



# SPÄNEFÖRDERER

## FRAGEBOGEN

### ANGABEN ZUR MASCHINE

MARKE \_\_\_\_\_ MODELL \_\_\_\_\_

TYP Drehmaschine  Fräsmaschine  Bohrmaschine  sonstiges

ACHSE X  Y  Z

VERFAHRGESCHWINDIGKEIT \_\_\_\_\_ m/min BESCHLEUNIGUNG \_\_\_\_\_ m/s<sup>2</sup>

SPANVOLUMEN \_\_\_\_\_ dm<sup>3</sup>/h

SPANMATERIAL Stahl  Edelstahl  Messing/Kupfer  Guss  sonstiges

SPANART feine Späne  gebrochene Späne  lange, wirre Späne  dichte, wirre Späne  sonstiges

### ANGABEN ZUM SPÄNEFÖRDERER

SCHARNIERBANDFÖRDERER

- Band gelocht  
 Band ungelocht

	LIGHT	MEDIUM	MEDIUM/HEAVY	HEAVY
Teilung	31,75	50	63,5	75 - 100
Stärke	2	3	4	4
Rollen-ø	19,05	31	31,75	40

KRATZFÖRDERER

	LIGHT	MEDIUM
Teilung	38,1	50
Stärke	3	4
Rollen-ø	22,2	31

### ABMESSUNGEN

BANDBREITE \_\_\_\_\_ mm

KASTENBREITE B \_\_\_\_\_ mm

LICHTE WEITE \_\_\_\_\_ mm

KASTENHÖHE C \_\_\_\_\_ mm

GESAMTLÄNGE D \_\_\_\_\_ mm

GERADE LÄNGE A \_\_\_\_\_ mm

ABWURFHÖHE E \_\_\_\_\_ mm

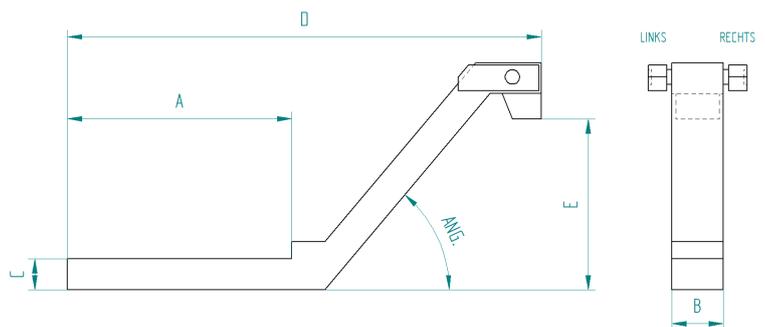
LAGE DES GETRIEBEMOTORS links   
rechts

STROMANSCHLUSS \_\_\_\_\_ V \_\_\_\_\_ Hz  
(400 V / 50 Hz Standard)

ELEKTR. ÜBERLASTSCHUTZ ja  nein

DREHMOMENTBEGRENZER ja  nein

BANDGESCHWINDIGKEIT \_\_\_\_\_ m/min (3-4 m/min Standard)



SCHALTKASTEN ja  nein

LAGE DES SCHALTKASTENS links  rechts

FARBE RAL \_\_\_\_\_ RAL7035 (Standard)

KÜHLMITTELTANK ja  nein

KÜHLMITTELANSCHLUSS ja  nein

KÜHLMITTELDURCHSATZ \_\_\_\_\_ l/min (Gesamtmaschine)

FÜLLSTANDSAUGE ja  nein

SEITL. KÜHLMITTELAUSLASS links  rechts  beidseitig

