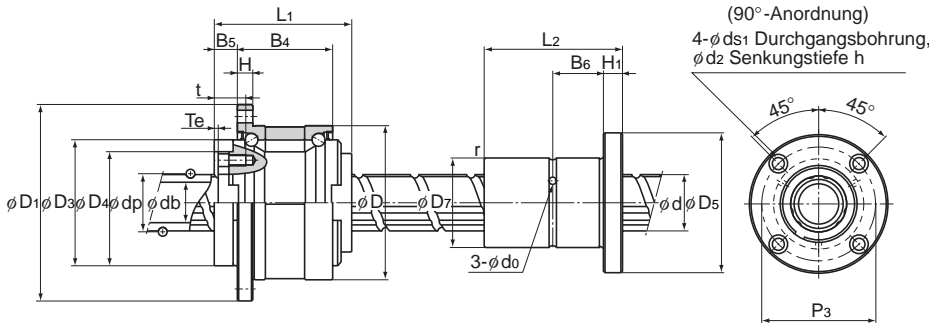
Baugröße	Abmessungen Nutwellenführung					
	Tragzahlen		Zulässiges statisches Moment MA Nm	Tragzahlen für Torsionsbelastung		Außendurch- messer D7
	C kN	C0 kN		CT Nm	C0T Nm	
NS 1616	7,1	12,6	67,6	31,4	34,3	31 <sup>0</sup> <sub>-0,013</sub>
NS 2020	10,2	17,8	118	56,9	55,9	35 <sup>0</sup> <sub>-0,016</sub>
NS 2525	15,2	25,8	210	105	103	42 <sup>0</sup> <sub>-0,016</sub>
NS 3232	20,5	34	290	180	157	49 <sup>0</sup> <sub>-0,016</sub>
NS 4040	37,8	60,5	687	419	377	64 <sup>0</sup> <sub>-0,019</sub>
NS 5050	60,9	94,5	1340	842	769	80 <sup>0</sup> <sub>-0,019</sub>

Hinweis: Bei Bestellung einer K-Hohlwelle gibt das Maß db den Innendurchmesser der Welle an. Details finden Sie unter "Verdrehgesicherte Wellenführung" auf B3-46.

Aufbau der Bestellbezeichnung

**NS2525 +600L**

Baugröße      Gesamtlänge der Spindel (mm)



Einheit: mm

D <sub>4</sub>	H <sub>7</sub>	H	B <sub>4</sub>	B <sub>5</sub>	T <sub>e</sub>	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	S	t	d <sub>1</sub>	θ°	Tragzahlen Stützlager		Trägheitsmoment der Mutter kg·cm <sup>2</sup>	Trägheitsmoment der Gewindespindel/mm kg·cm <sup>2</sup> /mm	Masse Mutter kg	Masse Spindel kg/m
												Ca	C <sub>0a</sub>				
32	5	27,5	9	2	60	25	M4	12	4,5	40	19,4	19,2	0,48	3,92×10 <sup>-4</sup>	0,38	0,8	
39	6	34	11	2	70	31	M5	16	4,5	40	26,8	29,3	1,44	9,37×10 <sup>-4</sup>	0,68	1,21	
47	8	43	12,5	3	81	38	M6	19	5,5	40	28,2	33,3	3,23	2,2×10 <sup>-3</sup>	1,1	1,79	
58	9	55	14	3	91	48	M6	19	6,6	40	30	39	6,74	5,92×10 <sup>-3</sup>	1,74	2,96	
73	11	68	16,5	3	123	61	M8	22	9	50	59,3	74,1	27,9	1,43×10 <sup>-2</sup>	3,95	4,51	
90	12	80	25	4	136	75	M10	28	11	50	62,2	83	58,2	3,52×10 <sup>-2</sup>	6,22	7,16	

Einheit: mm

Flanschdurchmesser D <sub>5</sub>	Gesamtlänge L <sub>2</sub>	H <sub>1</sub>	B <sub>6</sub>	r	Schmierbohrung d <sub>0</sub>	P <sub>3</sub>	Montagebohrung			Masse Mutter kg
							d <sub>s1</sub>	d <sub>2</sub>	h	
51	50 <sup>0</sup> <sub>-0,2</sub>	7	18	0,5	2	40	4,5	8	4,4	0,23
58	63 <sup>0</sup> <sub>-0,2</sub>	9	22,5	0,5	2	45	5,5	9,5	5,4	0,33
65	71 <sup>0</sup> <sub>-0,3</sub>	9	26,5	0,5	3	52	5,5	9,5	5,4	0,45
77	80 <sup>0</sup> <sub>-0,3</sub>	10	30	0,5	3	62	6,6	11	6,5	0,58
100	100 <sup>0</sup> <sub>-0,3</sub>	14	36	0,5	4	82	9	14	8,6	1,46
124	125 <sup>0</sup> <sub>-0,3</sub>	16	46,5	1	4	102	11	17,5	11	2,76

