

HENNLICH GmbH & Co KG



Anfrage- / Bestellspezifikation

Bestellung Ansprechpartner: Anfrage Straße: PLZ/Ort: Datum: Tel.: _____ Fax: Stückzahl: E-mail: D_{e1} D_{i1} Federenden ☐ Form 1: Enden angelegt und plangeschliffen ☐ Form 2: Enden angelegt und unbearbeitet Werkstoff ☐ Federbronze 2.1020 ☐ Edelstahl 1.4310 ☐ Federstahl 1.1200 □ sonstige Windungsrichtung ☐ rechts □ links □ beliebig D_{e2} Federn kugelgestrahlt □ ja Federn entgraten d _____ mm ☐ nicht D_{a1} _____ mm ± ____ mm ☐ innen D_{i1} _____ mm ± ____ mm □außen $\mathsf{D}_{\scriptscriptstyle{\mathsf{e}2}}$ _____ mm ± ____ mm L₀ _____ mm ± ____ mm Oberflächenschutz D_d _____ mm L, _____ mm F, ____ mm Arbeitstemperatur L₂ _____ mm F₂ _____ mm von °C bis °C L_c _____ mm n _____ wirksame Windungszahl Setzen der Federn \mathbf{n}_{t} _____ gesamte Windungszahl (Ungesetzte Federn dürfen länger als L₀ sein) ☐ Prüffedern setzen, Rest ungesetzt ☐ Alle Federn setzen Zusätzliche Angaben