

TECHNISCHES DATENBLATT SERIE ARPX

Die Absauganlage auf Rädern für Ölnebel, Dämpfe und Mikrostäube für Werkzeugmaschinen und manuelle Entgratungs- und Schweißarbeiten.



SINCE
1995

SCHWERPUNKTE

SERIE ARPX



UNI 11304-3

Über 30.000
Stück installiert!

Leistungsstark
bis zu 3.200 m³/Std



Gemäß der
gesetzlichen
Normen
EN: 1822
D.D.U.O 32
UNI 11304-3



Prüfungsattestat
für Einzelgeräte
mit
entsprechendem
Zertifikat



Modular und
flexibel



Effizienz der Filtra-
tionsleistung bis zu
99,95% HEPA H13
Partikel mit
Volumen von
0.15/0.3 µ

AR Filtrazioni ist Hersteller einer neuen Generation von Absauganlagen zur Rekondensierung und Reinigung verschiedenster Arten atmosphärischer Verunreinigungen, welche bei der Bearbeitung, bis zu 3 Schichten, an Werkzeugmaschinen (Arbeitszentren, Dreh- und Schleifmaschinen, Laser und Waschmaschinen, usw.) anfallen.

VORTEILE

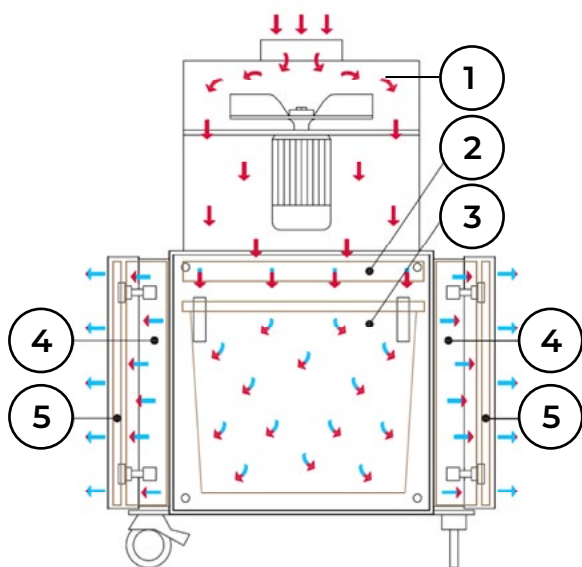
- Schnelle und einfache Wartung, 1Mal pro Jahr, hohe Betriebssicherheit
- Robuste Bauart, geringer Platzbedarf
- Rückgewinnung von bis zu 80% des kondensierten Kühlschmierstoffes
- Ausführung und Funktion gemäß der derzeitigen Normen
- Energieeinsparung von 800,00€ zirka pro Absauganlage
- Reduzierung der Emission von CO₂
- Schutz der sensiblen Teile der WZM
- Schützt Umwelt und Personen



FUNKTIONSPRINZIP

Geeignet für die Absaugung und Reinigung von Staub und Ölnebel, die sowohl in trockenen als auch nassen Prozessen erzeugt werden, wenn ein guter Luftdurchsatz erforderlich ist, ohne dass große Staubmengen anfallen.

Die Serie eignet sich für die Reinigung von Partikeln unterschiedlicher Granulometrie durch den einfachen Einsatz von austauschbaren Filtern mit unterschiedlicher Filterleistung.



ARPX

1. STUFE ZENTRIFUGE

SELBSTREINIGENDER ZENTRIFUGAL-KONDENSATOR

- Selbstreinigend
- Stabil (keine Vibrationsgefahr)
- Nutzen der Zentrifugalkraft zur Rekondensierung von rund 80% des Ölnebels

2. STUFE MATALLFILTER

VORFILTERZELLE AUS VERZINKTEM STAHL

entspricht der europäischen Norm ISO EN 16890
Filterleistung > 95%
Filterfeinheit 3 µ

- Reinigung (12/18 Monate)
- Späne werden durch einen robusten Metallrahmen mit Schutznetz aufgefangen

3. STUFE TASCHENFILTER

FILTERUNG DURCH KOALESZENZ EFFEKT

entspricht der europäischen Norm ISO EN 16890
Filterleistung bis zu 95%
Filterfeinheit 0,4 µ

- Austausch alle 6/18 Monate
- Glasfaserfilter mit ausgedehnter Filteroberfläche
- Bei Staubabsaugung dient er als Behälter

4. STUFE KOALESZENZFILTER

SCHWARZER PANELFILTER, KOALESZENZ EFFEKT

- Waschbar
- Verteiler
- Schalldämpfer

5. STUFE 2 HEPA FILTER

ENDFILTRATION MIT SEHR

HOHER (HEPA) FILTERLEISTUNG

entspricht der europäischen Norm ISO EN1822
Filterleistung bis zu 99,95%
Filterfeinheit $\geq 0,15/0,3\mu$

- Austausch alle 24/36 Monate

6. STUFE AKTIVKOHLEZELLE

OPTIONAL

Geeignete zum Abreißen von Gerüche, Dämpfe, VOCs und Formaldehyd

TECHNISCHE DATEN

JEDE ANLAGE IST WIE FOLGT AUSGESTATTET:

- Motoren der Klasse **IE2 / IE3** mit niedrigem Energieverbrauch (ULCSA auf Anfrage)
- Motorschutzschalter **ABB/SIEMENS** (ULCSA auf Anfrage)
- Detektor Filterverstopfung; analoges / digitales Manometer
- Hocheffizienter Endfilter bis max. **HEPA H13**
- Ablauf für die Rückgewinnung von abgeschiedenem KSS (über 80% bei Ganzöl)
- Staubsaugerbeutel

AR 2PX

1500 / 1700 m³/h

AR 3PX

2600 / 3300 m³/h



EIGNUNG NACH SCHADSTOFF

- STAUB / MICROPULVER
- MICROPULVER / DÄMPFE / ÖLNEBEL
- COV / FORMALDEHYD / DÄMPFE

- > **SERIE ARPX**
- > **SERIE ARPX - AE - AEM**
- > **SERIE ARPX CA**

ABMESSUNGEN mm

MODEL ARPX	ABSAUG- ÖFFNUNG Ømm	MAXIMALE LUFTLEISTUNG m³/H	LEISTUNG kW	SPANNUNG FREQUENZ V Hz	GERÄUSCH- PEGEL dB	GEWICHT Kg
AR2PX - AR2PX AE	150	2400	1,5	230/400 50	72'	110 -120
AR2PX AE M	150	2400	1,5	230/400 50	72'	130
AR2PX CA	150	2000	1,5	230/400 50	72'	160
AR3PX - AR3PX AE	200	3200	2,2	230/400 50	76'	120 -130
AR3PX AE M	200	3200	2,2	230/400 50	76'	140
AR3PX CA	200	3000	2,2	230/400 50	76'	170



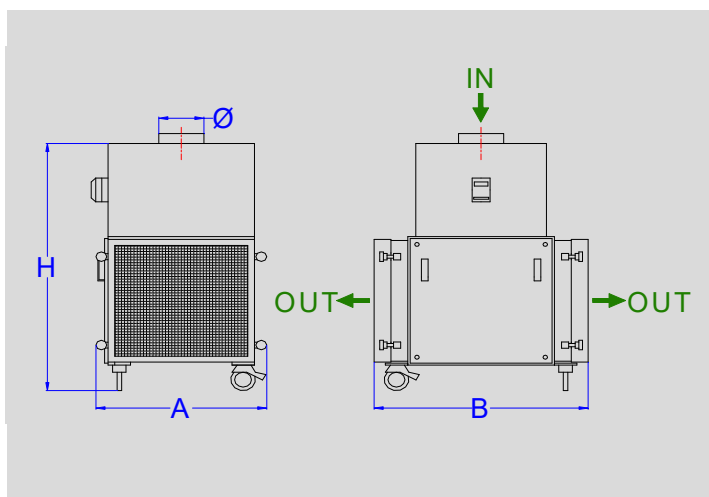
In der Version AE/AE M ist jede Absauganlage mit zwei hochwirksamen Filtern (EPA E11-Filter) gemäß der europäischen Norm EN 1822 ausgestattet, die für die Beseitigung von Mikrostäuben und Rauch geeignet sind. Somit entspricht die Anlage dem technischen **Anhang Nr. 32**, der im offiziellen Mitteilungsblatt der Region Lombardei Nr. 2 vom 10. Januar 2012 - **D.d.u.o. Nr. 12772** vom 23.12.11 - veröffentlicht wurde, wobei die abgesaugten und mit einem Filter an der Maschine behandelten Emissionen wieder in den Arbeitsplatz eingeführt werden.

In der CA-Version eignet sich die Serie ARPXCA für die Reinigung von Dämpfen, Ausdünstungen und Gerüchen, die bei verschiedenen Bearbeitungen entstehen (EDM, Pressen, Induktionshärten, Öfen, Formen, Schweißen usw.). Der angesaugte Schadstoff durchläuft eine Reihe von Spezialfiltern, in denen fast alle Feststoffpartikel abgeschieden werden.

In der letzten Stufe, die aus zwei Aktivkohlezellen besteht, werden Gase, Dämpfe und Gerüche abgebaut.

In der Version N ermöglicht eine Standardbestimmung die Ableitung des wieder kondensierten Öls mit einem Rückgewinnungsgrad von 78%.

Die ARPX-Serie ist mit einem Energiesparmotor der Klasse IE3, einer magneto-thermischen Motorschutzvorrichtung und einer optischen Filterverschmutzungserkennung ausgestattet.



ABMESSUNGEN mm	MODEL ARPX	A	B	H
	AR2PX - AR2PX AE	700	950	1200
	AR2PX AE M	700	1400	1200
	AR2PX CA	700	950	1200
	AR3PX - AR3PX AE	700	950	1200
	AR3PX AE M	700	1400	1200
	AR3PX CA	700	950	1200

OPTIONAL



ZWEISTUFIGE ERHÖHTE FILTRATION

Für eine lang anhaltende Filtration mit Siebwirkung



RÄDER-SATZ



GELENKSARM



SELBSTANPASSENDE STEUERUNG DES ERFORDERLICHEN LUFTDURCHSATZES, DURCH INVERTER

AR FILTRAZIONI Technologie



2 AKTIVKOHLEZELLE

Gerüche, Dämpfe, VOC und Formaldehyd werden durch die Aktivkohle neutralisiert.

Insgesamt 40 Kg Aktivkohle



DIGITALES GERÄT ZUR KONTROLLE DER FILTERVERSTOPFUNG

Als Alternative zum analogen Manometer, sendet unser digitales Manometer ein Signal an die Werkzeugmaschine, das sie zur Wartung auffordert.

R&D-BÜRO

AR Filtrazioni ist auch ein Synonym für ständige Forschung. Das R&D-Büro beschäftigt sich täglich mit der Forschung und Entwicklung innovativer technischer Lösungen für die Reinigung von Ölnebel, Dämpfen und Feinststaub, welche bei der Bearbeitung an Werkzeugmaschinen entstehen.

Alle Serien von Absauganlagen und Zubehörprodukten sind als "Made in Italy" zertifiziert

INSTALLATION

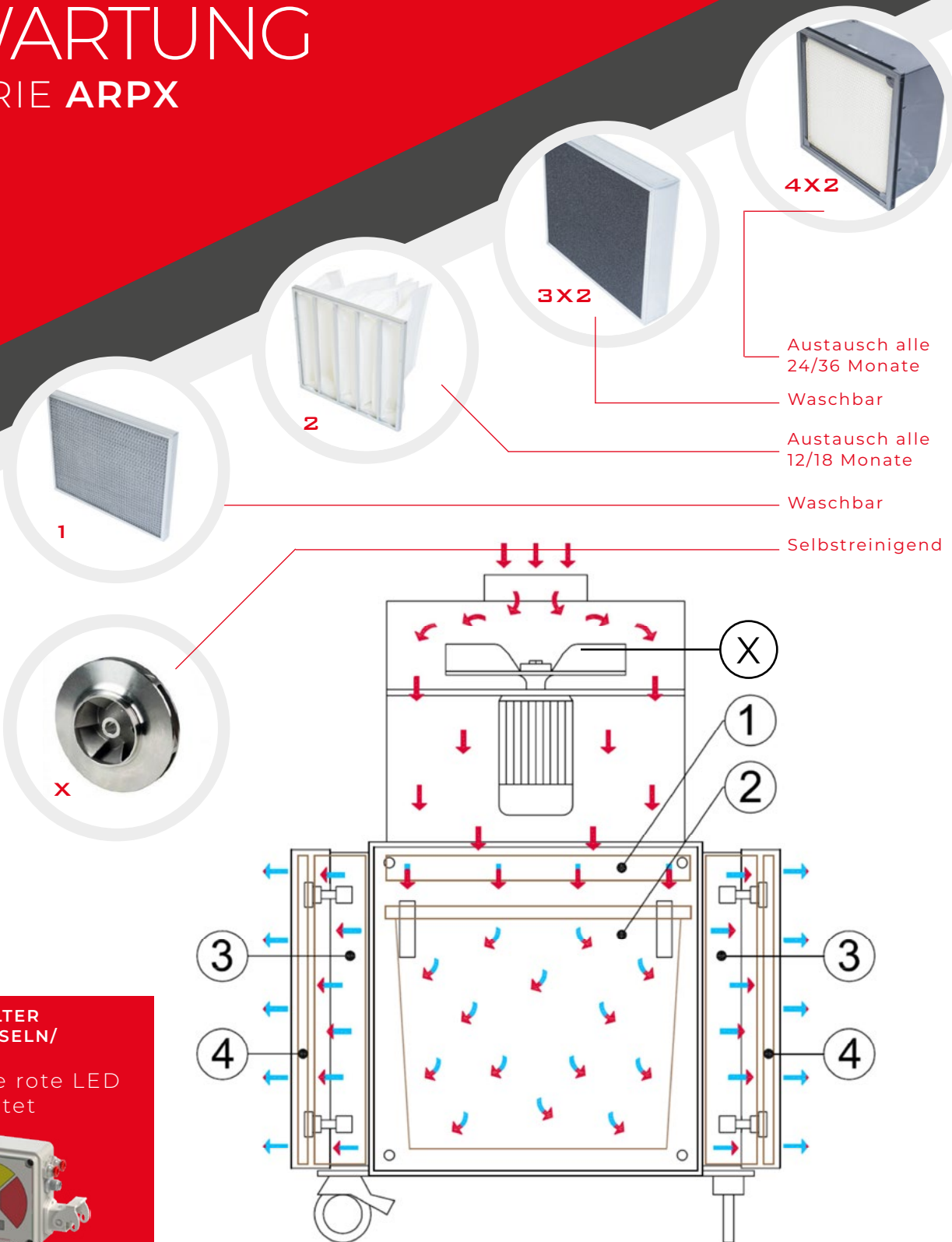
AR Filtrazioni bietet immer schlüsselfertige Lösungen an.

Die Installation kann durch unser Servicepersonal oder kundenseitig durchgeführt werden.



WARTUNG

SERIE **ARPX**



**ERSATZFILTER
AUSWECHSELN/
REINIGEN**
wenn die rote LED
aufleuchtet



Die hier vorliegenden **Wartungsprogramme** beziehen sich auf Mittelwerte, welche auf jährlichen Statistiken beruhen.

NORMEN



EN 1822 - ISO 29463

UNI 11304-3

D.d.u.o. n.12772

- **UNI 11304-3:** Filtrationseinheiten für Ölnebel, die mit einem auf die Werkzeugmaschine montierten Filter für die Wiedereinführung der Luft in das Innere des Arbeitsplatzes zu behandeln sind.
- **ISO EN 16890** (ehemals EN779), Filterleistung $\geq 95\%$; Teilchen mit Volumen $\geq 0,4 \mu$
- Endfiltrationsstufe gemäß **EN 1822** mit hoher (EPA) bzw. sehr hoher (HEPA) Filtrationsleistung, bis zu 99,95% der Partikel mit einem Volumen von $0,15/0,3 \mu$ (Feinstnebel, Feinststaub, Rauch)
- Sichtkontrolle / Filterverstopfung
- Motorschutzschalter (CE / ULCSA / UKCA)
- Abnahmeprotokoll für jedes einzelne Gerät

HEPA Filter H13 EN 1822

Sehr hohe Filtrationsleistung

Filtrationsleistung von bis zu 99,95% der Partikel mit einer Filterfeinheit von $> 0,15 / 0,3 \mu$ (Mikropartikel)



99.95%



GEMÄSS DER DERZEITIG GÜLTIGEN ITALIENISCHEN NORM:

Die **Serie ARPX** entspricht dem **technischen Anhang Nr.32** vom 10. Januar 2012 - **D.d.u.o. n.12772** vom 23.12.11 bezugnehmend auf die abgesaugten und behandelten Emissionen mit maschinenseitig angebrachtem Filter und Wiedereinführung in der Arbeitszyklus.

ÜBERPRÜFUNG DER ABSAUGANLAGE DURCHGEFÜHRT VON Studio Ambiente S.N.C

AUSLASS DER ANLAGE AUF AUTOMATISCHER DREHMASCHINE 6/32

	Parameter	Festgelegte Werte (mg/m ³)	Referenzwerte (TLV/TWA) (mg/m ³)
	Mineralöl / Ölnebel	0,04	5
Raumtemperatur 18.5 °C			

Spezifische Probenentnahme zur Beurteilung der Effizienz des Ansaug- und Abzugsystems nach einer Wartung mit Austausch des Filters (ARNO 2 CF n. 13, Seriennummer 04607/2007 ausgestattet mit neuem HEPA absolut Filter), zum Schutz einer automatischen Drehmaschine zur Bearbeitung einer Stange, Material AVP, mit Ganzöl.