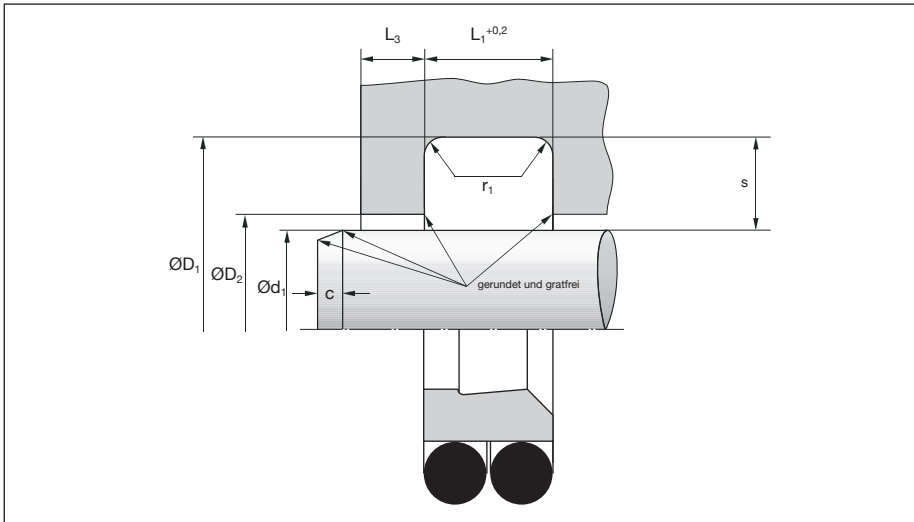




PTFE-Doppelabstreifer A117



EINSATZBEDINGUNGEN

v max.	5,0 m/s
Temperaturbereich	-30 °C bis +100 °C*

* Für die Standardpaarung mit NBR-O-Ring

EINBAUMASSE

TOLERANZEN FÜR EINBAURÄUME	
Ø d ₁	f9
Ø D ₁	H10
Ø D ₂	H11
L ₁	+0,2 -0

RAUTIEFEN			
		Ra µm	Rt µm
Gleitflächen**	Ø d ₁	0,1 - 0,4	4 max.
Statische Flächen	Ø D ₁ Ø D ₂	1,6 max.	10 max.
Stirnflächen	L ₁	3,2 max.	16 max.

** Primär abhängig von der Stangendichtung

EINBAUSCHRÄGEN UND RADIIEN					
Profilbreite	≤S	3,8	4,4	6,1	8
Min. Schräge	C	3	4	6	8
Nutgrund Radius	r ₁	0,4	1,2	2	2

VORTEILE

- niedrige Reibung - kein Stick-Slip
- gleichmäßige Anpressung von Abstreif- und Dichtkante
- stabiler Sitz in der Nut
- kann kurzfristig den vollen Betriebsdruck aufnehmen
- gute Funktionssicherheit
- verschiedene Werkstoffkombinationen sowohl für hohe Taktfrequenz oder auch für ausgezeichnete Abstreifleistung bei langen Hüben einstellbar
- große Werkstoffauswahl auch für Sonderanwendungen

BESCHREIBUNG

A117 ist ein Doppelabstreifer, der sowohl äußere Verunreinigungen von der Stange als auch den Leckölfilm aus dem Dichtraum abstreift.

Durch die radiale Vorspannung der beiden O-Ringe ist sowohl die statische Abdichtung am Nutgrund als auch die gleichmäßige Anpressung der äußeren Abstreifkante und der inneren Dichtkante sichergestellt.

Der Abstreifer A117 kann kurzzeitig auch den vollen Betriebsdruck aufnehmen, wenn der äußere Steg L₃ massiv genug ausgelegt wird.

Wir empfehlen trotzdem eine Druckentlastungsbohrung zwischen Dichtung und Abstreifer vorzusehen.

Bei Stangendichtungen mit gutem Rückfördervermögen (z.B. S16 / S216 und S716-SPN) kann unter Umständen, je nach den anderen Betriebsbedingungen, darauf verzichtet werden.

MEDIEN

A117 wird in der Standardausführung aus PTFE/Bronze gefertigt und mit O-Ringen aus NBR kombiniert.

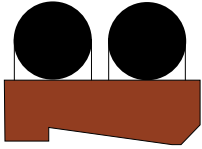
Beide Komponenten lassen sich jedoch werkstoffseitig auf eine breite Palette von Anwendungen und Medienverträglichkeiten einstellen.

Andere Werkstoffe von -60 bis +200 °C stehen in unserer HSC-Fertigung kurzfristig zur Verfügung.

Bitte fragen Sie unsere Techniker.



PTFE-Doppelabstreifer A117



Vorzugsgrößen

(in der Tabelle grau hinterlegt und laufend am Lager bevorratet)

Die anderen Dimensionen sind in der Regel ebenfalls prompt lieferbar.

MONTAGE

Ab ca. 30 mm Stangendurchmesser lässt sich A117 in geschlossene Nuten einschnappen:

Zuerst die O-Ringe im Nutgrund platzieren. Dabei darauf achten, dass diese nicht verdreht in der Nut zu liegen kommen.

Dann den Kunststoffteil am Besten oval verformen, axial aufbiegen und rundum in die Nut einschnappen lassen.

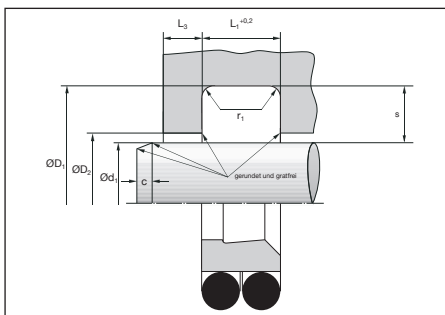
Wenn eine nierenförmige Verformung nicht vermeidbar ist keine scharfen Knickstellen machen.

Auf seitenrichtige Montage von Dicht- und Abstreifkante achten!

Zuletzt den Abstreifer von Hand oder mit einem schlanken Konusdorn kalibrieren.

BESTELLBEISPIEL

Abstreifer A116 - 50 x 58,8 x 6,3



Kleinere Abmaße, Sonderdimensionen, Zwischenmaße und größere Abstreifer bis 600 mm Durchmesser sind in der Regel ebenfalls prompt lieferbar.

$\varnothing d_1$ f9	$\varnothing D_1$ H10	L_1 +0,2	$\varnothing D_2$ H11	S	O-Ring Schnur- \varnothing
20	27,6	4,2	21	3,8	1,78
22	29,6	4,2	23	3,8	1,78
25	32,6	4,2	26	3,8	1,78
28	35,6	4,2	29	3,8	1,78
30	37,6	4,2	31	3,8	1,78
32	39,6	4,2	33	3,8	1,78
35	42,6	4,2	36	3,8	1,78
36	43,6	4,2	37	3,8	1,78
38	45,6	4,2	39	3,8	1,78
40	48,8	6,3	41,5	4,4	2,62
42	50,8	6,3	43,5	4,4	2,62
45	53,8	6,3	46,5	4,4	2,62
50	58,8	6,3	51,5	4,4	2,62
55	63,8	6,3	56,5	4,4	2,62
56	64,8	6,3	57,5	4,4	2,62
60	68,8	6,3	61,5	4,4	2,62
63	71,8	6,3	64,5	4,4	2,62
65	73,8	6,3	66,5	4,4	2,62
70	82,2	8,1	72	6,1	3,53
75	87,2	8,1	77	6,1	3,53
80	92,2	8,1	82	6,1	3,53
85	97,2	8,1	87	6,1	3,53
90	102,2	8,1	92	6,1	3,53
95	107,2	8,1	97	6,1	3,53
100	112,2	8,1	102	6,1	3,53
105	117,2	8,1	107	6,1	3,53
110	122,2	8,1	112	6,1	3,53
115	127,2	8,1	117	6,1	3,53
120	132,2	8,1	122	6,1	3,53
125	137,2	8,1	127	6,1	3,53
130	142,2	8,1	132	6,1	3,53
135	147,2	8,1	137	6,1	3,53
140	156	11,5	142	8	5,33
150	166	11,5	152	8	5,33
160	176	11,5	162	8	5,33
180	196	11,5	182	8	5,33
200	216	11,5	202	8	5,33
220	236	11,5	222	8	5,33
250	266	11,5	252	8	5,33
280	296	11,5	282	8	5,33
300	316	11,5	302	8	5,33
320	336	11,5	322	8	5,33
360	376	11,5	362	8	5,33
400	416	11,5	402	8	5,33