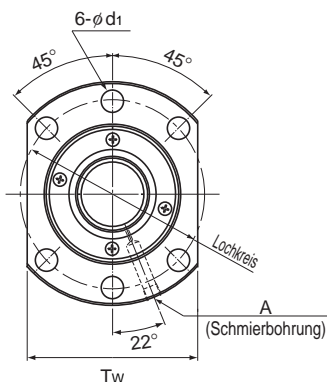


Typ SBK



Baugröße	Gewinde spindel- außendurch- messer d	Steigung Ph	Kugel- mitten- kreis dp	Kern- durch- messer dc	Anzahl belasteter Umläufe Reihen x Umlauf	Tragzahl		Steifigkeit K N/μm
						Ca kN	C _{0a} kN	
SBK 3620-7,6	36	20	37,75	30,4	1×3,8	48,5	85	870
SBK 3636-5,6	36	36	37,75	31,4	1×2,8	36,6	64,7	460
SBK 4020-7,6	40	20	42	34,1	1×3,8	59,7	112,7	970
SBK 4030-7,6	40	30	42	34,1	1×3,8	59,2	107,5	970
SBK 4040-5,6	40	40	42	34,9	1×2,8	44,8	80,3	520
SBK 5020-7,6	50	20	52	44,1	1×3,8	66,8	141,9	1170
SBK 5030-7,6	50	30	52	44,1	1×3,8	66,5	135	1170
SBK 5036-7,6	50	36	52	44,1	1×3,8	65,9	135	1170
SBK 5050-5,6	50	50	52	44,9	1×2,8	50,3	102,4	630
SBK 5520-7,6	55	20	57	49,1	1×3,8	69,8	156,4	1250
SBK 5530-7,6	55	30	57	49,1	1×3,8	69,2	147	1250
SBK 5536-7,6	55	36	57	49,1	1×3,8	69,1	148,7	1260

Hinweis: Beim Typ SBK können die Wellenenden nicht mit einem größeren Durchmesser als der Gewindeteil ausgeführt werden. Bitte wenden Sie sich an THK, wenn Ihr System so ausgelegt ist.

Die mit ○ gekennzeichneten Typen können mit dem QZ-Schmiersystem bzw. dem Abstreifring kombiniert werden. Die Abmessungen des Kugelgewindetriebs mit montiertem Zubehör finden Sie auf [B 15-228](#).

Aufbau der Bestellbezeichnung

SBK3620-7,6 RR G0 +1500L C5

Baureihe/-größe

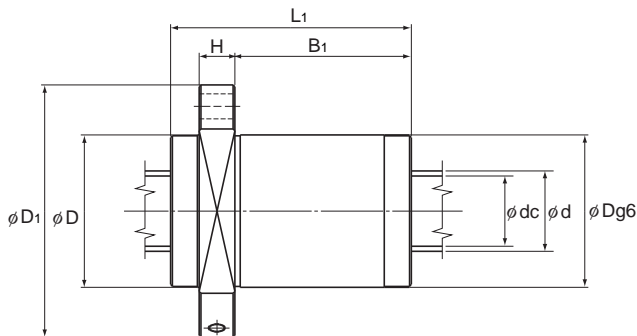
Symbol für
Abdichtung (*1)

Gesamtlänge der
Gewindespindel (mm)

Symbol für
Axialspiel (*2)

Symbol für Genauigkeit (*3)

(*1) Siehe [A 15-166](#). (*2) Siehe [A 15-25](#). (*3) Siehe [A 15-18](#).



Einheit: mm

Abmessungen Mutter										Trägheitsmoment der Gewindespindel /mm	Masse Mutter kg	Masse Spindel kg/m
Außen- durch- messer D	Flansch- durch- messer D ₁	Gesamt- länge L ₁	H	B ₁	Lochkreis	d ₁	T _w	Schmier- bohrung A	kg · cm ² /mm			
73	114	110	18	81	93	11	86	PT 1/8	1,29 × 10 ⁻²	3,4	5,0	
73	114	134	18	105	93	11	86	PT 1/8	1,29 × 10 ⁻²	3,37	7,43	
80	136	110	20	79	112	14	103	PT 1/8	1,97 × 10 ⁻²	4,5	5,7	
80	136	148	20	117	112	14	103	PT 1/8	1,97 × 10 ⁻²	5,6	7,0	
80	136	146	20	115	112	14	103	PT 1/8	1,97 × 10 ⁻²	4,74	9,16	
90	146	110	22	77	122	14	110	PT 1/8	4,82 × 10 ⁻²	5,3	10,2	
90	146	149	22	116	122	14	110	PT 1/8	4,82 × 10 ⁻²	6,6	11,9	
90	146	172	22	139	122	14	110	PT 1/8	4,82 × 10 ⁻²	7,4	12,5	
90	146	175	22	142	122	14	110	PT 1/8	4,82 × 10 ⁻²	6,46	14,72	
96	152	110	22	77	128	14	114	PT 1/8	7,05 × 10 ⁻²	5,7	13,0	
96	152	149	22	116	128	14	114	PT 1/8	7,05 × 10 ⁻²	7,2	14,8	
96	152	172	22	139	128	14	114	PT 1/8	7,05 × 10 ⁻²	8,1	15,5	

Hinweis: Der angegebene Steifigkeitswert der Mutter stellt eine Federkonstante dar, welche sich in Abhängigkeit der Vorspannung bei 10 % der dynamischen Tragzahl (Ca) ergibt sowie einer Axialbelastung, die der dreifachen Vorspannung entspricht.

In diesen Werten ist die Steifigkeit der Anschlusskonstruktion an der Kugelgewindemutter noch nicht enthalten. Deshalb wird empfohlen, in der Regel ca. 80 % des in der Tabelle angegebenen Werts als tatsächlichen Wert zu veranschlagen.

Beträgt die Vorspannung (Fa₀) nicht 10 % der dynamischen Tragzahl, wird der Steifigkeitswert (K_s) anhand der folgenden Formel ermittelt:

$$K_{s1} = K \left(\frac{Fa_0}{0,1 Ca} \right)^{\frac{1}{3}}$$

K: Steifigkeitswert laut Maßtabelle.