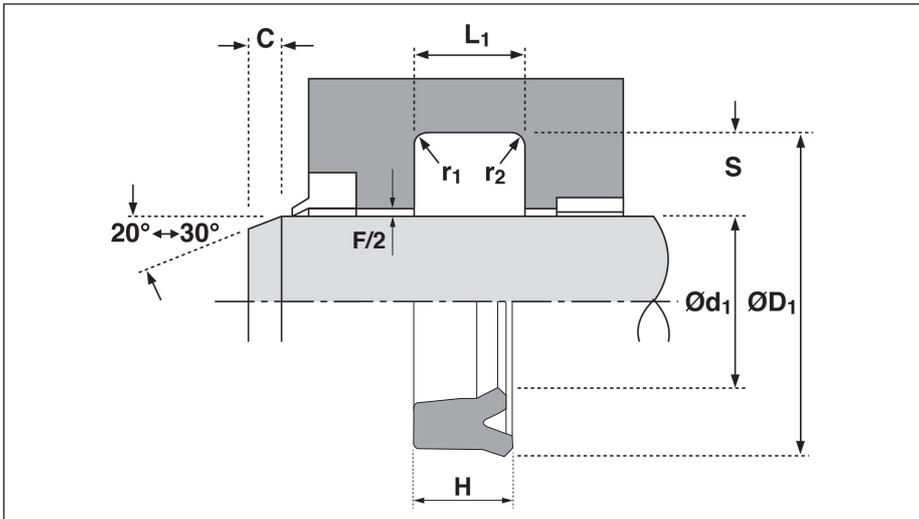




# Hythane Nutringe S663

## STANGENDICHTUNG



### EINSATZBEDINGUNGEN

MAXIMALER BETRIEBSDRUCK		
v max.	Temperaturbereich	Temperaturbereich
m/s	-45 °C bis +80 °C	-45 °C bis +110 °C
1,0	280 bar	250 bar
0,5	400 bar	350 bar

MAX. DICHTSPALT F*				
Druck	bar	160	250	400
Max. Spalt	mm	0,6	0,5	0,4

\* Die angegebenen Werte „F“ sind Maximalwerte und unverbindliche Empfehlungen. Mitterversatz bzw. Möglichkeit von einseitig anliegender Stange beachten! Bei Konstruktionen mit Führungsringen ist meist ein größerer Spalt zwischen Stange und Gehäuse als in obiger Tabelle angegeben erforderlich. Dies ist abhängig von den übrigen Einsatzbedingungen oftmals trotzdem zulässig, kann aber u. U. auch andere Dichtungswerkstoffe oder Dichtungstypen mit Backringen erfordern. Bitte fragen Sie unsere Anwendungstechniker.

### EINBAUMASSE

TOLERANZEN FÜR EINBAURÄUME	
Ø d <sub>1</sub>	f9
Ø D <sub>1</sub>	Js11
L <sub>1</sub>	+0,25 -0

RAUTIEFEN			
		Ra µm	Rt µm
Gleitflächen	Ø d <sub>1</sub>	0,1 - 0,4	4 max.
Statische Flächen	Ø D <sub>1</sub>	1,6 max.	10 max.
Stirnflächen	L <sub>1</sub>	3,2 max.	16 max.

EINBAUSCHRÄGEN UND RADIIEN							
Profilbreite	≤S	4	5	7,5	10	12,5	15
Min. Schräge	C	3	3,5	5	6,5	7	8
Max. Radius	r <sub>1</sub>	0,2	0,4	0,8	0,8	1,2	1,6
Max. Radius	r <sub>2</sub>	0,4	0,8	1,2	1,2	1,6	2,4

### VORTEILE

- ausgezeichnetes elastisches Verhalten bei seitlichen Stangenauslenkungen
- niedrigere Reibung
- verbessertes dynamisches Dichtverhalten
- einfache Montage

### BESCHREIBUNG

S663-Nutringe wurden für leichten und mittelschweren Einsatz als Stangendichtung entwickelt.

Die Nutringe haben asymmetrische Lippen und sind in der Formgebung konsequent als Stangendichtung ausgelegt. Das bedeutet z.B. Übermaß am Außendurchmesser, um einen festen Sitz im Gehäuse zu erreichen.

Durch die speziell ausgebildete Fase am Innendurchmesser des Dichtungsrückens wird eine ausgezeichnete dynamische Dichtheit und hervorragendes Rückförderverhalten auch bei langhubigen Zylindern erreicht.

### WERKSTOFF

Hythane 181® ist ein hochverschleißfestes, flexibles und thermisch hoch belastbares Spezial-Polyurethan.

Es zeichnet sich aus durch:

- extrem gute Abriebfestigkeit
- sehr niedrigen Druckverformungsrest
- hohe (Kälte-)Flexibilität und
- große Elastizität über einen weiten Temperaturbereich

### MAXIMALER EINSATZBEREICH

Temperaturbereich *	-45 °C bis + 110 °C
Druck	bis 600 bar
Gleitgeschwindigkeit	bis 1 m/s

Diese drei Werte hängen unmittelbar voneinander ab. Die Zusammenhänge sind in nebenstehenden Tabellen dargestellt.

### MEDIEN

Die Werkstoffqualität Hythane 181® ist geeignet für Luft und Medien auf Mineralölbasis.

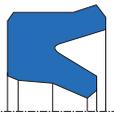
In Wasser und Wasser-Öl-Gemischen (HFA, HFB) ist die maximale Einsatztemperatur auf +60 °C eingeschränkt. Beständigkeit und Temperatureinsatzbereich für HFC-, HFD- und andere Druckflüssigkeiten müssen im Einzelfall geprüft werden.

Andere Werkstoffe für den Einsatzbereich von -60 °C bis +200 °C stehen in unserer HSC-Fertigung kurzfristig zur Verfügung. Fragen Sie unsere Techniker.



# Hythane Nutringe S663

## STANGENDICHTUNG



### Vorzugsgrößen

(in der Tabelle grau hinterlegt und laufend am Lager bevorratet)

Die anderen Dimensionen sind in der Regel ebenfalls prompt lieferbar.

# Für diese Größen sind Formen vorhanden. Verfügbarkeit auf Anfrage

Die gekennzeichneten Einbauräume entsprechen ISO-Norm 5597.

### MONTAGE

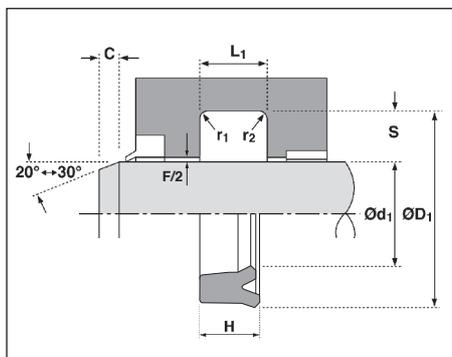
Die meisten Hythane-Nutringe S663 lassen sich von Hand, abhängig von Durchmesser und Profilquerschnitt (Radialmaß „s“ / Nutringhöhe „H“), in geschlossene Nuten einschnappen.

Die mit \* gekennzeichneten Größen erfordern je nach Lage der Nut in der Stangenbuchse geeignete Montagehilfsmittel oder aber axial offene Einbauräume.

### BESTELLBEISPIEL

Hythane-Nutring  
S663 – 50 x 60 x 8,0

S663 kann aus allen bestehenden Formen von S605 ohne Formkosten hergestellt werden.



Bemerkung	Ø d <sub>1</sub> f9	Ø D <sub>1</sub> Js11	L <sub>1</sub> +0,25	H	S	Art.Nr.
# * ISO	12	22	8	7,3	5	4865100
# * ISO	14	24	9	8,2	5	4865200
* ISO	16	24	6,3	5,7	4	4789300
* ISO	16	26	8	7,3	5	4865300
* ISO	18	26	6,3	5,7	4	4789400
ISO	20	28	6,3	5,7	4	4827400
* ISO	20	30	8	7,3	5	4865400
* ISO	22	32	8	7,3	5	4865500
*	24	34	8,5	7,2	5	4764500
ISO	25	33	6,3	5,7	4	4789500
ISO	25	35	8	7,3	5	4865600
# *	25	40	11	10	7,5	4865700
*	26	36	11	10	5	4726000
ISO	28	36	6,3	5,7	4	4789600
ISO	30	38	6,3	5,7	4	4830400
ISO	30	38	9	8,2	4	4789700
ISO	30	40	8	7,3	5	4816700
*	30	40	11	10	5	4811800
ISO	32	40	6,3	5,7	4	4827500
ISO	32	42	8	7,3	5	4865900
ISO	35	43	6,3	5,7	4	4789800
ISO	35	45	8	7,3	5	4816800
*	35	45	11	10	5	4816100
ISO	36	44	6,3	5,8	4	4859600
ISO	36	44	9	8	4	4726200
ISO	36	46	8	7,3	5	4866000
ISO	40	48	6,3	5,7	4	4789900
ISO	40	48	9	8,2	4	4790000
ISO	40	50	8	7,3	5	4806300
ISO	40	50	9	8,2	5	4790100
ISO	40	50	11	10	5	4553400
ISO	45	53	9	8,2	4	4838900
ISO	45	55	8	7,3	5	4790200
ISO	45	55	11	10	5	4726300
ISO	50	57	10	9	3,5	4784700
ISO	50	58	9	8,2	4	4790300
ISO	50	60	8	7,3	5	4726400
ISO	50	60	11	10	5	4814400
ISO	50	65	12,5	11,4	7,5	4806400
ISO	54	64	11	10	5	4868700
ISO	55	65	11	10	5	4798900
ISO	55	67	11	10	6	4793800
ISO	56	66	11	10	5	4726500
ISO	60	68	9	8	4	4816900
ISO	60	70	8	7,3	5	4822600
#	60	70	13	11,8	5	4885700
ISO	60	70	11	10	5	4726600
ISO	60	75	12,5	11,4	7,5	4806500
ISO	63	73	8	7,3	5	4877600
ISO	65	75	13	11,8	5	4790400
ISO	65	80	12,5 (13)	12	7,5	4726700
ISO	70	85	12,5 (13)	12	7,5	4790500
ISO	75	95	16	14,5	10	4809000
ISO	80	90	13	11,8	5	4761400
ISO	80	100	16	14,5	10	4806600
ISO	85	97	9,6	8,7	6	4870100
ISO	85	100	13	11,8	7,5	4806700
ISO	100	115	13	11,8	7,5	4837400

Der Formenpark wird ständig erweitert. Wenn Sie Ihre Abmessung hier nicht finden, fragen Sie diese bitte an.