



DSH Staubunterdrückungssystem

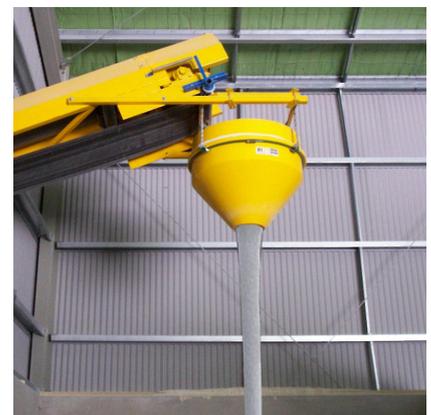
DSH Systems löst ein großes Problem, welches durch das große Staubaufkommen beim Verladen von trockenem und körnigem Schüttgut entsteht.

Der Trichter wird unter einem Schüttpunkt installiert, oberhalb des Zielbereiches aufgehängt und verbleibt auf Betriebshöhe. Dank einer geringfügigen natürlichen Rüttelbewegung beim Befüllen des Trichters wird Luft aus dem Schüttgut herausgedrückt. Beim Verladen oder Umladen verwandelt das Staubunterdrückungssystem das Trockengut in eine fest gepackte, massive Säule, die durch die freie Luft in den gewünschten Aufnahmebehälter, z.B. LKW, Eisenbahnwagon, Lagerbehälter, Säcke oder Vorratslager fällt.

Eine Beladung kann kontinuierlich oder auch unterbrochen stattfinden.

Die Vorteile

- Keine beweglichen Teile
- Weniger Wartungs- und Reinigungskosten durch exaktes, sauberes Beladen
- Verringerter Güteverlust des Produktes
- Weniger Sicherheit- und Gesundheitsrisiko für Ihre Mitarbeiter
- Weniger Risiko einer Staubexplosion
- Bessere Luftqualität, bessere Sicht
- Schnelles, sauberes Beladen



Technische Spezifikationen

Modell	Höhe (mm)	Breite (mm)	Länge (mm)	Durchsatzrate 750 kg / m ³
Demo (nur Metall)	570	310	310	
Mini	915	600	600	40 – 85
DSH 1	1126	980	980	115 – 190
DSH 2	1350	1140	1140	140 – 220
DSH 3	1450	1140	1140	220 – 550
DSH 4	1515	1410	1410	350 – 335
DSH 5	1550	1485	1485	550 - 750

Weitere Informationen

- Material: Polyethylen, Polyamid, Stahl oder Edelstahl
- Stahlqualitäten: Hardox, Corten, Edelstahl 1.4301 und 1.5571 (weitere auf Anfrage)
- Zur finalen Feinjustierung bitte 150 mm Abstand miteinberechnen.
- Eine Installation des DSH Staubunterdrückungssystems ist bis zu einer Höhe von 45 m möglich.

Ob Ihr Produkt für das DSH-System geeignet ist und für weitere Informationen steht Ihnen unser Spezialist Johannes Kolmhofer jederzeit gerne zur Verfügung.



Johannes Kolmhofer
Tel. +43 7712 3163-542
Fax +43 7712 3163-33
Mobil +43 664 1620116
johannes.kolmhofer@hennlich.at