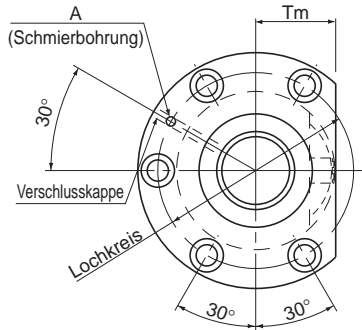


# Typ SBN



Baugröße	Gewindespindel außendurchmesser d	Steigung Ph	Kugelmittendurchmesser dp	Kerndurchmesser dc	Anzahl belasteter Umläufe Reihen x Umlauf	Tragzahl		Steifigkeit K N/μm
						Ca kN	C0a kN	
○ SBN 3210-7	32	10	33,75	26,4	1×3,5	43	73,1	836,7
○ SBN 3212-5	32	12	34	26,1	1×2,5	37,4	58,7	612,2
○ SBN 3610-7	36	10	37,75	30,4	1×3,5	45,6	82,3	920,9
○ SBN 3612-7	36	12	38	30,1	1×3,5	53,2	92,6	934,5
○ SBN 3616-5	36	16	38	30,1	1×2,5	39,7	66,4	676
○ SBN 4012-5	40	12	42	34,1	1×2,5	42	73,6	735,4
○ SBN 4016-5	40	16	42	34,1	1×2,5	41,9	73,8	736,6
○ SBN 4512-5	45	12	47	39,2	1×2,5	44,4	82,9	809,1
○ SBN 4516-5	45	16	47	39,2	1×2,5	44,3	83,1	810,1
○ SBN 5012-5	50	12	52	44,1	1×2,5	46,6	92,2	880,9
○ SBN 5016-5	50	16	52	44,1	1×2,5	46,6	92,4	881,7
○ SBN 5020-5	50	20	52	44,1	1×2,5	46,5	92,6	882,8

Hinweis: Beim Typ SBN können die Wellenenden nicht mit einem größeren Durchmesser als der Gewindeteil ausgeführt werden. Bitte wenden Sie sich an THK, wenn Ihr System so ausgelegt ist.  
Die mit ○ gekennzeichneten Typen können mit dem QZ-Schmiersystem bzw. dem Abstreifring kombiniert werden. Die Abmessungen des Kugelgewindetriebs mit montiertem Zubehör finden Sie auf [B15-228](#).

## Aufbau der Bestellbezeichnung

### SBN4012-5 RR G0 +1400L C5

Baureihe/-größe

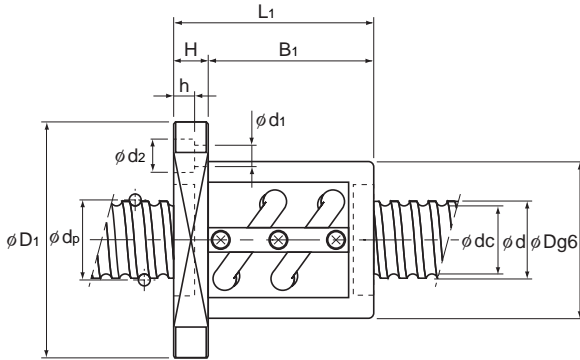
Symbol für  
Abdichtung (\*1)Gesamtlänge der  
Gewindespindel (mm)

Symbol für Genauigkeit (\*3)

Axialspiel

(G0 für alle SBN-Baugrößen) (\*2)

(\*1) Siehe [A15-166](#). (\*2) Siehe [A15-25](#). (\*3) Siehe [A15-18](#).



Einheit: mm

Abmessungen Mutter										Trägheitsmoment der Gewindespindel /mm	Masse Mutter kg	Masse Spindel kg/m
Außen- durch- messer	Flansch- durch- messer	Gesamt- länge	H	B <sub>1</sub>	Lochkreis	d <sub>1</sub> × d <sub>2</sub> × h	Tm	Schmier- bohrung	A			
D	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	H	B <sub>1</sub>	Lochkreis	d <sub>1</sub> × d <sub>2</sub> × h	Tm	A	kg · cm <sup>2</sup> /mm	kg	kg/m	
74	108	120	15	105	90	9 × 14 × 8,5	38	M6	8,08 × 10 <sup>-3</sup>	3,1	3,6	
76	121	117	18	99	98	11 × 17,5 × 11	39	M6	8,08 × 10 <sup>-3</sup>	3,7	3,5	
77	120	123	18	105	98	11 × 17,5 × 11	40	M6	1,29 × 10 <sup>-2</sup>	3,8	5,0	
81	124	140	18	122	102	11 × 17,5 × 11	42	M6	1,29 × 10 <sup>-2</sup>	4,7	4,8	
81	124	140	18	122	102	11 × 17,5 × 11	42	M6	1,29 × 10 <sup>-2</sup>	4,7	5,6	
84	126	119	18	101	104	11 × 17,5 × 11	43	M6	1,97 × 10 <sup>-2</sup>	4,2	6,4	
84	126	144	18	126	104	11 × 17,5 × 11	43	M6	1,97 × 10 <sup>-2</sup>	4,9	7,3	
90	130	119	18	101	110	11 × 17,5 × 11	46	PT 1/8	3,16 × 10 <sup>-2</sup>	4,6	8,6	
90	130	140	18	122	110	11 × 17,5 × 11	46	PT 1/8	3,16 × 10 <sup>-2</sup>	5,3	9,6	
95	141	119	22	97	117	14 × 20 × 13	48	PT 1/8	4,82 × 10 <sup>-2</sup>	5,3	11,1	
95	141	143	22	121	117	14 × 20 × 13	48	PT 1/8	4,82 × 10 <sup>-2</sup>	6,1	12,2	
95	141	169	22	147	117	14 × 20 × 13	48	PT 1/8	4,82 × 10 <sup>-2</sup>	7,0	12,8	

Hinweis: Der angegebene axiale Steifigkeitswert der Mutter stellt eine Federkonstante dar, welche sich in Abhängigkeit der Vorspannung bei 10% der dynamischen Tragzahl ergibt sowie einer Axialbelastung, die der dreifachen Vorspannung entspricht.

In diesen Werten ist die Steifigkeit der Anschlusskonstruktion an der Kugelgewindemutter noch nicht enthalten. Deshalb wird empfohlen, in der Regel ca. 80 % des in der Tabelle angegebenen Werts als tatsächlichen Wert zu veranschlagen.

Beträgt die Vorspannung (Fa<sub>0</sub>) nicht 10 % der dynamischen Tragzahl, wird der Steifigkeitswert (K<sub>N</sub>) anhand der folgenden Formel ermittelt:

$$K_N = K \left( \frac{F_{a0}}{0,1 C_a} \right)^3$$

K: Steifigkeitswert laut Maßtabelle.