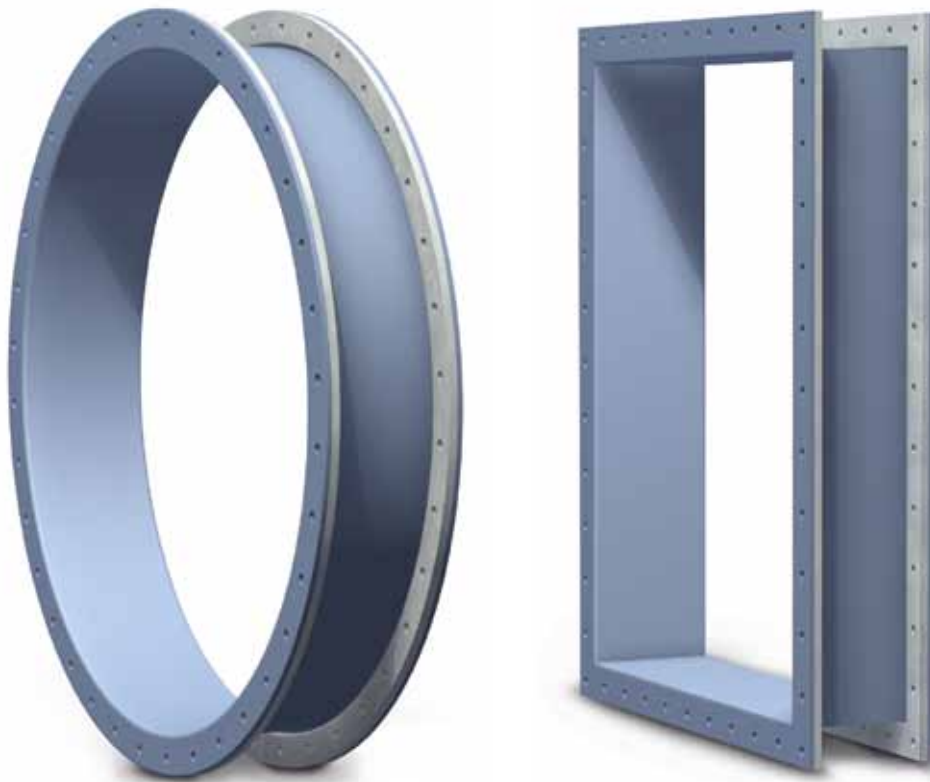
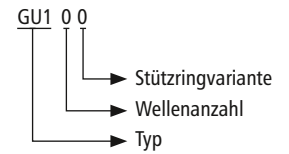


## GU100



### ► Typ GU100

Typenschlüssel ► Seite 20



## Flanschkompensator ohne Welle

<b>Ausführung:</b>	Gerader oder konischer Elastomer- oder Mehrlagenkompensator mit selbstdichtenden Flanschen und ein- oder mehrteiligen Hinterlegflanschen
<b>Einbauform:</b>	Befestigung an Flansche auf Kanalniveau
<b>Abmessungen:</b>	Für runde, rechteckige und ovale Kanalquerschnitte
<b>Baulänge:</b>	Individuell nach Kundenspezifikation
<b>Medientemperatur:</b>	Bis 400°C geeignet
<b>Druck:</b>	Bis $\pm 0,25$ bar Höhere Drücke auf Anfrage
<b>Dehnungsaufnahme:</b>	Für axiale, laterale und angulare Bewegungen Richtwerte: axiale Stauchung = ca. $0,20 \times$ Baulänge axiale Streckung = ca. $0,20 \times$ Baulänge lateraler Versatz = ca. $0,15 \times$ Baulänge Bei axialer Streckung und gleichzeitigem lateralen Versatz reduzieren sich die Dehnungsaufnahmen Bei großen lateralen Dehnungen empfehlen wir den Kanal entgegen der Bewegungsrichtung vorzuspannen

### Anwendung:

Kraftwerke, Müllverbrennungsanlagen, Gasturbinen, Zementwerke, Papierindustrie, Stahlindustrie z. B. in den Rauchgasleitungen, an Ventilatoren, in Luftkanälen, am Rauchgaswäscher, an Filteranlagen



## Kompensatorvarianten

	Elastomerkompensator	Mehrlagenkompensator
<b>Temperatur:</b>	bis 200 °C	bis 400 °C
<b>Ausführung:</b>	Einlagiger Elastomerkompensator im Vollverbund mit Gewebeverstärkungseinlage(n)	Mehrlagiger Gewebekompensator bestehend aus innen liegenden Isolierlagen, eingebetteten Dichtfolien und außen liegendem Druckträgergewebe
<b>Material:</b>	<b>Gummiqualitäten:</b> bis 100 °C: EPDM, IIR, CSM, NBR bis 180 °C: FPM bis 200 °C: Silicon (Q)  <b>PTFE-Auskleidung:</b> Bei hoher chemischer Beanspruchung auf der Innenseite an den Gummibalg fest anvulkanisiert, ab DN 300 möglich  <b>Einlagen:</b> Nylon-, Polyester-, Kevlar-, Glas-, Stahlgewebe	<b>Innenlagen:</b> PTFE-Glasgewebe-Laminat, Glasgewebe, Glasvlies, Silikatgewebe  <b>Dichtfolien:</b> PTFE-Folie, Edelstahlfolie  <b>Außenlage:</b> Silicon-beschichtetes Glasgewebe PTFE-Glasgewebe-Laminat

## Flansche

**Ausführung:** Ein- oder mehrteilige Hinterlegflansche mit Durchgangslöchern

**Flanschnormen:** nach Kundenspezifikation

**Werkstoffe:** Kohlenstoffstahl: 1.0038 (S235JRG2)  
 Edelstahl: 1.4301 (X5CrNi18-10)  
 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)  
 Andere Werkstoffe auf Anfrage

**Korrosionsschutz:** Grundiert, feuerverzinkt, Sonderanstrich

## Leitrohre

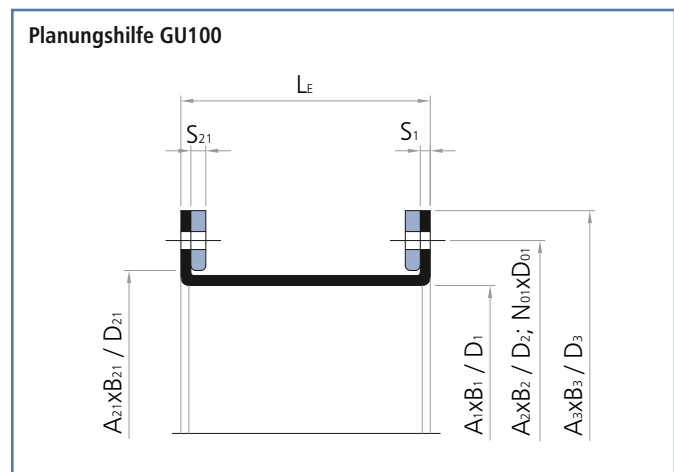
**Ausführung:** Zylindrisches, konisches oder Teleskop-Leitrohr (▶ Seite 296)

**Werkstoffe:** Kohlenstoffstahl: 1.0038 (S235JRG2)      Edelstahl: 1.4301 (X5CrNi18-10)  
 1.0570 (S355J2G3)      1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)  
 1.0425 (P265GH)      1.4828 (X15CrNiSi20-12)  
 1.5415 (16Mo3)      Andere Werkstoffe auf Anfrage  
 1.4713 (X10CrAl7)

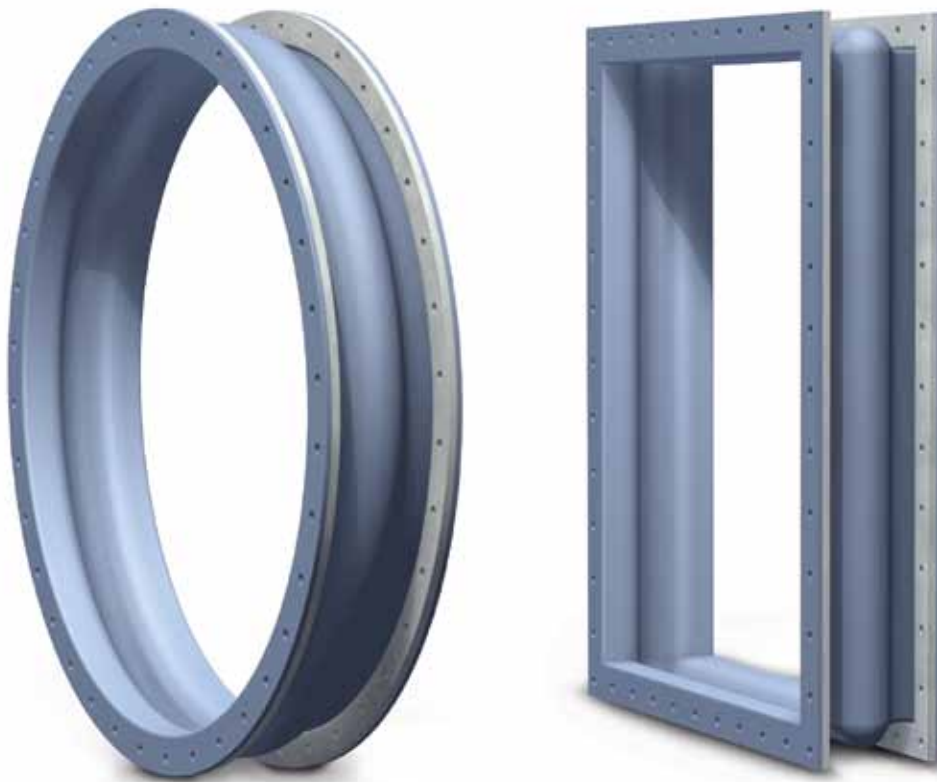
**Korrosionsschutz:** Grundiert, feuerverzinkt, Sonderanstrich

## Zubehör optional

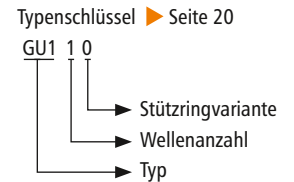
**Befestigung:** Schrauben  
 Muttern  
 Scheiben  
 Tellerfedern



## GU110



### ► Typ GU110



## Flanschkompensator mit einer oder mehreren Wellen

<b>Ausführung:</b>	Ein- oder mehrwelliger Elastomer- oder Mehrlagenkompensator mit selbstdichtenden Flanschen und ein- oder mehrteiligen Hinterlegflanschen Optional mit Überdruckringen im Wellental außen Optional mit Vakuumstützringen
<b>Einbauform:</b>	Befestigung an Flansche auf Kanalniveau
<b>Abmessungen:</b>	Für runde, rechteckige und ovale Kanalquerschnitte
<b>Baulänge:</b>	Individuell nach Kundenspezifikation
<b>Medientemperatur:</b>	Bis 400°C geeignet
<b>Druck:</b>	Bis $\pm 0,25$ bar Höhere Drücke auf Anfrage
<b>Dehnungsaufnahme:</b>	Für axiale, laterale und angulare Bewegungen Richtwerte: axiale Stauchung = ca. $0,25 \times$ Baulänge axiale Streckung = ca. $0,25 \times$ Baulänge lateraler Versatz = ca. $0,20 \times$ Baulänge Bei axialer Streckung und gleichzeitigem lateralen Versatz reduzieren sich die Dehnungsaufnahmen Bei großen lateralen Dehnungen empfehlen wir den Kanal entgegen der Bewegungsrichtung vorzuspannen

### Anwendung:

Kraftwerke, Müllverbrennungsanlagen, Gasturbinen, Zementwerke, Papierindustrie, Stahlindustrie z. B. in den Rauchgasleitungen, an Ventilatoren, in Luftkanälen, am Rauchgaswäscher, an Filteranlagen



## Kompensatorvarianten

	Elastomerkompensator	Mehrlagenkompensator
<b>Temperatur:</b>	bis 200 °C	bis 400 °C
<b>Ausführung:</b>	Einlagiger Elastomerkompensator im Vollverbund mit Gewebeverstärkungseinlage(n)	Mehrlagiger Gewebekompensator bestehend aus innen liegenden Isolierlagen, eingebetteten Dichtfolien und außen liegendem Druckträgergewebe
<b>Material:</b>	<b>Gummiqualitäten:</b> bis 100 °C: EPDM, IIR, CSM, NBR bis 180 °C: FPM bis 200 °C: Silicon (Q)  <b>PTFE-Auskleidung:</b> Bei hoher chemischer Beanspruchung auf der Innenseite an den Gummibalg fest anvulkanisiert, ab DN 300 möglich  <b>Einlagen:</b> Nylon-, Polyester-, Kevlar-, Glas-, Stahlgewebe	<b>Innenlagen:</b> PTFE-Glasgewebe-Laminat, Glasgewebe, Glasvlies, Silikatgewebe  <b>Dichtfolien:</b> PTFE-Folie, Edelstahlfolie  <b>Außenlage:</b> Silicon-beschichtetes Glasgewebe PTFE-Glasgewebe-Laminat

## Flansche

**Ausführung:** Ein- oder mehrteilige Hinterlegflansche mit Durchgangslöchern

**Flanschnormen:** nach Kundenspezifikation

**Werkstoffe:** Kohlenstoffstahl: 1.0038 (S235JRG2)  
 Edelstahl: 1.4301 (X5CrNi18-10)  
 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)  
 Andere Werkstoffe auf Anfrage

**Korrosionsschutz:** Grundiert, feuerverzinkt, Sonderanstrich

## Leitrohre

**Ausführung:** Zylindrisches, konisches oder Teleskop-Leitrohr (► Seite 296)

**Werkstoffe:** Kohlenstoffstahl: 1.0038 (S235JRG2)      Edelstahl: 1.4301 (X5CrNi18-10)  
 1.0570 (S355J2G3)      1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)  
 1.0425 (P265GH)      1.4828 (X15CrNiSi20-12)  
 1.5415 (16Mo3)      Andere Werkstoffe auf Anfrage  
 1.4713 (X10CrAl7)

**Korrosionsschutz:** Grundiert, feuerverzinkt, Sonderanstrich

## Zubehör optional

**Befestigung:** Schrauben  
 Muttern  
 Scheiben  
 Tellerfedern

**Stützringe:** Vakuumstützringe innen im Wellenscheitel und/oder Überdruckringe außen im Wellental

